

DIE-CASTING TIMES

12

总 第 41 期

DEC. 2018

中华压铸网 主管

压铸时代



匠心智造 · ABNEN艾布纳

——访南京艾布纳密封技术股份有限公司董事长黄昕

全球化下，汽车压铸结构件带来的新机遇

变革还是毁灭？传统汽车零部件供应商剧变的前夜
2018第八届国际（东莞）铸业展盛大开幕

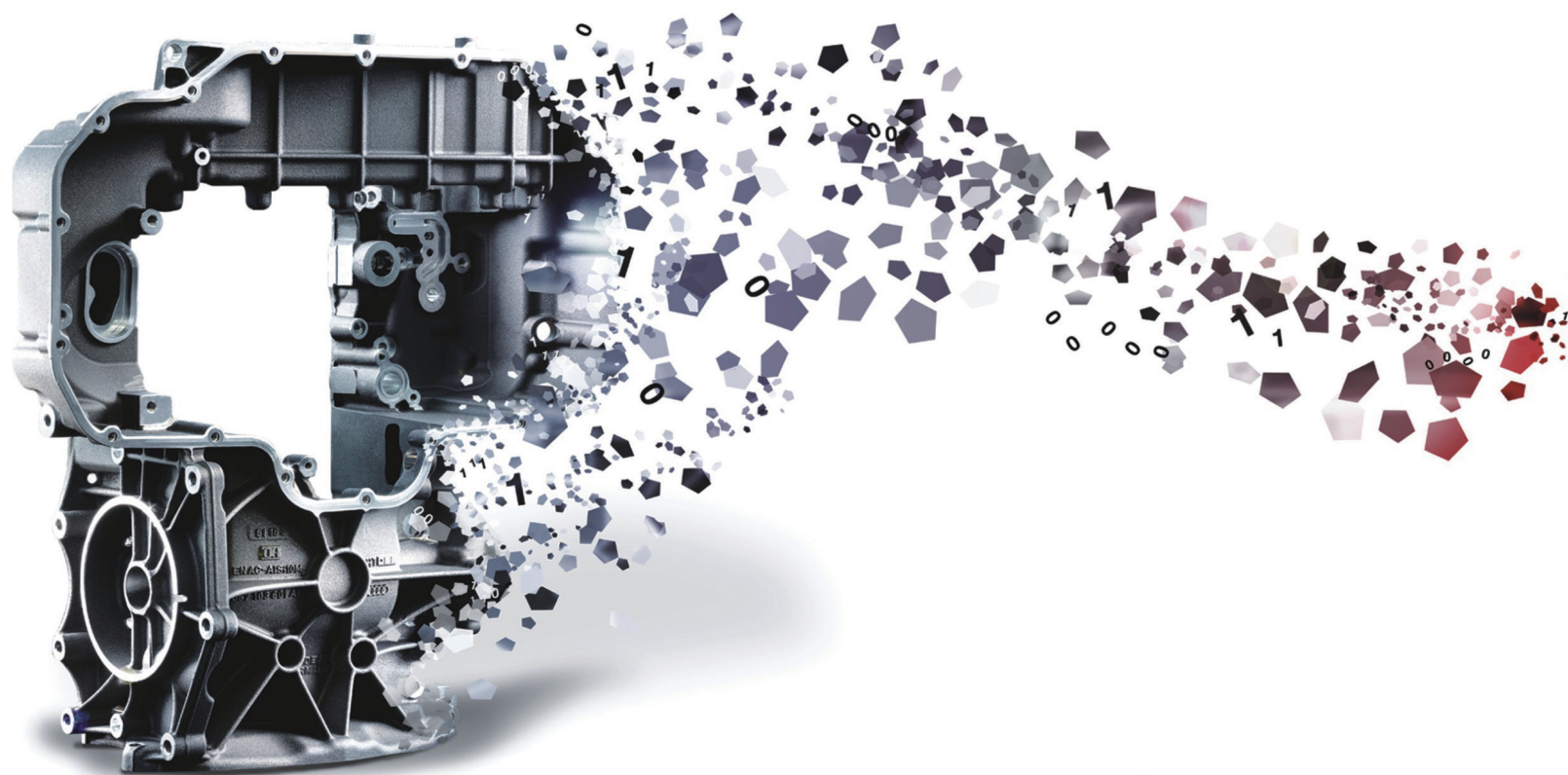
压铸时代

二〇一八年十二月

总第四十一期

DIE-CASTING TIMES

MAGMASOFT从虚拟到现实



迈格码官方微信

迈格码（苏州）软件科技有限公司
苏州工业园区苏惠路98号15层1515室
Tel: +86 512 62725820
Email: info@magmasoft-china.com
Website: www.magmasoft-china.com

5
MAGMASOFT®
autonomous engineering



南京艾布纳密封技术股份有限公司

<http://www.abnen.com>



浸渗密封
(轻合金)



汽车空调压缩机

结构密封



清洗剂、缓蚀剂、浸渗剂

光伏



紫外光固化胶

风能



系列产品

- 浸渗设备、浸渗剂、清洗剂、防腐剂
- 平面密封及索固
- 光伏折边密封
- 风电系列用胶
- 高铁密封及粘接产品



DIE-CASTING TIMES

压铸时代

总 编：周少杰

执行总编：吕为群

编 辑 部：李迎洁

联系方式：

主管单位：中华压铸网

编辑出版：《压铸时代》编辑部

通讯地址：

上海市嘉定区南翔镇中佳路

29弄11号楼1601室

邮政编码：201802

联系电话：021-59575011

传真号码：021-59576033

网 址：www.001cndc.com

电子邮箱：

yazhushidai@001cndc.com

博 客：

<http://blog.sina.com.cn/>

diecastingchina

微 博：

<http://e.weibo.com/001cndc>

DIE-CASTING TIMES

压铸时代

编辑委员会（排名不分先后）

冯就图	东莞鸿图精密压铸有限公司总裁
周道学	重庆渝江压铸有限公司董事长
唐杰雄	广东文灿压铸股份有限公司董事长
余亚军	重庆大江美利信压铸有限责任公司总经理
沈林根	上海亚德林有色金属有限公司总经理
王先华	重庆瑞方渝美压铸有限公司总裁
谢国夫	乐丰制造厂有限公司执行董事
宋寿昌	大连亚明汽车部件股份有限公司董事长
孙洁晓	苏州春兴精工股份有限公司董事长兼总经理
赵卫军	乔治费歇尔汽车产品（苏州）有限公司总经理
杨 勇	苏州永创金属科技有限公司总经理
毛士林	苏州金澄精密压铸有限公司总经理
李远发	嘉瑞集团有限公司主席
谭哲豪	广东运豪集团董事长
徐飞跃	广东鸿图科技股份有限公司总经理
余学聪	广东鸿泰科技股份有限公司董事长
邱碧开	广东鸿特精密技术股份有限公司董事会秘书
李洪飞	江苏徐航科技有限公司总经理
周 莘	凯世曼铸造长春有限公司总经理
张 东	上海晋拓金属制品有限公司总经理
李 刚	旭东压铸（上海）有限公司总经理
惠晓微	上海镁镁合金压铸有限公司总经理
杨艳峰	东风（十堰）有色铸件有限公司总经理
于惠武	天津市先达精密压铸有限公司总经理
曹建勇	重庆博奥镁铝金属制造有限公司董事长
黄勇胜	东莞奈那卡斯精密汽车配件有限公司总经理
张庆成	山东锦尔泰精密压铸有限公司董事长
蔡子方	顺景园精密铸造（深圳）有限公司董事长
陈国庆	烟台三和精密压铸有限公司董事长
屠伟勤	宁波杰友升照明有限公司董事长
肖明海	上海舜富压铸制造有限公司董事长
李树强	重庆瑞通实业有限公司董事长
赵洪全	斯维泽尔压铸（苏州）有限公司总经理
张 磊	华域皮尔博格安亭（上海）有色零部件有限公司总经理

CONTENTS 目录

06 / 封面人物

匠心智造·ABNEN艾布纳

——访南京艾布纳密封技术股份有限公司董事长黄昕



16 / 市场观察

是资源还是“洋垃圾”？——废铝进口政策趋严引发思考

潘复生院士：汽车行业镁合金需求量达150~200万吨

汽车零部件4季度订单下滑 欲转型新能源

全球化下，汽车压铸结构件带来的新机遇

变革还是毁灭？传统汽车零部件供应商剧变的前夜



28 / 行业焦点

行业内

5G带给压铸业新机遇

多个压铸项目入选“湖北2018年重点技改项目”

广东鸿特（台山）压铸项目二期年底完成

海天金属推出薄壁件专用冷室压铸机

科达利（大连）精密结构件产业园项目开工

南通鸿图三期项目年底试产

文灿股份拟募8亿元投向压铸主营业务

上饶亚德林投建再生铝锭及汽车铝部件生产线

宁波旭升募资4.2亿元投建新能源车零部件项目

伊之密携手压铸企业共成长 助力美利信、隆鑫压铸获佳绩

国家智能铸造产业轻合金创新中心正式开业

春兴精工6.3亿元出售全资子公司

鸿特科技剥离互金业务，出售两家子公司

MAGMASOFT中文版本在中国推广应用

利优比常州增资1.06亿美元扩建压铸汽配项目

华阳变速募资购买大型压铸设备

一轻量化汽车零部件铸造项目拟落户福建三明

湛江德利（广州）压铸汽车部件工厂开工

重庆两江新区管委会主任走访渝江压铸公司



目录 CONTENTS

48 / 行业焦点

行业上下游

中国11月氧化铝出口减少至28.57万吨

国内5N高纯氧化铝项目试产成功

湖南株冶30万吨锌冶炼项目投产

梧州生态铝产业园项目公司运营揭牌

皮尔博格有色零部件项目等签约广德

澳大利亚终止对华铝轮毂反倾销反补贴措施

日照禾浦铝业“汽车零部件专用铝液项目”投产

国家发改委：禁止新建独立燃油汽车企业

解读“十三五”镁合金行业发展战略目标

康迈（南京）新工厂落成，年产180万只汽车轮毂

北京华北轻合金12亿建镁合金轮毂产业化项目

特斯拉计划提高上海工厂每周3000辆产量

法士特与伊顿ETN组建变速箱合资公司

库卡中国机器人年产能将突破10万台

海尚工业机器人项目一期投产

三维CT检测技术，助力压铸件高效无损检测



60 / 海外资讯

印度国家铝业（NALCO）计划投资4500亿卢比扩建

采埃孚投资8亿欧元发展新型变速箱

美国MMP铸造厂全面采用太阳能作为能源

动荡之下 美国汽车工业面临的四大问题

66 / 会议活动

香港铸造业总会33周年会庆暨就职典礼圆满举办

“2018压铸初创与成长型企业论坛”在苏州举行

香港铸总、中国铸协与展商积极互动

2018第八届国际（东莞）铸业展盛大开幕

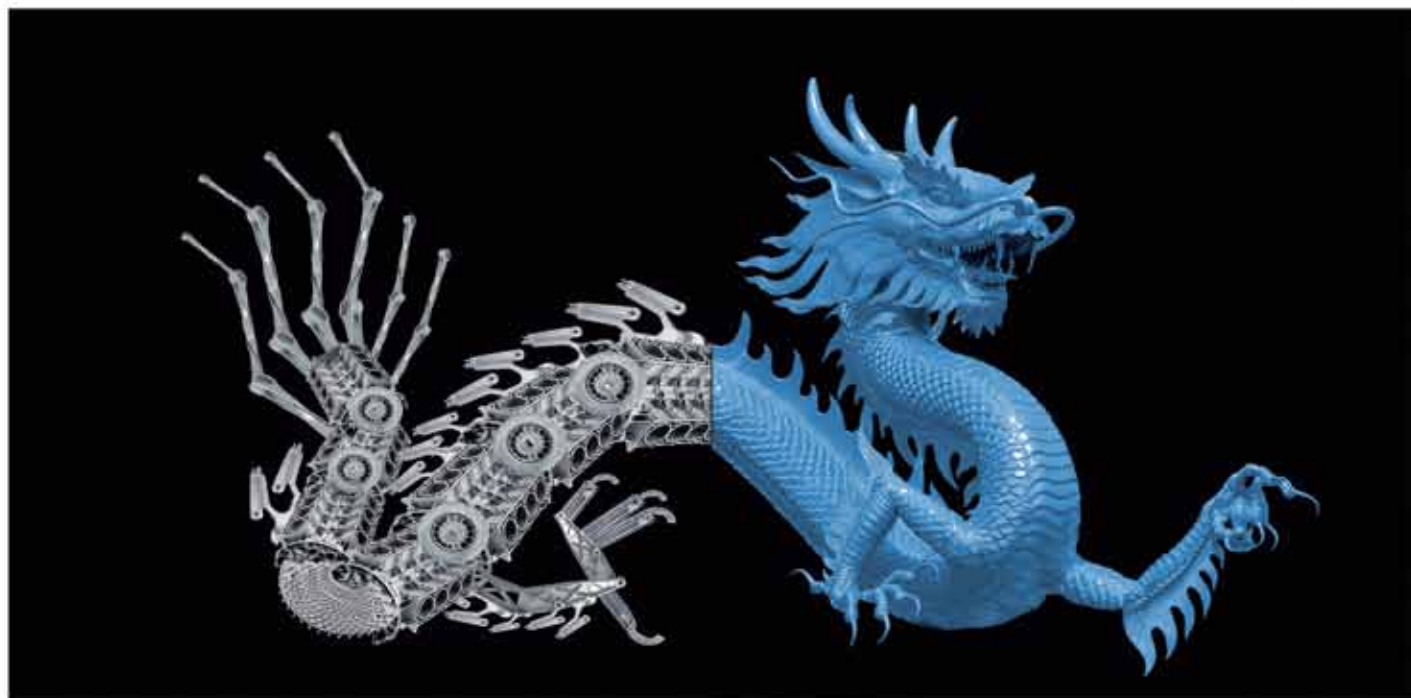
2018迈格码大中华区用户大会圆满落幕

不一样的行业聚会，“北仑压铸兄弟联谊会”喜庆圆满

力劲携豪华阵容出席2018国际（东莞）铸业展

现场展示压铸及后加工设备解决方案





QualiCast 冷室压铸机

顶级科技是由专业技术与知识的累积，彻底执行与追求卓越完美的宗旨，富来致力于科技创新，顶级材质运用于每一个部件，按照德国工艺标准向您呈现完美的工艺品

QC 640 合模力 1250kN – 8300kN



1949年至今富来从未间断的创新

- 2011 Vacural专利技术及混合动力
- 2008 推出 44,000kN大型冷室压铸机
- 2007 发明世界第一台混合动力压铸机
- 1999 发明世界第一台全电动镁合金压铸机
- 1988 第一台世界最大镁合金压铸机 DAM625
- 1966 富来推出第一台镁合金热室压铸机

- 2011 Innovation of DAA/Vacural
- 2008 Delivery of 44,000kN Machine
- 2007 Innovation of world's first Hybrid Machine
- 1999 Innovation of world's first All Electric Mg
- 1988 Delivery of world's largest Mg Machine DAM 625
- 1966 Innovation of Mg Hot Chamber Machine

自动化/周边设备

取件手

给汤机

喷雾器

油/水循环模温机

铝合金定量炉

镁合金定量炉



匠心智造 · ABNEN艾布纳

——访南京艾布纳密封技术股份有限公司董事长黄昕

本刊记者 吕为群



多

彩漂水话匠心，风景总是独特好。中国有句成语叫“匠心独具”，其诠释的就是精雕细刻的“工匠精神”，是对产品品质追求极致的概括。也是中国从制造大国迈向“智造”大国的必由之路。

江苏省高新技术企业、科技创新先进企业、江苏省质量信誉双保障先进单位——南京艾布纳密封技术股份有限公司，创立于上世纪90年代，是专业从事浸渗密封和粘接技术研发、产品制造、市场推广的国家级高新企业。公司自主研发的系列产品已经广泛应用到航空、高铁、汽车、新能源、电子电器等领域。南京艾布纳是国内唯一拥有环保型可回收的甲基丙烯酸酯密封材料研制技术的化学密封

公司；占有国内70%以上的浸渗密封高端市场。

艾布纳的客户包括中国南方航空工业（集团）有限公司、中国船舶重工集团七一七研究所和国内众多汽车生产厂家以及日系本田、尼桑等，并通过德国大众实验室的认证，成为中国首家进入大众配套体系的企业；公司拥有专利85项（其中发明专利17项）；ABNEN品牌继2012年获得“南京市著名商标”后，2015年荣获“江苏省著名商标”。

初冬季节，《压铸时代》杂志社社长周少杰携记者一行三人，前往南京艾布纳公司采访董事长黄昕先生。

走进南京艾布纳，与厂房同时映入眼帘的是墙上几幅巨大的醒目标语：“制造令对手尊重的产品”、“人品

决定产品、品质改变命运”，不由得令人感觉到，在艾布纳，对工作、对产品追求极致的企业文化，已经融汇在每一个工作环节。

出现在记者面前的公司董事长黄昕先生，是一位性格沉稳、给人一种超凡脱俗的优雅气质的企业家，这种气质是从生活中磨炼意志，在挫折中锻炼毅力，在风雨中经历坎坷，在失败中吸取教训，在成功中赢得人生的人士身上才具备的一种由内而外的精神美。

记者请黄董介绍一下艾布纳公司及其产品，以及公司创办22年来所走过的创业和发展的道路。针对记者的采访询问，黄昕董事长娓娓道来。

以“战略型社会责任” 作为企业的宗旨

提到艾布纳公司及其产品时，学者型的黄昕在叙述中穿插着一些理念的讲解。

艾布纳是专业从事化学密封和粘接技术的公司。面对随着经济快速发展而带来的气候变暖、能源匮乏、大气污染、人口膨胀、物种灭绝等严峻的环境形势问题，艾布纳从创建之初就确立了“为人类文明的传承和进步做贡献”的企业宗旨。公司所选择的产品类别，无论是有机浸渗剂，还是木材环保型改性剂都是既符合国家产业政策和发展导向，又符合节能环保趋势。这些产品的研制成功和产业化，不仅填补了国内市场的空白，还形成了国际领先的技术优势和市场竞争优势。它对实现重大核心技术突破、适应供给侧结构性改革形势、降低制造成本、减轻环境压力、提升该行业整体竞争力都将发挥重要作用。

黄昕说，被誉为“竞争战略之父”的迈克尔·波特曾指出，战略型社会责任是高层级的社会责任，即企业把社



▲ 全自动浸渗设备

会责任融入到自己的战略体系中，融入日常的经营实际当中。一个企业在选择行业领域，确定自己做什么的时候，就已经决定了它将要和能够承担怎样的社会责任。

在战略层面，艾布纳公司聚焦世界一流的零污染、可回收的环保型有机浸渗剂、全自动浸渗设备为主攻方向和主打产品。

黄昕以“可回收型有机浸渗剂”为例介绍说：在铸造、压铸行业，铸件的一些缺陷作为压铸件的“胎里病”，单纯依靠压铸技术的提高，并不能从根本上消除。在生产过程中，冶金和压铸件厂家都必须对铸件进行浸渗密封处理。目前国家对高能耗、重污染企业的管控日益严格，而对于汽车、重型机械、航空航天、军工行业这些需要对铸件加以密封的行业，环境压力也在进一步加大。“可回收型有机浸渗剂”于是应运而生。

据统计，上世纪80年代末采用铝合金的压铸工件，在不使用密封材料的情况下，合格率平均在65%左右，而使用“可回收型有机浸渗剂”的压铸工件合格率则达到98%以上，极大地降低了压铸成本。

铸造企业使用“可回收型有机浸渗剂”，经过多年技术改进，各产品单耗及质量均处于同行业领先水平，不但提高了行业生产水平，同时淘汰了大批生产效率低、“三废”治理不达标的同行小企业，取得了可观的经济和社会效益。

“一定要生产出我国自己的密封剂！”

谈到艾布纳的发展历程，黄昕说：“我的创业道路，基本可以分为三个阶段：第一阶段是上世纪90年代摸索探索；第二阶段是2000-2008年，逐步走上正轨；第三阶段是2008年至今，企业步入快车道。”

黄昕说：“上世纪90年代，我在一个合资公司任现场工程师，从事客户服务及技术支持工作。当时客户要引进一个项目，其中需要用到密封剂，当时国内还没有生产，要靠进口。国外开出了高价，价格为每吨38万元，比当时的五粮液还要贵，这家客户因资金问题造成项目迟迟批不下来。”

得到这个信息，黄昕心里很不平静，他萌生了研制国产浸渗密封剂的念头，决心一定要生产出我们自己国产的浸渗密封剂。年轻的黄昕一旦有了想法，马上付诸实施，毅然立了项，一方面求助于自己的老师，一方面找了中科院化学研究所，白手起家，在上海沪太路的一处厂房里就干起了有关材料合成。

万事开头难。而要填补国家空白的项目，创业阶段的艰辛更是可想而知，从1996-1998年，忙了整整2年，产品基本搞出来了，但是付出的代价是高昂的，黄昕经济上亏损260多万元。



▲ 全自动浸渗设备



▲ 技术培训

黄昕分析原因，不外乎三点：一是当时国内市场太小，二是研发成本太高，三是运营成本也较高。核心问题还是技术上不过关，造成一些批量报废等现象。

企业是要靠效益生存的，不能盈利，企业就难以生存下去，更何谈研发。不得已，黄昕关闭了上海的工厂，回到南京，进行二次创业。

伴随着新世纪的到来，2000年，在第一次创业的基础上，黄昕总结经验教训，抱定东山再起的决心，奋发拼搏努力，再次走上研发密封剂之路。老天不负有心人，付出的不懈努力终于获得了回报，很快技术得到了突破，企业扭亏为盈，到2003年他偿清了亏损欠下的债务，轻装行进在企业发展的征途。此后到2008年，企业的产品销售年年递增，产品在国内市场站稳了脚跟。

为了企业做大做强，黄昕为自己描绘了一幅蓝图，要在不久的将来成为行业内领跑者。2006年1月黄昕注册成立了南京艾布纳浸渗技术有限公司；2007年6月南京溧水工厂2.6万平方米厂房开工建设。黄昕要创造一个全新的艾布纳。

不懈的耕耘， 换来丰硕的果实

2008年，艾布纳公司从南京江北搬到现在的溧水开发区，进入一个全新的发展阶段。开发区在当时还是一片不毛之地，艾布纳在这块土地上进行建设、发展。终于，规模和市场都打开了，进入了良性循环。企业每年的销售以两位数的速度递增。艾布纳也逐渐在行业内引人注目起来。

2010年起，艾布纳做到了一步一个脚印，一年上一个台阶。

2010年2月艾布纳 获得了“超声波清洗”和“干湿一步法真空压力浸渗”两项国家级专利。

2011年 3月 艾布纳开发出金属修补剂、耐磨防护剂、耐腐蚀防护剂等系列产品，在工业维修和防护（MRO）领域，为设备快速修复、耐腐蚀、耐磨损提供最全面的解决方案。

2012年8月 成立南京市新型密封材料工程研究中心；确定重点研发的项目——环保型可回收的有机浸渗剂；年底获评“江苏省民营科技企业”、“南京市著名商标”。

2013年的步子不算小，年初，车灯胶用施胶机器人研发成功，正式投产；3月公司OHSAS18001和ISO14001环境和安全管理体系通过德国莱茵管理体系认证；年底，企业被认定为“江苏省高新技术企业”；5个产品获“高新技术产品”称号。该年度被授权实用型专利6个，发明专利3个。

2014年又是一个耕耘和丰收年，上半年，公司自主研发的厌氧型可回收浸渗剂中试通过；可回收的有机浸渗剂被江苏省经信委评为“专精特新产品”；获授权实用新型专利证书10个，发明专利证书1个。

下半年，工程研发中心与南京工业大学科技研发中心合作车灯胶粘剂及电极保护胶的研制；施胶机器人系统研发成功并投入生产，进入长安汽车使用；公司自主研发的8690有机浸渗剂通过大众实验室的认证，成为中国首个进入大众配套体系的化学密封产品；高铁用结构胶8088获得中车认可，成功进入和谐号等轨道车辆系统。

2015年，勤耕不辍的艾布纳连获诸多荣誉桂冠：南京市消费者协会“诚信单位”；有机浸渗剂被评为“南京市名牌产品”；“ABNEN”商标被评为“江苏省著名商标”；有机浸渗剂被评为“南京市百优民营企业支撑项目”。连续多年被评为溧水区“科技创新先进企业”和“率先基本实现现代化建设有功单位”。

2016年是艾布纳的股份制改革之年，公司正式挂牌新三板。



▲ 实验室

2017年，用于铸造行业产品浸渗工业化应用的全自动浸渗线研制成功并交付用户。该型设备的研制成功，填补了国内空白。

2018年4月26日，艾布纳公司ABNEN品牌在数百个参选品牌中脱颖而出，斩获“南京十大人气品牌”殊荣。

“我不会卖自己的儿子去赚钱！”

艾布纳的产品越来越受欢迎，艾布纳在行业内的名声也越来越大。2015年，全球行业老大德国一家公司通过第三方来联系艾布纳。这家德国公司进入中国市场后，准备大展身手，但由于艾布纳在市场上占有很大的份额，使得他们占领市场困难较大。当时艾布纳年销售额已达1个亿，德国这家公司提出以高倍的价格来收购艾布纳的要求。

收购条件这么优惠，不啻是个诱人的机会。艾布纳究竟何去何从？公司内部进行了权衡。黄昕的性格脾气是“一根筋走到底”。他觉得，这个企业对自己来说如同有生命的，就像是自己的儿子一样，他说：任凭开多高的价，我也不会卖自己的儿子去赚钱。他想的是，我还要把它做大做强，做到国际上去。他说：“我们是民族的企业、民族的品牌，我们从这里生长，在这里茁壮。”

既然要做大做强，就不能再小打小闹，2015年，黄昕在公司进行了股份制改革。艾布纳公司100多人，光实验室就有50多人，艾布纳所取得的成绩就是靠不断进行研发取得的。黄昕把20%股份给了实验室。他要把这支优秀的研发队伍绑在一起，奔着一个目标去奋斗。

股改完成后，艾布纳申请在新三板挂牌。2016年7月艾布纳收到全国中小企业股份转让系统同意挂牌函，正式挂牌新三板，股票代码838882，股票简称：艾布纳。至此，艾布纳公司的改制在法律上正式完成了。

目标： 进入国际一线品牌

黄昕清醒地意识到：光靠浸渗密封这个产品，企业很难做大，必须拓宽产品线。艾布纳就围绕轿车、高铁、电子电器产品，展开全面研发，研发队伍也随之不断壮大。

公司开发了系列产品，已成年产2000吨甲基丙烯酸酯类浸渗剂、1000吨太阳能切片胶及电子胶、500吨平面硅橡胶、100吨螺纹锁固厌氧胶、200吨环保型缓蚀剂及清洗剂的能力。

公司开发的主导产品8690有机型浸渗剂（环保型可回收）系列，其技术处于国际领先水平，艾布纳所拥有的这个领域的专利技术超过了世界任何同行，目前除艾布纳之外，只有英国超密封公司拥有该项技术。

近几年来，该系列产品占有了中国大陆浸渗密封70%以上的市场。2015年，整个大陆出货量1千吨，艾布纳就占



▲ 产品研发



▲ 表彰大会

了770吨。2018年是相对困难的一年，但艾布纳的销售额还是递增了15%。

目前，艾布纳已经进入长安、一汽、吉利、比亚迪、长城等国内各大主机厂，以及瑞立、奥特佳等国内优秀的民营企业，成为供应商。并且产品已经进入大众。而未来的发展，就是进入国际一线品牌宝马、奔驰等，在国际市场占有一席之地。

与此同时，配合公司化学产品工业化应用的各种非标机械设备如浸渗施胶设备、全自动涂胶机、检漏机的研发生产能力，也随着各种粘胶剂研制的成功和市场的推进而同步发展。

在当前新型工业自动化的大环境下，艾布纳公司瞄准市场，在传统型号和半自动型号浸渗设备仍然供不应求的同时，及时布局未来全自动浸渗的发展方向，并投入大量资金进行研发制造，并取得了丰硕成果，继之前工业施胶机器人研制成功后，又成功将全自动浸渗生产线投入市场。

一位业内人士考察艾布纳后感慨地评价道：考察过很多化学产品企业，能够在生产化学产品的同时，为客户提供应用设备的企业，还只看到艾布纳这一家。这种营销经营模式，为铸造行业浸渗客户在工艺上提供了最精确最完美的体验，也是产品加服务的全面解决方案。而艾布纳在铸造行业浸渗密封绝对的市场占有率，恰恰是其一向精益求精、追求卓越的工匠精神的市场回馈之体现。

为了早日进入国际一线品牌，公司把竞争目标锁定国际一流企业，以最新技术、最强产品参与国际竞争。

黄昕告诫员工：只有能够掌握并适应未来工业自动化

趋势的智能机器人式生产方式的发展方向，才可能在激烈的市场竞争中立于不败之地。

为了开拓国际市场，黄昕的眼光瞄准印度、瞄准欧洲，特别是中欧市场，一方面部署前往国外进行市场考察，一方面通过参加欧洲展会的展出，把产品销出去。国外市场开拓正在紧锣密鼓地进行中。

立于不败之地的 两大法门

当记者问到艾布纳这些年来如何能够始终在行业中保持领跑者地位的秘诀时，自称“一根筋走到底”的黄昕谈出了他的两大独家法门。

“制造令对手尊重的产品”的 “工匠精神”

工匠精神，是指工匠对自己的产品精雕细琢、精益求精、力求完美的精神理念。“专注、至诚、责任、感恩”是黄昕在艾布纳一贯秉持的核心价值观，也正是这种工匠精神在艾布纳的体现。工匠精神的目的是打造本行业最优质的产品，其他同行无法匹敌的卓越产品。在艾布纳公司的企业文化中，“制造令对手尊重的产品”就已经远远超越了满足客户需求、创造经济价值的原始追求。

在战略层面上，艾布纳公司一直秉承“技术为王、管理创新、规范运作、诚信经营”的经营理念，瞄准国际前沿，聚焦行业高端，通过产学研合作，不断加速新



▲ 艾布纳荣获“南京十大人气品牌”殊荣



▲ 2017年胶粘剂企业家论坛会议代表参观艾布纳

产品研发和产业化的进程，每年的研发费用高达销售额的10%以上。

黄昕笑称：我的毛利较好，可是净利却并不可观，我都投入搞研发了，一个配方的成本就是几百万、上千万。

正是由于如此全力的投入，才使得艾布纳公司所拥有的该领域专利技术超过了世界任何同行。

“不忘初心”的“单项冠军”

随着工业化进程的加快推进，我国已经成为世界公认的制造业大国。但要从大国走向强国，特别是要实现“中国制造2025”的战略目标，还有诸多亟待突破的“痛点”，而这些“痛点”的突破离不开一个个“单项冠军”的努力，“单项冠军”是转型升级的中流砥柱，制造业的单项冠军企业更是制造业创新发展的基石。

当许多企业在完成了资本的原始积累，奠定了一定的行业地位后，扩张的冲动使之陷入盲目“多元化”的陷阱。而黄昕却不为所动，始终不忘初心，坚持“宁为鸡首”、“专注特定领域或技术”的企业经营战略，咬定青山，持之以恒，以“十年磨一剑”的精神，致力创新，精耕细作，提升质量，对接整机企业，协同发展，相互促进，最终打造出一个制造业“单项冠军”。

“一生只做一件事”成了艾布纳人的口号。

如今，艾布纳在浸渗密封污水处理技术、可回收利用浸渗液、机器人自动涂胶系统等均处于全国领先水平，自主研发的系列产品已经广泛应用到航空、高铁、汽车、新能源、电子电器等领域。5个产品获得江苏省科技厅颁发的

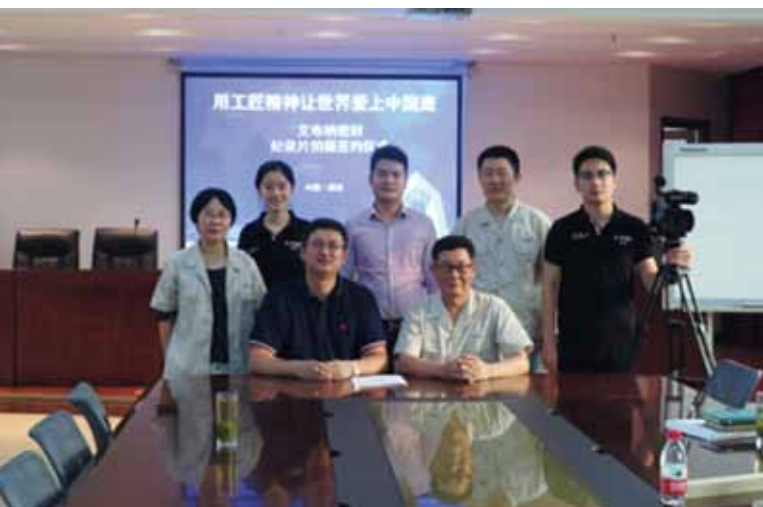
“高新技术产品”认定证书。2014年,“有机浸渗剂”凭借“技术水平国际先进、填补国内空白、可替代进口”入库江苏省“专精特新”产品,同时被列为江苏省重点推广应用的新产品。

如何使“中国制造”变为“中国智造”,助力中国产品“站得稳、跑得快、飞得高”,同时,使企业“由新变老”,打造百年老店,艾布纳正在不断探索的路上,努力把浸渗密封这一产品做精、做强、做大。

未来3—5年,艾布纳密封公司将在个人移动终端、汽车、高铁三大领域,以独有技术、领先产品和完整的行业技术解决方案,在技术上拉开与同行的距离,“制造令对手尊重的产品”,奠定全球浸渗密封技术的领航者的地位。

秉持“技术为王”的理念

有着专业技术研发背景的黄昕深刻理解,未来企业发展的差距,就是技术发展上的差距。因此,艾布纳一贯秉持“技术为王”的理念,大力实施人才战略,是确保艾布纳取得成功的关键之一。公司聚集了一批国内重点院校高分子材料、金属表面处理、自动化控制等专业的专家和20多名博士生、硕士生等高学历人才,形成了强大的研发团队,并且建立了国内一流、世界先进的实验室,拥有国际顶级的实验设备,各项实验设备价值超数千万。2017年投入2000万元建设新实验大楼。



▲ 央视《致匠心》纪录片签约南京艾布纳



▲ 在南京市企业家座谈会上与南京市市长蓝绍敏交谈

研究一代、开发一代、贮备一代是艾布纳的科研方针;技术专利化、专利标准化、标准国际化是艾布纳的科研目标。以产业报国,做一个客户喜爱、股东信任、员工自豪、对手尊重的中国化工新材料企业,是艾布纳人永远不变的追求。

艾布纳紧紧抓住国家大力发展先进制造业的政策机遇,围绕打造国家级“制造业单项冠军”的目标,继续坚定不移地走“专精特新”的发展道路,一如既往地专业、专注、专精于既定的行业领域,把“小众产品”做精、做强、做大。使艾布纳技术和产品应用,从轿车扩大到轨道交通和个人移动终端,力争在一线品牌的手机上大批量使用艾布纳产品。

艾布纳的自我定位就是以独有技术、卓越产品和完整的行业技术解决方案,巩固在全球化学浸渗密封行业的领先地位。

央视、省电视台摄制组相继走进艾布纳

2017年11月28日,中央电视台《匠心智造·ABNEN艾布纳》纪录片开机仪式在溧水举行。

《匠心智造》栏目是中央电视台发现之旅频道推出的一档纪录片节目,以纪录片的形式,全景展示中国民营企业打造卓越产品,探索工匠精神背后的故事的纪录片。艾布纳作为一家在浸渗密封这个高分子化学的细分领域取得了行业内毫无争议的龙头地位的高科技企业,成为该行业

唯一入选《匠心智造》栏目的企业。

短短数月后，江苏电视台江苏城市频道江苏直通车栏目又走进艾布纳。通过电视片的摄制，向全省乃至全国的观众展示：在江苏南京，有这么一家企业，以“一群人、一辈子、一件事”的执着，在浸渗密封这个高分子化学的细分领域中，获得的专利技术总量超过世界任何一家同行，以20多年的专注，20多年的耕耘，以播火者的勇气，引领者的智慧，创出了一个又一个浸渗密封和化学粘接技术行业的奇迹。这就是黄昕和他的艾布纳。

多样人生

黄昕艰辛的创业经历，20多年如一日对高品质的追求，以及永不服输的性格给人以极其深刻的印象。

黄昕是一位敢于创新创业的企业家，他更是一位恪尽职守、尽孝道、乐善好施的慈善家。

这一切都源于他对社会责任的良知，对慈善事业的追求，和对天下父母的感恩。

“赚有良心的钱，做有良心的事儿，是一名企业经营者不能忘却的初心。”这是黄昕一直坚持的理念。

对内，黄昕关爱企业员工，在企业员工家庭有困难的时候，亲自上门慰问员工，送上慰问金以及生活必需品。

逢年过节时，为企业员工准备丰厚的礼物，让大家在心底认同企业是自己的家。他在公司倡导“致富不忘国家，不忘困难群众，不忘回报社会”的光荣传统和企业美德，将员工培育成富有爱心的艾布纳人。

对外，黄昕积极参与各项爱心助学助残活动、关注孤寡老人，持之以恒地参与扶贫济困等社会公益事业与慈善活动。他勇于承担社会责任，致力营造“学会

感恩，崇尚孝道”的良好社会氛围，构建和谐家庭，为和谐社会做出积极有为的贡献。

2018年11月下旬，在南京市召开的全市民营经济发展大会上，黄昕被评选为50名南京市优秀民营企业家之一。

12月，在全国隆重庆祝改革开放40周年之际，溧水当地报刊《今日溧水》推出改革开放40周年风云人物专栏，黄昕赫然上榜。

最近，他又被选为香港大学SPACE中国商业学院杰出校友。

滚滚长江东逝水，浪花淘尽英雄。艾布纳公司用匠人精神打造出优良品质的产品告诉国人，“中国制造”并不比外国人差；中国需要工匠精神，中国市场需要更多象艾布纳公司一样的匠心智造；奋斗可以改变命运，梦想使人与众不同。

我们相信，在新的一年里，南京艾布纳密封技术股份有限公司承载了更大更远的使命担当，企业将展开腾飞的双翼，携手员工以孜孜不倦的精神拼搏奋斗，继续砥砺前行，艾布纳一定会成为崭新的中国化工新材料公司，不断研制出品质卓越，应用遍及全球的化工新材料产品，为人类可持续发展做出更大的贡献！



最佳测试：Lenaal 对 Westomat 的最终验证

Westomat 被波兰汽车和电子零件生产商 Lenaal 选择作为定量炉使用，在实际操作条件下进行了面对面的设备分析。该铸造厂拥有可靠的配料技术、优质的服务和快速的备件供应，这是 Westomat 明显胜出的关键原因。



位于波兰中部 Radom 的 Lenaal 工业铝和锌零件制造厂，依靠史杰克西的九台 Westomat 定量炉支撑压铸操作。

自 2007 年 6000 平方米的工厂安装了第一台 Westomat 以来，Lenaal 的工程师们便一直大力提倡这种设备，因为他们发现这种设备可靠、高效且易于维护。

当 Lenaal 决定评估如何将未来的投资最大化时，该公司以此绝佳的机会来衡量当前的效率水平，并探索是否应

当转向基于泵的定量技术。

为通过实际状况和 Westomat 进行评估和对比，该铸造厂安装了一台采用泵进行定量的设备。完成评估后，Lenaal 得出结论认为，Westomat 当之无愧地在评级中获得了优异，因此巩固了其作为该公司首选定量炉的地位。

然后，Lenaal 用另一台全新的史杰克西 Westomat 取代了基于泵的定量炉，以满足当前的需求，以助其实现未来雄心勃勃的发展计划。

关注可靠性

Lenaal 的压铸机很少停止运转。该铸造厂实行三班制来铸造汽车和建筑行业的零件，每台压铸机的产量约为每小时 250 公斤。

满足现场操作、真实需求和实际客户订单要求后，所有定量技术都满足了相同的条件并面临着相同的挑战。

Lenaal 的专家根据系统稳定性、熔液质量和工艺可靠性对定量设备进行了评级。金属质量特别重要，因为它直接影响产成品的质量和废品率。

史杰克西研究与发展部负责人 Theodoor van der Hoeven 说：“当液态铝遇到空气时，会形成氧化物，因此在定量过程中确保不破坏熔体表面的保护性氧化物层非常重要。因此，出于系统的原因，Westomat 可从池内液面下方取液。

相比之下，采用定量泵系统，金属铝液通过溢流进入泵体中，而后再将再次暴露于空气中同空气接触。而采用 Westomat 无需铝液的再次传输与转移。”

对 Lenaal 现场操作的观察证明，史杰克西的 Westomat 是确保定量可靠性和金属质量的最佳选择。

一个腔室，多种优势：高效加热，简单清洁，易于维护

加热效率是 Lenaal 性能分析中的一个关键指标。工艺观察突出表明，在带有泵系统的熔炉中使用的金属加热元件容易受到熔融金属飞溅的损坏，而在 Westomat 定量熔炉



中使用的三根 SiC 加热棒则非常坚固。

清洁和维护也是许多铸造厂日常面临的巨大挑战。

从各个方面来看，Westomat 简单的一室结构使其在这方面具有优势。该设计意味着 Westomat 没有与液态金属接触的泵入口阀。除了减少设备磨损之外，这还意味着无需清洁额外的腔室或泵罐，而所有区域都易于接近。

Theodoor 评论道：“Westomat 拥有最低的维护要求，磨损率低，并配备了经过测试的组件，使得设备的可用性达到 98%。

另外，如果你比较定量泵和升液管的清洁要求，Westomat 的停机时间在 0.043% 左右，远低于定量泵系统的 0.7 %”

Westomat 的一室系统也可以排除温差，这对 Lennaal 来说是一个优势。另一方面，在另外一个泵罐中可能会出现 1 到 10 度的差异。这些温度变化影响铝液的流动特性，进而影响定量精度和模具的填充。

Lennaal 工艺工程师 Tomasz Marcela 补充道：“作为我们测试、改进和优化流程努力的一部分，我们测试了

各种采用泵系统的技术，但是 Westomat 是我们最好的解决方案。对我们来说，在熔炉完全清洁后启动时的定量精度和较低的波动非常令人信服。这些特性也允许降低废品率。”

以技术支持为基础的卓越性能

当比较定量炉时，Lennaal 不仅对技术和性能感兴趣，还对支持服务感兴趣。在这方面，史杰克西的修理和维护套餐以及快速备件供应为 Lennaal 提供了大量额外保证。

Lennaal 对 Westomat 进行了替代定量技术测试，多年来一直信任史杰克西，并拥有两台 StrikoMelter 熔炼炉，现在，史杰克西技术提供了质量和生命价值的有形和确凿证据。

Tomasz 总结道：“Westomat 不仅提供了技术和可靠性，史杰克西知识渊博的技术人员还提供了如此高效的服务，让我们可以计划维护以最大限度地减少停机时间，从而让我们可以专注于向客户交付优质零件。这家公司信守承诺！”

是资源还是“洋垃圾”？

——废铝进口政策趋严引发思考

2018年12月21日，生态环境部、商务部、发展改革委与海关总署联合印发调整进口废物管理目录的《公告》（2018年第68号），为进一步规范固体废物进口管理，防治环境污染，根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》《固体废物进口管理办法》及有关法律法规，对现行的《非限制进口类可用作原料的固体废物目录》和《限制进口类可用作原料的固体废物目录》进行调整，将废钢铁、铜废碎料、铝废碎料等8个品种固体废物，从《非限制进口类可用作原料的固体废物目录》调入《限制进口类可用作原料的固体废物目录》，自2019年7月1日起执行。

近两年我国已出台一系列举措对废旧金属的进口进行严格管理。

2017年12月29日，环境保护部正式批准GB 16487.7-2017《进口可用作原料的固体废物环境保护控制标准-废有色金属》，代替GB 16487.7-2005，自2018年3月1日实施。新标准将废有色金属中其他夹杂物（包括木废料、废纸、废塑料、废橡胶、废玻璃、颗粒不大于2mm的粉状物等废物）的混入量占比由2.0%降至1.0%，且夹杂和沾染的粒径不大于2mm的粉状物（灰尘、污泥、结晶盐、金属氧化物、纤维末等）的总重量不应超过进口废有色金属的0.1%。

2018年4月13日，生态环境部、商务部、发展改革委

与海关总署发布联合公告（2018年第6号），将以回收铝为主的废电线等（7602000090）调入《禁止进口固体废物目录》，自2018年12月31日执行。

另外，2018年4月1日，为平衡因美国对进口钢铁和铝产品加征关税（即232措施）给我国利益造成的损失，关税税则委员会对自美进口128项进口商品中止关税减让义务，在现行适用关税税率基础上加征关税。其中，对铝废碎料（76020000）在内的8项进口商品加征25%进口关税，已于2018年4月2日起实施。

废铝进口政策的不断趋紧，使得废铝进口逐步受限。2018年1-11月，中国累计进口铝废碎料141.7万吨，同比下降28.1%。受此影响，再生铝铸造合金厂在加大国内废铝使用量的同时，也增加了原铝添加的比重。

以上废铝进口政策的调整源于2017年7月18日国务院办公厅印发的《禁止洋垃圾入境推进固体废物进口管理制度改革实施方案》，方案中明确指出：逐步有序减少固体废物进口种类和数量，分批分类调整进口固体废物管理目录，于2019年底前完成。

作为再生铝行业的生产原料，进口废铝数量的下降对再生铝行业产生了一定的影响。有再生铝行业专家认为，虽然随着国内废铝供应量的增加与回收体系的完善，再生铝行业对进口废铝的客观需求有所下降，但是进口废铝在再生铝生产的原料供应中仍占有一定比重。鉴于中国

铝产业需要进口资源的现实，进口废铝和进口铝土矿同样重要，废铝作为原料类商品，不应被简单归为“洋垃圾”；而进口资源的环境影响，也应从全产业链的角度综合考量。专家建议，通过细化废铝质量标准，加强进口管控，则废铝进口对环境带来的影响完全可控，进口废铝的资源型产品价值同时得以保证。

（来源：安泰科）

目录分类	2017年第39号公告 2017.08.10	2018年第6号公告 2018.04.13	2018年第68号公告 2018.12.21
禁止类	1. 主要含铝的矿渣、矿灰及残渣 (2620400000)	1. 主要含铝的矿渣、矿灰及残渣 (2620400000) 2. 以回收铝为主的废电线等 (7602000010) 2018.12.31执行	1. 主要含铝的矿渣、矿灰及残渣 (2620400000) 2. 以回收铝为主的废电线等 (7602000010)
限制类	2. 以回收铝为主的废电线等 (7602000010)		3. 其他铝废碎料 (7602000090) 2019.07.01执行
非限制类	3. 其他铝废碎料 (7602000090)	3. 其他铝废碎料 (7602000090)	

潘复生院士：汽车行业镁合金 需求量达150~200万吨



为

为什么要发展车用镁合金？

“因为全球镁资源非常丰富，在我国已探明可开采白云石镁矿超过200亿吨、菱镁矿超过30亿吨、盐湖氯化镁储量40亿吨，占世界煤矿资源的70%以上。”中国工程院院士、重庆大学教授潘复生指出。

他还表示，镁合金具有非常好的性能潜力，在交通领域很有应用前景，节能减排潜力巨大。

2018年11月7日，“汽车强国与自主创新”院士论坛在上海举行。潘复生关于《车用镁合金现状和未来》的主旨演讲引起在场嘉宾的高度关注。

潘复生强调，镁合金高比强度明显高于铝合金和钢铁，可以减轻汽车重量，良好的减震性能可以实现车辆减震降噪，还具有屏蔽电磁辐射的特性。同时，镁合金弹性模量和骨质材料相近，能降解，还可实现100%循环利用。

潘复生认为，镁合金在汽车各类部件中都能得以应用，在轮毂上有更高的需求。

同时，潘复生也指出，镁合金塑性差、耐腐蚀性差、加工成型难。镁合金强度和塑性是一

对矛盾，所以强度和塑性的平衡优化是亟待解决的问题。

潘复生介绍，现阶段，以高强度、高塑性、高阻燃、高阻尼为目标进行镁合金技术的研究工作，“通过研究，我们得出了改善镁合金塑性的一些途经，包括固溶强化增塑、长程有序相调控、初生化合物细化、提高纯净度、晶粒细化等办法。”

据悉，在汽车领域，镁合金已经在方向盘支架、显示器支架、空调支架等几十种零部件上应用，未来单车镁合金用量目标为30~100kg；在摩托车市场，已经开发应用了镁合金轮毂、气缸体、顶盖等零部件，单车镁合金用量约为3~10kg；在轨道交通领域，镁合金应用在侧墙型材、纵横梁、上桌面等部件，高铁、地铁和轻轨都已经规模化应用镁合金。

潘复生介绍，我国镁合金消费量已经从本世纪初的3000多吨增加到2016年的14万吨。未来5~10年，镁合金性能将出现新的突破，开发高强高塑性变形镁合金，开发低成本高强高塑性镁合金，开发低成本高性能铸造镁合金。未来汽车行业镁合金需求量将达到150~200万吨。



汽车零部件4季度订单下滑 欲转型新能源

伴

随着第三季度整车产销量的下滑，市场对于第四季度整车产销的下滑已有预期，这一影响也传导到了汽车上游的零部件领域。对于如何应对这一市场变局，有部分零部件公司提出了切入新能源汽车市场，也有公司提出以客户多元化抵御行业风险。

零部件公司订单下滑 对应整车厂排产计划出现调整

据悉，零部件公司第四季度订单量下滑较为明显，往年“旺季”行情不再。一般来说，汽车零部件公司的生产节奏会根据整车厂的订单来开展，即零部件公司会根据整车厂的订单需求，制定周度、月度生产计划，并跟进供应情况。若出现零部件公司的订单量下滑情况明显的现象，则意味着这些零部件公司对应的整车厂排产计划出现调整。

汽车产销量增速持续回落 今年以来首次负增长

根据中国汽车工业协会此前公布的数据，今年10月，我国汽车产销比上年同期明显下降，延续了7月份以来的低迷走势，当月汽车产销分别完成233.4万辆和238万辆，产销量比上月分别下降0.9%和0.6%；今年1-10月，汽车产销分别完成2282.6万辆和2287.1万辆，产销量比上年同期



分别下降0.4%和0.1%，产销量增速持续回落，为今年以来的首次负增长。

第四季度整车产销下滑早有预兆

130家汽车零部件上市公司（A股和B股）此前披露的三季报显示，部分零部件公司第三季度业绩已经出现压力。数据显示，130家汽车零部件上市公司中，前三季度营业收入同比保持增长的有98家，同比下滑的有32家，但从单季度看，第三季度营业收入同比下滑的有46家。此外，前三季度出现亏损的汽车零部件上市公司有6家，单季度来看，第三季度出现亏损的公司数达13家。并且，第三季度仍保持盈利的公司中，有59家公司净利润出现同比下滑。

实际上，市场对于第四季度整车产销的下滑已有预期，但多位汽车零部件公司人士表示，第四季度订单下滑情况超出了公司的预期。

应对市场变局 切入新能源汽车或客户多元化求自救

中汽协数据显示，在汽车市场整体下滑的情况下，新能源汽车仍保持增长态势。今年10月，新能源汽车产销分别完成14.6万辆和13.8万辆，比上年同期分别增长58.1%和51%。1-10月，新能源汽车产销分别完成87.9万辆和86



万辆，比上年同期分别增长70%和75.6%，其中纯电动汽车产销分别完成67万辆和65.3万辆，比上年同期分别增长56.9%和62.3%。

对于如何应对整车市场产销下滑的格局，有多位零部件公司人士表示，计划以收购的形式切入、加码新能源汽车。其中，以发动机零部件为主营的公司，对切入新能源汽车市场的需求更加迫切。

也有零部件公司人士表示，目前新能源车的技术路线较多，不确定哪种能胜出，目前公司的产品也能应用于新能源车，即新能源车对公司的冲击影响不大，公司的应对措施是多拓展客户，以客户多元化来应对市场变局。

外资、合资企业落地新能源案例增多

但是，不少汽车零部件公司对于新能源汽车的市场空间仍存有疑虑，“现在新能源汽车的基数还太低，如果公司一旦决定投入，设备这块的投入成本会很大，我们先看看新能源汽车的续航里程、电池回收、技术路线太多等一些问题的能否解决。”



奥迪e-tron



不少车企都推出了自己的新能源车型，尤其是外资、合资企业“落地”新能源车的案例增多，其中包括奥迪推出的首款纯电动SUV奥迪e-tron，保时捷首发的插电式混动车型Cayenne E-Hybrid。从车企新能源专用平台布局情况看，传统车企尤其是外资、合资车企对新能源车的态度正在发生转变，油车共平台向新能源车专用平台转变的趋势明显。例如，此前上汽大众新能源汽车工厂在上海开工，该工厂是大众汽车集团全球范围内首个以MEB纯电动车平台为基础的工厂。

此外，广州车展中，大部分新能源车型的NEDC综合工况里程达到了350Km以上，这意味着新能源车的里程门槛正在进一步提高。续航里程和电池能量密度关系密切，据悉，目前新能源车电池能量密度集中在140-160Wh/kg，近期有个别车企推出了160Wh/kg以上的产品，部分车企在广州车展期间宣布自己新一代新能源车的电池能量密度将超过160Wh/kg。从技术路线和运营模式看，部分车企的新能源车走的是增程式，部分则是充换电模式。

(来源：太平洋汽车网)

全球化下，汽车压铸结构件带来的新机遇



现

今，当铸造厂面临诸多挑战时，压铸工艺则成为制造结构件经济有效的方法。

全球化对行业的影响是什么？铸造厂面临的挑战是什么？行业内企业在现代制造技术上的合作可能是一个解决方案。

镁和铝轻金属压铸件是汽车车身和底盘的重要组成部分。这些部件可以压铸制造，而且压铸件在轻质结构、强度和碰撞性能方面也都能满足需求，同时它们在到达使用寿命时可以完全回收。而且压铸技术的优势之一就是：压铸工艺能够根据不同几何形状、局部加强或减薄壁厚的需求制造出各种功能性的零部件。

市场强劲增长

专家预计，压铸结构件市场在未来几年将继续强劲增长。全球对汽车压铸件的总体需求预计将从2015年的75亿美元增加到2021年的近120亿美元，预计2016年到2021年期间的年平均增长率将超过7.8%。



行业面临挑战

● 汽车制造商要求供应商不仅要准时，而且要始终如一地交付高质量的零件。而且它们希望供应商能在整车厂附近，设立生产自己零部件的工厂。这一要求成为压铸厂必须要考虑的影响因素和挑战。



● 此外，“全球化”因素也是挑战之一。全球化下，成熟的汽车供应商必须要应对积极的新兴企业所带来的强大的国际竞争。

● 压铸结构件表面积大、厚度薄，这与钢铝板材和型材的生产工艺不同。这也成为了压铸厂另一个挑战。

可行的解决方案

● 为满足汽车行业和其他客户的需求，如何调动整个产业链高效地生产压铸结构件就凸显得尤为重要。现代制造业的信息系统保证了能源和原材料的高实用性和高效性，可以灵活地适应新兴市场以及查询订单情况。通过使用这些信息系统，压铸铸造厂可以节省可观成本，进而增强其业内竞争力。因此，为保证最新的生产设施，对制造

厂自身进行持续和有意义的投资是必要的。

另外，与供应商和客户的持久合作也有助于获得投资并为客户开发增值的解决方案。

● “数字化”（Industry 4.0）是近年来的行业热点话题，因为通过数字化可以更有效地控制生产流程，并且可以在早期阶段分析出优化可能性。所记录的机器和生产数据清晰地全面地提供了相关生产设施状况的信息，使优化潜力变得可视化。

此外，数字化的应用可以在早期发现市场趋势和客户需求，相应地提供解决方案，并且确保以客户为中心的更全面服务，以帮助压铸铸造厂在全球市场上生存。

类似Dymag、Martinrea Honsel或Nemak这样的压铸行业的大公司就已经展开了全球部署，在中国和墨西哥等国家建立了分公司，直接向当地客户的OEM工厂提供产品。在这些市场，拥有高水平技术核心的德国公司，有着更良好的机会，使他们得以在全球竞争中生存。

良好的市场机遇

汽车工业在驱动技术方面正在经历一个转型期。据悉，只生产用于内燃机和常规动力系统的部件供应商将逐渐失去市场份额。另一方面，技术转型更偏向具有混合动力车、电动车、燃料电池或其他备选驾驶模式的车辆需要的特殊部件，例如动力电池外壳，这些都可以通过压铸工艺来优化制造。

就混合动力汽车举例，因为这类车有两个驱动系统，为达到结构部件的重量均衡，凸显了压铸结构件适用性。不考虑汽车驱动对结构部件的要求，压铸厂在汽车零部件制造领域还是有良好的市场机遇和前景的。



链接：

2019中国压铸展顺应市场趋势 强势推出“压铸结构件制造技术集成展示区”

CHINA DICASTING 2019 中国压铸展 将于2019年7月17-19日在上海新国际博览中心N1-N3馆举办，展出面积将达到36,900平方米，将吸引近500家海内外展商参展。

上届展会，围绕汽车轻量化及新能源汽车主题，“汽车日Auto-Tech Day”活动邀请了GF乔治费歇尔、比亚迪汽车、一汽铸造、精诚工科、镁瑞丁、DGS等众多知名压铸生产企业展示前沿汽车压铸产品，探讨领先汽车压铸工艺。同时，现场展商围绕高端铸件展示了压铸全产业链的制造设备及技术。

在此基础上，本届展会主题设为“高端铸件制造技术的发展与多元化”。同时为进一步推动压铸技术的发展，本届展会专设“压铸结构件制造技术集成展示区”，届时将集中展示更多国内外领先的压铸结构件，以及全部生产制造工艺环节所涉及的全产业链技术与设备，数十场聚焦压铸结构件全产业链生产工艺的精彩报告将在现场呈现！



变革还是毁灭？

传统汽车零部件供应商剧变的前夜

2017年9月14日，世界著名轴承供应商舍弗勒突然向上海市发出了一份求助信，原因是该公司旗下的一家生产滚针的供应商，因为某些问题被当局叫停了生产，希望能够允许将停产时间延后3个月。

舍弗勒称，该供应商是他们在华唯一的滚针供应商，立刻停产的后果是，至少将造成舍弗勒在3个月之内，难以向下游的整车制造商提供轴承。受此影响，中国的49家整车厂的200多款车型，在9月19日起，将不得不停产。理论上，这会让中国汽车产业在该年度少生产300万辆汽车，将损失产值3000亿人民币。

这是典型的一个由小小的“滚针”引发的惨案。

一辆汽车，有上万个零部件，哪怕是车里的一个线束的缺货，都将会造成整个批次的车辆难以驶下生产线，而造成灾难性的后果。

这就是所谓的汽车供应链。

在中国，年产值在2000万以上的汽车零部件供应商数量是1.3万家。

这些企业每年生产的货值，已经超过了整车企业产值的7%，在美国，这个数字是70%。因为，它们不仅为新车生产零部件，还会为后市场进行生产，还要进行出口。

零部件产业，与整车供应商的关系，近乎“连体婴儿”，供应链垮了，OEMs（整车厂商）很快也会垮。而当OEMs不好的时候，供应商会更加难受。

这样的故事，正在上演……

而在10年之前，这个故事已经演过一轮。

一、金融危机中全球零部件企业命悬一线

时过境迁的人，很难想象，在金融危机中汽车零部件产业的惨状。北美几乎所有的供应商巨头，都陷入了资不抵债和破产保护的境地。

1999年，曾经是通用汽车的零部件集团（GMACG）的德尔福，从通用分拆上市，彼时的这家零部件巨头，在全球拥有18.5万名员工，是当时世界上最大的零部件供应商。

然而，它们的荣光，被2008年全球金融危机如雨打风吹落。

而且你很难想象，在金融危机爆发前的三年，德尔福

就已陷入了破产保护。

原因很简单，当OEMs的营业额下滑之时，削减成本的第一刀是砍下销售和市场，第二刀就是砍向零部件供应商。与此同时，零部件供应商的块头不如车企大，抗风险能力更低。

德尔福用了整整四年的时间，才于2009年10月6日走出破产保护，但早已不是那个曾经的叱咤风云的全球零部件龙头。

2009年5月28日，福特汽车零部件集团伟世通，宣布不得不申请破产保护，并重组债务。

2009年7月7日，世界著名的座椅和内饰供应商李尔，因为严重资不抵债进入破产保护程序。

现阶段大名鼎鼎的零部件巨头大陆集团，在那场危机中，最终失去了自由，被德国舍弗勒家族收购。

在2009年的第二季度，全球第二大零部件巨头日本电装的营业额同比下滑40.6%，幸好它有第一大股东丰田的力挺。

幸运的是，2009年的6月份，全球车市开始从谷底走出。

在走出那场经济危机之后，全球的零部件巨头享受了一段异常难得的、长长的休养生息的美妙时刻。

在这期间，随着新兴市场尤其是中国市场的崛起，它们营业额持续增长，并伴随着喜人的净利润增加，市值节节攀升。

十年的时光，转瞬即逝。

全球汽车产业，再次走到了一个剧变的十字路口。

科技革命汹涌而来，谷歌、苹果、特斯拉和Uber等科技新贵们已经杀入汽车产业，争抢蛋糕的还包括英特尔、三星、英伟达、百度、阿里、亚马逊等巨头。

与此同时，还伴随着世界上最大两个汽车市场中国和美国销量的持续下挫；电动车还将继续蚕食燃油车的市场；环保政策的攀升，使得燃油车制造商的毛利不断降低。

2018年10月，上海通用的终端销量同比下跌26.3%；2018年11月，尽管销量数据尚未出炉，但上汽通用五菱的终端销量据称极大的概率将会被“腰斩”，高管们已带头降薪。

不仅仅是通用，2018年11月的整个中国车市终端销量惨不忍睹。

在这样的背景下，通用汽车，福特汽车，大众汽车，

均已启动了大刀阔斧的重组计划。丰田汽车的CEO丰田章男更是发出了呐喊：“丰田汽车必须马上启动变革，一分钟都不能被浪费，这是一场事关生死的战争。”

二、全球汽车产业，再次走到了剧变的十字路口

黑云压城城欲摧。

2018年11月13日，曾贵为美国最大的汽车供应商的江森自控，处理掉了手上最后一块汽车零部件业务——蓄电池，以132亿美元的价格，卖给了加拿大的布鲁克菲尔德资产管理公司。

当然，这是一个喜人的价格。甚至超过了德尔福和安波福加一起的总和，而麦格纳也才164亿美元，李尔才89亿美元……

作为全球最大的车用电池供应商，江森自控年产1.4亿块汽车蓄电池，占到了世界总产量的三分之一。然而，在电动车的浪潮之下，汽车引擎盖下的那块蓄电池，已经变得日趋尴尬了。

高位出手是聪明的选择。

在此之前，江森自控还曾是全球最大的座椅和内饰供应商，奈何已于2016年底将该业务分拆为一家名为安道拓的上市公司，2017年营业额高达174亿美金。

至此，这家全球赫赫有名的汽车供应商，竟已与汽车产业没有任何瓜葛，这是一种怎样的心如死灰的决绝？

赶在江森自控之前撤离汽车产业的还有一家著名的公司——霍尼韦尔。

作为涡轮增压系统的发明者，这家企业在今年的6月底，宣布将整个交通系统的业务分拆出去。

相对于一走了之的，留下来的零部件巨头们，将面临更加艰苦的困局。

2018年7月，大陆集团不得不启动公司有史以来最大的组织架构调整：该公司被一分为三，分别为汽车业务部门、轮胎业务部门，最夸张的是，动力总成部门被分拆为一家独立的公司。

在电动车浪潮的冲击之下，动力总成部门被分拆出去意味着什么？

大陆集团的动力总成业务拥有50亿欧元的营业额，2.7万名员工遍及全球的70多个分支机构。

在此之前的2017年5月，德尔福也事实上剥离了动力总成业务

相对于大陆，美国人的手段看起来更加柔和一些，他们把新兴业务分拆了出去取名为“安波福”，而把德尔福这个名字和品牌留给了原来的动力总成业务部门。

对于所有的零部件巨头而言，将夕阳业务进行切割，



并押注创新业务，是此时此刻不得不为的必要之举。

收购以及合并同类项，对于此时的零部件巨头而言，是必然的选择。

2018年10月22日，菲亚特克莱斯勒汽车集团，放弃了旗下的零部件子公司马瑞利，将该公司以62亿欧元的价格卖给了日本零部件巨头康奈可

2018年10月25日，法国最大的零部件集团佛吉亚宣布将斥资12.6亿美金，从日立手中收购智能导航系统品牌歌乐63.8%的股权。2017年7月，佛吉亚已经花费14.5亿元人民币，收购了中国智能导航供应商好帮手。

佛吉亚希望加强在智能座舱领域的话语权，不断地兼并重组是不得不采取的策略。

显然，这仅仅是一个开始。

在不远的将来，在汽车零部件产业，我们一定会看见更多的兼并重组，更多的人“斩仓离场”，更多的人负重前行。

三、2018年Q3是汽车供应商一个痛苦的转折点

自2008年全球金融危机以来，汽车零部件产业，从来没有经历过像现阶段这么多的兼并重组和悲欢离合。

这个产业到底怎么了？

如果去翻看2018年Q3（第三季度）各大零部件巨头的财报，也许我们能够得到些许答案

德国大陆集团，2018年Q3的营业额为107.88亿欧元，去年同期为106.93亿欧元，同比增幅为0.9%，而大陆集团2017年的营业额为440亿欧元，同比增长8.5%。净利润为6.26亿欧元，同比下滑14.1%。

法国零部件巨头法雷奥，2018年Q3的营业额为44.9亿欧元，同比增长5%；2017年全年的增速为12.3%。

加拿大零部件巨头麦格纳，2018年第三季度的营业额为96.2亿美元，同比增长8.5%，但净利润仅为6.99亿美元，低于去年同期的7.05亿美元。麦格纳在2018年Q3之所以还能保持增长，是因为整车代工业务同比增长了48.3%。

鉴于北美、欧洲等整车企业，为了控制成本而不断地关闭工厂，麦格纳的整车代工业务，恐怕还会继续红火。

但它主营的零部件业务，将不会好。

国内国外7家零部件上市公司11月底的股价表现，均处于下行通道，表现弱于大盘。

	公司名称	2017年最后一个交易日收盘价	2018年11月28日收盘价	股价涨跌幅	当前市值
国际 Tier1	大陆集团	241.00	132.83	-44.88%	288.4亿欧元
	麦格纳	55.33	48.25	-12.80%	164.1亿美元
	李尔	191.39	135.31	-29.30%	89.1亿美元
国内 Tier1	福耀玻璃	27.68	21.52	-22.25%	537.4亿人民币
	华域汽车	28.41	17.17	-39.56%	531.9亿人民币
	宁波华翔	23.50	11.49	-51.11%	70.4亿人民币
	均胜电子	32.74	22.44	-31.46%	208.1亿人民币

股价的下挫，至少会反映两个问题：

- 1、当期运营效益欠佳。
- 2、未来前景黯淡。

对于汽车供应商而言，2018年Q3是一个痛苦的转折点。

如果说过去对汽车产业发生变革的种种叫喊可以称之为“狼来了的谎言”的话，那么2018年的Q3，开始让这些汽车工业的恐龙们切身体会到环境和温度变化所带来的苦痛。

全球燃油车龙头市场中国和美国的衰退，开始让OEM们尝到苦头，特斯拉Model 3的上量，整体新能源汽车销量的高速增长，让燃油车的境况雪上加霜。

车企们不得不开始加大削减成本的力度。压缩产能，关闭工厂，裁员，十八般武艺轮番上阵。这至少给供应商们带来以下杀伤：

- 1、采购的订单量变少；
- 2、拼命压缩采购价格，以降低OEM车型的采购成本；
- 3、供应商的库存增加，应收款回收周期变长。这都将会加大现金流管理的难度，迫使不得不通过增加借贷以维持公司的运营，进而不断增加财务成本。

通过阅读供应商的财报，将会很直观地看到这些恶果的呈现。

2018年的Q4，市场的情况会变得更加糟糕。供应商的营收、净利润水平，大概率会持续同比下挫。

2019年的市场也不会乐观。

远期的管理，恐怕是汽车Tier 1（零部件一级供应商）们更大的挑战。

电动化、自动驾驶、车联网、共享出行，几乎每一项技术，对于现在的Tier 1而言，都是噩耗。

在面向未来的智能汽车的供应链中，现在的传统汽车供应商的巨头们，并没有能力让人们置信，他们还将保持像过去十年那样强势的地位。

尽管如此，供应商们在营收、利润同步下滑的情况下，还不得不持续地加大对新兴科技的投入，为未来而战。

在这样的背景之下，通过兼并重组来降低竞争，提升规模效应，优化研发费用，提升市场地位，以节省出足够

多的资金投资未来，将成为不得不做出的选择。

这也是为何，汽车零部件产业的兼并重组的浪潮此起彼伏。

四、传统供应商不是看不清趋势，但抓住机会难上难

兼并重组就够了吗？这能够让传统汽车的Tier 1在接下来的十年，在智能汽车时代，维持住既有的市场地位吗？

答案是否定的。新进入的竞争对手太强了。

对于传统汽车的Tier 1而言，都能够看清楚电动化的趋势，但依然不能抓住动力电池的机会。全球最大的汽车供应商博世，在2018年2月28日，对外宣布，放弃自研动力电池的计划，可充分说明这一点。

博世无奈地发现，全球的汽车动力电池市场，已经被比亚迪、宁德时代、松下、三星和LG垄断，且动力电池技术迭代速度非常快，博世要想在这个领域具备竞争力，需要投入200亿欧元。投入太高、风险又太大，不得不宣布放弃。

对于传统汽车的Tier 1而言，所谓的电动化，只能去追求所谓的电驱动了，然而这些电驱动的方案，不过是给英飞凌等具有垄断地位的功率半导体供应商打工而已。

你甚至都很难想象，年营业额达到440亿欧元的大陆集团，市值只和英飞凌差不多高。

对于传统汽车的Tier 1而言，都能够看清楚自动驾驶的机会，但依然不能够抓住。在自动驾驶领域，毛利最高的领域在于“决策大脑”和计算芯片。

在“决策大脑”上，Tier 1们与谷歌、百度、阿里、苹果们相比，显得非常尴尬。在计算芯片上，又遭到英特尔、英伟达、华为、阿里、百度们的吊打，基本上没有可能在AI芯片上杀出重围。

对于传统的Tier 1而言，车联网的机会也难以抓住。

博世在中国曾经组建了一个庞大的车联网开发团队，启动一个声势浩大的手机互联网项目“my spin”，3年之后关张。

在整个车联网的供应链里面，芯片、车机、系统软件、通讯、云存储和应用软件，传统车企的Tier 1目前看来，只有可能抓住车机硬件的机会，但刨去了芯片和通讯之外，单纯的所谓车规级的硬件，在不远的将来，几乎是没有什么毛利可言的。

哪怕是只做单纯的车机，这些传统的Tier 1巨鳄们，还面临着中国本土供应商的强力竞争。

有一个结论，我们现在就可以下：

在整个智能汽车的BOM（物料清单）成本中，现阶段这些Tier 1们所能提供的产品的价格占比将会持续下降，更多的成本将会被用于支付动力电池、各种各样的芯片和屏幕、各

种各样的传感器、各种各样的软件和服务、云存储等。

在接下来的10年之内，传统汽车Tier 1的营业额将会结构性地持续下滑，更多OEMs的采购费用，将会被百度Apollo、阿里云、比亚迪、宁德时代、英特尔、英伟达、TOMTOM、Siri、腾讯科恩、华为、思科等企业赚走。

对于传统车企而言，哪怕是传统业务，都需要越来越多地与软件结合、与数据结合、与互联网结合。所有未来的企业，都将会是软件定义、数据驱动、AI赋能的。

如果传统汽车零部件供应商，不能在智能化时代实现转型，他们的股价将会掉入一个长长的下滑的区间。

五、温水中的青蛙终究会随时代的变迁而遭淘汰转型谈何容易？

对于这些传统的汽车零部件企业而言，要想从硬变软，简直是太难了；要让臃肿的组织，从流程上、文化上变得敏捷、精益，简直是太难了；要让员工们转变观念，拥抱变化，简直是太难了。

2005年乔布斯说，我要将一台电脑装进手机里，未来的手机将会成为智能设备。大多数传统手机制造商嘲笑他，供应链的朋友们也对此嗤之以鼻。

连当时PC供应链上的巨头英特尔，也拒绝为苹果供应手机芯片。英特尔因此错过了一个时代，如果不是服务器芯片的崛起，这家芯片世界的巨头，够呛能撑到AI时代。

但是，另外一家叫做康宁大猩猩屏幕的供应商，则抓住整个智能手机迭代的浪潮。它们接受了为iPhone生产触摸屏的疯狂的提议。

这样的惨剧，也许将会发生在传统汽车零部件供应商身上。

对于现在所有的传统汽车零部件供应商而言，如何选择面向未来的战略客户，已经变成了一件极端关键的事情。

首先，这使得它们在整个市场下滑的时候，有可能得到增量的对冲，而这种增量，在未来甚至会成为主力。

其次，传统汽车零部件供应商，只与传统车企深度捆绑，很难在前沿科技上有所创新。而与靠谱的造车新势力合作，有更大的可能在汽车的体验上、技术上做出创新。

现在更大的问题是，这些传统汽车零部件供应商，尽管在董事会、高管层面上已经意识到了产业变革的风险，并进行大刀阔斧的变革，但这些变革一到中层，就形成了执行力的“梗阻”。

在任何一个企业，站在金字塔尖的那些人，往往是最聪明的，最善于学习的，也能够以非常开放的心态拥抱变化。此外，这些高层如果对趋势不敏感，不改变，解决的方式也比较简单，直接炒鱿鱼即可。

但不可能将数量庞大的中层悉数炒鱿鱼。

因为在任何一个企业，你的主营业务需要这些中层们去搞定。但这些中层的认知，无疑和高管存在不小差距，同时也并不为公司的战略负责。

他往往只为自己、以及自己部门的短期利益负责，有时甚至会为了部门利益和即期利益，不惜牺牲公司长远的战略利益。

有一家非常优秀的国内的车机Tier 1，其CEO非常有战略眼光，坚定地拥抱了那些靠谱的造车新势力，愿意投入额外的开发资源。但因造车新势力在创新的力度上非常大，而对用户体验的要求非常严苛，增加了很多额外的工作量。

于是，中层和财务们非常不快，派一些不得力的人员来应付新项目。

我们非常熟悉大公司的官僚机制，那些久坐于office的中层们，会条件反射般地将项目新需求推给其他部门，或者让这些需求在公司庞大的审批流程中“黄掉”。

周而复始，温水中的青蛙终究会随着时代的变迁而被淘汰掉。

一家造车新势力的负责人无奈地抱怨道，与传统汽车零部件企业合作真的非常难受，多一点技术含量的东西和开发都做不了，这也不能做，那也做不了。怪不得特斯拉的很多东西，甚至是连座椅都自己做。

一位曾经在特斯拉有过多年工作经历的高管说，特斯拉创新的速度太快了，当马斯克告诉这些传统汽车供应商需求时，他们都吓坏了。根本就跟不上他们的速度，马斯克不得不自己来做。

但是，损失是显而易见的。

不愿拥抱新潮流的人，让自己放弃了一个参与时代变革的机会，一个让自己变得更好的机会；同时，让企业在激烈的时代变革中，日渐丧失竞争力，甚至于最终被淘汰。

从这个层面上来讲，任何一个行业、一个企业，要推进变革的时候，将这样的人划入裁员的计划是正确的决定。

传统汽车零部件产业，已经到了极端危险的境地；传统汽车零部件从业者，必须要转变心态，拥抱变化，拥抱创新科技，才能让自己在产业飞速变革中，不至于被淘汰。

（来源：建约车评 本刊略有删节）





Innovations for a **better world.**

Ecoline S Pro. 提高至少5% 的生产力

布勒Ecoline S系列

更新的技术，更佳的表现，更优的选择。

详情请咨询 +86 510 8528 2888



◎ 行 业 内

5G带给压铸业新机遇

12月10日，工信部官方网站发布通告称，工业和信息化部向中国电信、中国移动、中国联通三大电信运营商发放了5G系统中低频段试验频率使用许可。业内人士称：发放5G试验频率，可以让电信运营商和设备商确定产品开发目标，大大加速5G产业链各环节产品开发进程，这也意味着全国范围的大规模5G试验即将展开。

目前，中国移动、中国电信、中国联通分别在多个城市推进5G试点。中国5G推进组今年9月启动的5G第三阶段测试已经接近尾声，第三阶段测试是规模试验和预商用前的最后一个阶段。按照计划，中国将在2019年进行5G试商用，2020年正式商用。

5G商用，将带动数量庞大的通信基站等成套设备的更新，以及智能手机等3C终端设备的换代。压铸件作为这些设备的主要零部件之一，将迎来新一轮的市场需求，压铸行业必将从中受益。



11月制造业PMI指数50%

国家统计局公布的11月PMI数据显示，制造业景气度出现回落，跌至荣枯线；而非制造业增长有所放缓，



但仍处于扩张区间。

11月份，制造业PMI为50.0%，环比小幅回落0.2个百分点，处于临界点。同时也要看到，制造业产业转型升级继续推进，消费推动经济发展的基础性作用持续发挥。装备制造业、高技术制造业和消费品制造业PMI为50.5%、51.7%和51.6%，分别比上月上升0.6、0.1和0.8个百分点，且均高于制造业总体水平。

多个压铸项目入选“湖北2018年重点技改项目”

12月9日，湖北省经信厅公示2018年度重点领域重大技术改造示范项目名称。其中包括：襄阳美利信科技有限责任公司的新能源油电混合动力汽车变速器壳体铝合金压铸建设项目，东风楚凯（武汉）汽车零部件有限公司的轮毂及轮毂单元等产品开发应用，湖北华力科技有限公司的高性能铝合金高压铸造及加工项目。

广东鸿特（台山）压铸项目二期年底完成

广东鸿特精密技术（台山）有限公司消息，公司压铸项目二期工程预计2018年底完成，整体建设项目达产后，

产能可达3.5万吨压铸件。该压铸项目总投资约8亿元，规划总用地500亩。

广东鸿特（台山）公司为广东鸿特精密技术股份有限公司的全资子公司，从事生产汽车发动机类、通讯类及其他有关精密铝合金压铸加工件。

亚明压铸件及模具项目入选国家工业互联网示范项目

12月20日，记者从大连市旅顺口区获悉，大连亚明汽车部件股份有限公司自主研发的“汽车压铸件及模具生产数字化网络集成创新应用项目”入选2018年国家工业互联网网络化改造集成创新应用试点示范项目，成为东北地区唯一入选项目。



大连亚明是一家生产铝合金压铸件的老牌企业。

辽宁春潮智能压铸车间竣工投产

12月18日，辽宁春潮汽车零部件股份有限公司智能压铸车间（一期）竣工投产典礼，在项目所在地辽宁阜新市彰武经济开发区隆重举行。辽宁春潮智能压铸项目于今年3月8日签约落户彰武经开区，由唐山春潮汽车零部件股份有限公司投资建设，占地面



积10万平方米，建筑面积3万平方米，总投资3.5亿元，分两期投资，一期投资1.5亿元。

辽宁春潮汽车零部件股份有限公司引进300T—3500T等型号智能压铸岛，全自动机加工生产线，机器人打磨生产线；配置光谱分析仪、X光探伤机、三坐标测量机、气动量仪等先进检测设备；建设智能化仓储运输系统、大数据管理系统等。一期建成国内一流智能全自动压铸生产线，主要产品有自动变速箱、整体变速箱、发动机缸体、新能源汽车电池包、结构件等精密压铸件，达产达效后，可年产铝合金压铸件10000吨及精密加工件150万件，年产值1.8亿元，利税1500万元。

宁波拓普在湖南、马来西亚投资建汽车零部件基地

12月7日，宁波拓普集团股份有限公司发布公告，公司全资子公司拓普集团国际有限公司在马来西亚霹靂州丹絨马林市设立全资子公司拓普（马来西亚）有限公司，从事汽车零部件的研发、生产、销售。公司表示，此次海外投资主要是进一步完善公司在全球范围内的产能布局，既可以增强现有客户粘性，又有利于拓展新的海外客户。

另外，宁波拓普还发布公告，公司以人民币4707万元竞得湘潭经济技

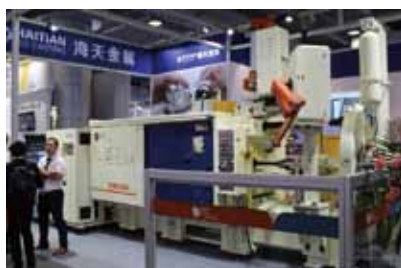
术开发区内面积约210亩的国有建设用地使用权。此次购地主要为湘潭投资建设湖南生产基地做准备。

海天金属推出薄壁件专用冷室压铸机

为满足3C产品尤其手机对薄壁铸件需求，2018国际（东莞）铸业展上，宁波海天金属成型设备有限公司携一款薄壁件专用冷室压铸机HDC300-THIN“亮相”。该主机与取件机器人、喷雾机器人、给汤机、切边机等形成联动，组成智能自动化压铸生产单元。

HDC300-THIN的成功源于定制化的压射系统与卓越的开合模系统的完美结合。HDC300-THIN压射系统，加速度可达到50G，压射速度达到10m/s，可有效提升手机结构件如手机中板、摄像头支架、手机边框、SIM卡托的品质与生产效率。

HDC300-THIN卓越的开合模系统，使机器的锁模力加大，锁模刚性好，模板平行度高，开模可在任意位置停留取产品。除机器性能提升外，HDC300-THIN作为海天金属面向市场的第一类专用机，体现了海天金属产品“可靠、耐用”的特点，同时解决了行业内3大难题，即：产品气孔多、产品厚度不均匀、生产效率低。



科达利（大连）精密结构件产业园项目开工

11月30日，大连科达利精密工业有限公司新能源汽车动力电池精密结构件产业园项目在大连保税区开工。据悉，产业园以研发和制造新能源汽车动力电池精密结构件产品，主要为临近的大连松下电池壳和封口板提供配套。



大连科达利产业园项目一期投资3亿元，占地面积约8万平方米，建筑面积约7万平方米。购置全球先进的动力电池壳生产线、多工位冲压机、机器人等生产设备。一期项目预计于2019年9月完成建设工程的整体竣工、验收并投入使用。建成后，将形成年产4000万套方型动力电池结构件的生产能力。

大连科达利精密工业有限公司系上市公司深圳市科达利实业股份有限公司的全资子公司，成立于2016年，从事新能源结构件、汽车电池结构件和汽车零部件领域。

科达利表示，此次建设项目是由于公司客户之一松下大连汽车动力电池项目临近，在保有订单稳定性的基础上，可进一步贴近客户需求，更好地保证产品的质量和供货能力，提高公司的市场占有率和盈利能力。

南通鸿图三期项目年底试产

2

018年11月9日消息：广东鸿图南通压铸有限公司三期项目一号、二号车间已经封顶竣工，其余辅助用房正在进行内部装修。该项目今年1月份开工，预计12月底全部竣工，进入试生产。

三期项目总投资2亿元，占地面积52亩，主要建设数控智能加工车间、模具研发中心等，生产产品将用于新能源汽车动力及车身结构件。

另外，研发中心建成后，将形

成集自主研发、设计、加工于一体的整套流程，产品直接供应自己企业使用，待技术成熟后，供应广东鸿图各地压铸工厂，继而转向全国市场。

广东鸿图南通压铸有限公司成立于2011年1月，注册资金3亿元，系广东鸿图科技股份有限公司的三大压铸生产基地之一，主要从事汽车铝合金压铸件、镁合金压铸件，摩托车铝合金压铸件、镁合金压铸件，通讯器材、机械设备铝合金压铸件、镁合金压铸件等开发、设计、制造、加工、



销售。主要向北美通用、上海通用、海马汽车、奇瑞汽车等厂家提供汽车压铸件。

文灿股份拟募8亿元投向压铸主营业务

行

业知名压铸厂商、上交所上市企业——广东文灿压

铸股份有限公司2018年11月9日发布公告，公司拟公开发行可转债，募集资金总额不超过8亿元，用于新能源汽车零部件、精密加工、研发中心等4大项目建设。本次募集资金都投向公司主营业务项目。

本次募集资金8亿元分别为：拟使用募集资金50742万元用于新能源汽车电机壳体、底盘及车身结构件智能制造项目；拟使用募集资金17135万元



用于天津雄邦压铸有限公司精密加工智能制造项目；拟使用募集资金9553万元用于大型精密模具设计与制造项目；拟使用募集资金2570万元用于文灿股份研发中心及信息化项目。

文灿股份主要从事汽车铝合金精密压铸件的研发、生产和销售，公司本次募集资金使用项目均用于公司主营业务，文灿通过募资并购等方式，进一步丰富公司产品线及拓展新能源市场。今年前三季度，文灿股份实现营业收入11.94亿元，同比增加12.03%，净利润1.05亿元，同比增加10.2%。

文灿股份表示，此次公开发行可转换公司债券募集资金投资项目是公

司基于行业发展趋势、市场竞争格局和公司自身优势等因素的综合考虑。同时，此次募集资金投资项目符合公司制定的战略发展方向，有利于增强公司的可持续竞争力，符合公司及全体股东的利益。

文灿股份始创于1998年，总部位于广东佛山市，并在广东佛山、江苏省南通市、宜兴市和天津市设有全资子公司及生产工厂。公司于今年4月26日在上交所上市。产品主要用于中高档汽车的发动机系统、变速箱系统、底盘系统、制动系统、车身结构件及其他汽车零部件。



迈格码在清华大学成立铸造仿真实验室 第三期现场培训结束



MAGMA代表了稳定的和创新的铸造解决方案，也代表了与金属铸造行业之间的强大合作关系。基于自主设计的MAGMASOFT为零件设计、模具设计和生产提供健全的和节约成本解决方案。

2018年是MAGMA中国非常重要的一年，第一，软件升级到5.4版本，并顺利完成了5.4版本的升级培训；第二，推出了本地化的中文版软件；第三，网站服务器从德国搬到了中国使得用户拥有更好的浏览体验；第四，在网

站开通客户专属的技术支持版本，客户凭账号密码登录，下载浏览同自己相关的信息；这一切都说明MAGMA非常重视中国市场的售后服务。

MAGMA全球都非常关注铸造的教育事业，努力为铸造行业培育人才。MAGMA深谙理论与实践相结合的重要性，从行动上支持铸造的教育事业。在每次举办的GIFA上，MAGMA都设有专门的教育展区，为青少年讲解铸造知识，组织趣味活动以及模拟铸造现场的体验活动，让学生能够真实接触到材料以及铸造模拟成型的过程。MAGMA同全球很多所知名大学都有合作关系，为其提供教育版的软件。

在2018年上半年度，MAGMA中国积极与清华大学基础工业训练中心合作，成立了迈格码铸造仿真实验室。这是MAGMA在中国的第一套教育版软件。清华大学基础工业训练中

心将会用此教育版软件为清华大学以及周边大学的学生提供模拟课程及体验。MAGMA对清华大学基础工业训练中心的老师开展了三次培训，随着12月份第三期现场培训的结束，2018年，MAGMA中国对中国市场也交出了最后一份答卷。

2019年，MAGMA将继续加强对现有客户的技术支持，尽可能的从各种方面为现有客户的软件操作和应用提供更多帮助。同时，MAGMA也将继续加强同其他中国大学的沟通和合作。



上饶亚德林投建再生铝锭及汽车铝部件生产线

2018年11月16日江西上饶消息：上饶市亚德林科技有限公司年产10万吨再生铝合金锭及3万吨精密汽车铝零部件建设项目第一次环境信息公告。该项目主要生产铝合金锭及汽车部件。

据了解，项目位于上饶县茶亭产业园内，主要建设生产车间及配套辅助设施，外购熔炉、精炼炉等设备，

形成年产10万吨再生铝合金锭及3万吨精密汽车铝零部件的生产能力。



此次生产铝锭产品以预处理、熔炼、铸锭生产工艺，压铸以浇铸、冷却、清理生产工艺。最终生产出再生铝合金锭及汽车铝部件。

上饶市亚德林科技有限公司于2018年10月16日注册成立，主要经营汽车零部件研发、生产、加工、销售；五金、机械设备、仪器仪表、金属制品生产、加工、销售；铝合金铸造、销售等。

宁波拓普增资武汉子公司1亿元

宁

波拓普集团股份有限公司（“拓普集团”）2018年10月25日发布公告，经董事会审议通过增资议案，公司拟使用自有资金人民币1亿元对全资子公司武汉拓普迈高汽车部件有限公司（“武汉迈高”）增资。增资完成后，武汉迈高注册资本为人民币1.5亿元，仍为公司的全资子公司。

武汉拓普迈高汽车部件有限公司成立于2014年5月19日，注册地位于武汉市江夏区经济开发区大桥新区神龙



港北街，注册资本5000万元人民币，主要从事汽车零部件及配件、汽车电子系统研发、生产、销售。

据悉，拓普集团主要生产减振产品线、内饰产品线、底盘产品线、电子产品线、结构件产品线等5000多个产品。2018年1-9月，公司实现营业收入44.56亿元，同比增长25.87%；归属于上市公司股东的净利润6.17亿元，同比增长11.99%。

拓普集团表示，本次增资完成后，将进一步巩固和提升武汉迈高的资金实力，有效满足其业务规模快速扩张的需要，符合公司的整体经营规划。

今年以来，拓普集团还对四川迈高、宁波拓为、汽车电子及拓普巴西4家子公司进行增资，夯实底盘业务以及汽车电子业务布局。拓普集团已经围绕国内六大汽车产业集群，在宁波、杭州湾新区、台州、金华、青岛、烟台、沈阳、重庆、武汉、柳州



等多地建立制造基地。为了深入拓展全球平台业务，公司在加拿大、美国、德国、法国、巴西等国家分别设立了仓储中心或制造工厂。公司在巴西圣保罗设立首个海外制造工厂。

拓普集团立于2004年，总部位于宁波，系在上海证券交易所上市的汽车零部件企业，涉及汽车动力底盘系统、内饰隔音系统、智能驾驶控制系统等领域。在轻量化方面，拓普集团围绕该业务布局了五大工艺，即真空精密压铸工艺、差压铸造工艺、挤压铸造工艺、高压压铸工艺和锻造工艺，未来可择机实施真空压铸工艺。

宁波旭升募资4.2亿元投建新能源车零部件项目

行

业知名压铸汽车零部件制造商——宁波旭升汽车技术股份有限公司（“旭升股份”）2018年11月20日发布公告，公司拟发行可转换公司债券募集资金总额4.2亿元，将全部用于新能源汽车精密铸锻件项目。

旭升股份主要从事精密铝合金汽车零部件和工业零部件的生产和销售，致力于新能源汽车和汽车轻量化领域。主导产品是新能源汽车变速系

统、传动系统、电池系统等核心系统的精密机械加工零部件。而旭升股份主要合作商及主要业务为电动车生产商特斯拉，其为特斯拉提供汽车零部件。

资料显示，2015年至2018年1-6月，旭升股份对特斯拉的销售收入占主营业务收入的比例超过50%。此次建设项目将主要解决产能不足的瓶颈，扩大新能源

汽车市场的需要。2018年前三季度，公司实现营业收入8.25亿元，同比增长



宁波吉焯公司在柳州投资铝压铸汽配生产工厂

柳

州吉焯汽车技术有限公司ECU壳体全自动压铸生产线项目于2018年11月21日进入环评公示。该项目位于柳州市水湾路2号柳东标准厂房B区，主要建成车用电子控制单元ECU壳体压铸生产线。公示期为2018年11月21-27日。

柳州吉焯压铸建设项目总投资2300万元，租用柳东新区水湾路厂房进行生产加工，建设车用电子控制单元ECU壳体全自动压铸生产线。项目建成后，可年产540万套ECU壳体。



柳州吉焯全自动压铸生产线将建有熔化区、压铸区、机加工区、清洗区、检验区、仓库等设施，配备压铸机、熔化炉、保温炉、加工中心、振动研磨机等生产设备，主要原料为铝合金。

柳州吉焯汽车技术有限公司由宁波吉焯汽配模具有限公司投资设立，成立于2018年9月，注册资金500万元，主要经营柳州吉焯主要经营汽车零配件、模具标准件、精密度型腔模、模具及相关产品的技术研发、制造、销售。



宁波吉焯汽配模具有限公司主要从事铝压铸生产，位于宁波市北仑区，公司引进从280-2500吨冷、热式压铸设备，从模具开发和制造、铸件毛胚、机械加工、表面处理以及零部件装配、包装运输等业务服务。公司主要产品为精密型腔模、模具标准件及其他模具、汽车零配件、铸件等。

相关链接：

无独有偶。同为浙江企业的温州瑞明工业股份有限公司，已在广西柳州设立子公司——柳州瑞明汽车部件制造有限公司，投资建设铝压铸汽车零部件项目。据悉，项目一期规划投资4.8亿元，在柳东新区建设汽车铝铸件生产基地建设，实现发动机缸盖、缸体铸件本地化生产。

53.30%；净利润2.30亿元，同比增长42.35%。

报告期内，公司产销量和销售规模快速扩大，尤其是与特斯拉的合作不断深入。根据特斯拉公布的计划，至2020年计划销售规模达到50万辆。在与特斯拉深入合作的同时，以特斯拉业务为市场切入点，公司也在不断开拓新能源汽车其他客户。

截至目前，公司与特斯拉的合作

稳定。截至2018年6月末，根据特斯拉的采购需求，未来一段时间旭升股份需每周向其供应约7000辆车对应的零部件，其中Model 3的零部件对应约5000辆车。未来特斯拉在中国建厂将进一步巩固双方的合作关系。

日前，旭升股份还表示，其拟使用自有资金不超过7000万元参与位于宁波市北仑区大碶富春江路东共73759平方米（110.639亩）平方米工业土地

使用权的竞拍，作为公司未来扩建或新项目储备用地。



伊之密携手压铸企业共成长 助力美利信、隆鑫压铸获佳绩

重庆美利信压铸与 伊之密

成立于2001年的重庆美利信科技有限责任公司，始终专注将压铸技术的创新与国际接轨，创造了中国压铸的世界水准。

汽车领域：生产特斯拉汽车零件

在美利信压铸的成绩单里，汽车绝对独占鳌头。长期以来，美利信压铸一直专业制造汽车发动机缸体、自动变速箱、汽车结构件等，2012年，更在湖北襄阳设生产基地，着力量产发动机缸体，供应神龙、沃尔沃、上海通用等知名汽车企业，其中伊之密DM3500T压铸机正是在襄阳基地投入使用。

由于现场管理、工艺改进等方面的优异表现，美利信压铸连续在2016年、2017年获得了长安福特Q1认证。对此，美利信压铸副总裁何茂介绍说：“汽车铸件更关注品质控制，美利信压铸从工艺布局、设备选型、模具制造到生产工艺、机加工等，每个环节都投入了极大人力和物力，不断改善优化。”

除了在燃油汽车继续发力，美利信压铸也正积极投入新能源汽车。据了解，目前已给特斯拉、舍弗勒、通用等客户提供变速器壳体、电池托盘、散热器等新能源汽车产品。“新能源汽车还

在爬坡阶段，未完全量产，但它是汽车行业未来发展的必然趋势，美利信压铸已经在压铸技术、设备选型上充分考虑该类产品的需求。”何茂说道。

通信领域：与爱立信、华为布局5G产品

2005年，美利信压铸开始涉足通讯领域，还获得了瑞典爱立信这家国际通讯巨头的青睐。

为实现产品易散热及轻量化的效果，美利信压铸开发了自主的薄散热片压铸技术，可以直接压铸出厚度为1.2mm的散热片（传统压铸工艺叶片通常的厚度为2mm），散热片的重量减轻了将近40%。目前其通讯产品已经稳定运用该类技术，其中，部分4G基站滤波器壳体由伊之密DM1650ARC实时控制压铸机完成，而且采用伊之密自动化机器人系统，给汤、取件、喷雾、检测等工序无人工操作，保证订单快速交付。

此外，何茂透露，在5G项目中，美利信已成功开发了多个相关产品并进行了批量生产。

重庆隆鑫压铸有限公司与伊之密

重庆隆鑫压铸有限公司是隆鑫通用下属的专业从事铝合金压铸的全资子公司，主要负责宝马、隆鑫摩托发动机、支架、冷却泵等部件，及无人机、通机、小型电动车铸件的生产制造。

严格的安全性能要求

在隆鑫压铸的生产车间，多套伊之密500T、800T自动化压铸岛正有序生产宝马摩托车的冷却泵盖。接下来，这批产品还要经历探伤检查和长达6周的耐腐蚀处理。隆鑫压铸副总经理张才先生介绍说：“宝马对产品工艺的要求非常



高，无论是内在质量还是外观，都要达到标准，例如宝马所有外观件都是喷粉件，因此表面不能有一丝的缺陷。”

宝马对安全要求极高。张才说：“凡是会影响到用车安全的，宝马都很认真对待，制定了一系列的指标，如产品的抗压强度、延伸率都要通过拉力机检测，所有的零部件都必须满足材料、吸能的要求，将安全性落实到每一个零件上。”

全车间布局自动化生产

宝马对各环节的质量要求如今已经融入隆鑫压铸的整个生产制造过程，现在，隆鑫压铸对每一个产品都严格把控各个环节。为保证生产的稳定性，今年隆鑫压铸还投入4000万采购新设备、重新规划生产车间。目前，隆鑫压铸又预订了3套伊之密全自动化压铸岛，隆鑫通用动力也订购了伊之密1250T卓越系列压铸岛。

据了解，未来隆鑫压铸所有设备都将采用自动化，以此解决人员用工和质量波动的问题。

“用一个熟练工和机器人相比，也许出来的产品质量水准也很好，但如果工人不是非常熟练，或者需要半年来培训新人的情况下，这种效率就会与机器人有差距，况且现在的熟练工很缺乏。”张才表示，隆鑫压铸车间将实现全自动化，但仍然需要人工，不过更是更加钻研技术、工艺的专家人才。



伊之密再获国际殊荣 获颁福布斯2018亚洲最佳中小上市企业

广东伊之密精密机械股份有限公司获全球著名媒体福布斯认可，入选2018亚洲最佳中小上市企业200强榜单（Best Under A Billion）。福布斯亚洲特举办论坛和颁奖晚宴，对这200家最佳中小上市企业所取得的成功予以祝贺和褒奖。

2018年11月19日，伊之密董事副总经理余焯焜代表伊之密出席了在日本东京举办的活动，与福布斯传媒副主席克里斯托夫·福布斯及其他获奖者一起，共襄盛举。

福布斯亚洲最佳中小上市企业榜单重点关注亚太地区200家年营收低于10亿美元的主要上市企业。作为甄选条件，公司营收额必须介于500万至10亿美元之间，且必须盈利，并至少公开交易一年。符合资格的候选公司共2万4千家，福布斯对过去12个月和3年内的销售额

和收益增长及其最高五年股本回报率进行了审查，最后得出亚太地区200家最佳中小上市企业的终选名单。

伊之密以销售额2.94亿美元、利润4100万美元、市值5.5亿美元上榜。

值得一提的是，这是伊之密继2016年荣获《快公司FastCompany》中文版2016中国最佳创新公司50强以来，再次获得国际权威专业媒体的认可。

作为榜单里为数不多的装备制造企业，伊之密一直站在行业的前沿，不断创新，大胆地拓展业务，发展至今成为了一家在模压成型各个领域都有涉及的装备制造企业。同时，伊之密引入创新的管理理念，快速成长，为客户提供高品质的产品和更佳的用户体验。



▲ 福布斯传媒副主席Christopher Forbes（右）和何猷龍（左）为伊之密董事副总经理余焯焜颁发奖牌

随着首席战略官Dr. Hans Wobbe的加盟，伊之密开启了连接欧洲先进成型技术的征程；尤其是德国的先进技术和理念，不断提升产品设计水平和制造实力，为全球客户提供技术领先的高性价比整体解决方案。

关于福布斯

《福布斯》（Forbes）是全球著名商业杂志，由苏格兰人B·C·福布斯于1917年创办。杂志宗旨是“创业精神、创富工具”。该杂志因其提供的列表和排名而为人熟知，包括富豪榜和世界顶级公司排名等。

福布斯与《财富》、《商业周刊》和《经济学人》齐名，乃财经界四大杂志之一，影响范围遍及全球，杂志内推送的排行榜更成为经济潮流指标。

（来源：伊之密）



国家智能铸造产业轻合金创新中心正式开业



▲ 领导为轻合金创新中心启幕

12月8日上午，国家智能铸造产业轻合金创新中心开业典礼，在广东省惠州市大亚湾区嘉瑞科技园隆重举行。同时，也是轻合金创新中心创立一周年。

中国铸造协会会长张立波、惠州大亚湾经济技术开发区区委常委黄志军、惠州市科技局副局长汪习清、国家智能铸造产业创新中心董事长彭凡、香港铸造业总会会长蔡子芳、中国铸造协会压铸分会理事长张国光、嘉瑞国际控股有限公司董事局主席李远发，以及行业协会领导、企业代表、媒体记者共同出席了本次仪式。

在开业典礼上，张立波、黄志军、蔡子芳等领导共同为轻合金中心启幕，彭凡先生和李远发先生为轻合金中心揭牌。随后，彭凡、张立波、黄志军、汪习清、李远发等嘉宾先后致辞。彭凡先生在致辞中表示，轻合金中心将会严格落实国家发改委的要求，发挥轻合金中心的作用，推动轻合金产业及珠三角地区产业转型升级。

张立波会长站在铸造行业全局的

高度对轻合金中心的发展和使命提出了要求，勉励轻合金中心通过示范引领和产业带动作用，助推中国铸造强国梦早日实现。黄志军常委和汪习清副局长对轻合金中心落户大亚湾区表示欢迎，并对未来

发展给予了厚望。李远发主席表示，依托嘉瑞集团，将对轻合金中心给予大力支持，快速发展。



▲ 李远发先生、彭凡先生为轻合金创新中心揭牌

仪式结束后，在轻合金创新中心总经理杨军先生及相关人员的陪同下，与会嘉宾一行人参观了国家智能铸造产业轻合金创新中心运营中心、创客空间和创客工坊、砂型3D打印工坊等地，杨总向来宾详细介绍了轻合金中心当前的建设进展，以及未来的发展规划。同时，达还参观了嘉瑞中央实验室、嘉瑞

智能制造示范工厂等地。

2016年12月1日，国家发改委同意共享装备牵头组建首个铸造行业的国家产业创新中心。国家智能铸造产业创新中心于2017年5月19日在宁夏银川成立，将建立“标准+示范”的智能转型推广模式，在行业集中区建立若干分中心，打造若干个数字化智能化示范工厂和示范园区。轻合金创新中心建设是国家智能铸造产业创新中心的重要组成部分之一，设在广东惠州大亚湾嘉瑞（惠州）科技园内，创立于2017年11月29日。

轻合金创新中心将建设智能制造研究院分院、轻合金新材料研发中心、终端产品研发中心、创客空间、创客工坊、共享工业云及远程运维中心、工业展示服务、共享学院等，聚合行业相关资源，通过推动轻合金大数据分析、绿色制造、新材料、3D打印、机器人等智能装备技术与产业的融合及应用，服务轻合金制造产业，推进产业向高端化、绿色化、智能化、服务化发展。



顺景园自激湿式除尘器，助力压铸企业安全合规生产



▲ 顺景园高管团队参加“第八届亚洲国际创新发明大奖”颁奖大会，左三为公司董事长蔡子芳先生，右三为总经理汪建军先生

压

铸件、五金产品在抛光打磨过程中，产生大量的粉尘，没有及时收集处理或处理不当，催生尘爆五要素中的三要素（粉尘达至一定浓度、扩散形成粉尘云、在受限空间里）产生，如遇其他两要素（点火源、氧气）极易发生爆炸。近年来，我国已发生多起尘爆事故，尤其是“昆山中荣事件”教训最为深刻。

传统的工业除尘器，主要为大型的集中除尘装置，价格高，动辄上百万的投资；功率大，耗电量大；与小批量铸件、单台打磨抛光机配合使用，成本高。许多中小型铸件加工厂难以负担，因此产生侥幸心理，导致尘爆事故常发。日前，顺景园精密铸造（深圳）有限公司成功推出自激湿式除尘器，为压铸厂提供高性价比、除尘效果好的除



▲ 客户工厂应用

尘设备及解决方案。

深圳顺景园营销总监张晓路先生表示：“这是一款自激式的、湿式的除尘器，自激式乃顺景园的专利设计，负压引发拍打板对水珠击打，形成水膜过滤粉尘，具有除尘率高的优点；湿式符合国家安监要求，干式除尘难以避免‘粉尘云’产生。‘顺景’牌自激湿式除尘器体积小，易于安装，功率低，实际功率在3000-5000W之间，价格实惠，介于3万至5万元人民币间，除尘器可一台对单个或多个工位。投入小，满足安监部门对企业安全生产的要求。”



▲ 自激湿式除尘器

据了解，自激湿式除尘器的工作原理，打磨产生的粉尘，与空气混合物，经集尘器三处吸风口吸走，吸力由安装在除尘器内部的负压风机产生，混合物进入透明的连接管内，可观察粉尘是否有堆积，空气与粉尘的混合物进入除尘器中，大的粉尘会直接沉入除尘器的水中沉淀，小的粉尘会漂浮在除尘器中，负压风机产生的吸力，将水从底座孔中吸出来，射向拍打板，使其产生摆动，摆动的拍打板，会将水柱拍打成小水花捕捉粉尘，继续向上的水到达隔板位置，水在隔板的小孔中形成薄膜吸附向上运动的粉尘，阻止粉尘继续漂浮，含尘空气清洁后排出机器外，沉淀后的粉尘，及少量的水通过排水阀排出除尘

器外。

同时，为保证机器安全运行，除尘器的出风口安装了氢气浓度报警器，浓度超标时，可停机断电，连接管

中有接地导线，防止静电产生，除尘

器引入工业互联网概念，管理者可使用终端设备对机器运行进行监控，自激湿式除尘器以最短的距离让粉尘沉降至水中，从根源上消除了粉尘爆炸五要素中导致爆炸的三个要素，扬弃了传统且最危险和最落后的管道式储存罐式的设计，简单、安全、廉价、环保，消除了粉尘爆炸的风险。

张晓路先生表示：“顺景牌自激湿式除尘器，通过了国家安监、广东省安监及深圳市安监系统专家审核与鉴定，经广东省质量监督机械检验站检验，其除尘效率达95%，具有易清理、易维护、易管理、零耗材，价格便宜、性价比高等优点。广泛应用于压铸及铸造、五金、模具、不锈钢、手表等行业，可对金属、木工、石材、陶瓷加工等产生的粉尘进行有效清除。”

基于深圳顺景园独家研制除尘器的创新设计，以及其在安全生产方面的贡献，“顺景”牌自激湿式除尘器已获多项荣誉和证书，包括荣获“第八届亚洲国际创新发明大奖金奖”，获邀参加“深圳市第二届安全生产领域科技成果展”并入选科技成果名录，获得深圳市知识产权局证书等。



▲ 第八届亚洲国际创新发明大奖金奖

春兴精工6.3亿元出售全资子公司



12月9日，苏州春兴精工股份有限公司（“春兴精工”）发布关于资产出售暨关联交易公告，公司拟合计作价6.3亿元出售惠州市泽宏科技有限公司100%股权，及间接出售CALIENT Technologies（“CALIENT”）25.5%股权。两项资产受让方均为苏州工业园区卡恩联特科技有限公司，该公司为春兴精工的控股股东、实际控制人孙洁晓。

惠州泽宏于2017年4月成为春兴精工全资子公司，今年1-9月营业收入为6955.30万元，净利润为-403.28万元（以上数据未经审计）。此次交易惠州泽宏

100%股权作价3亿元。CALIENT公司2018年1月-9月营业收入约为6803.23万元，净利润约为-6743.39万元人民币（以上数据未经审计）。此次交易CALIENT 25.5%股

权转让对价为3.30亿元。

对于此次出售相关资产的原因。春兴精工表示，2018年及未来一段时间的重点工作是聚焦通信主业和盈利能力突出的元器件分销业务，汽车业务稳定发展的同时确保盈利能力的提升，消费电子业务努力实现减亏的目标。

在此背景下，公司通过处置非核心业务或者资产，回收现金、聚焦主业的行是眼前和未来一段时间内的最优选择。此外，拟出售资产经营状况不佳，拖累公司整体经营表现的同时也会占用公司的资源，出售给控股股东不仅可回收数量可观的现金以支持主业发展，同时还可为公司减负。

去年，春兴精工发起多起并购案。通过收购深圳凯茂科技、惠州泽宏科技、惠州鸿益进等公司，实现为手机品牌厂商及ODM厂商提供金属机构件、2D/2.5D/3D玻璃前后盖板等全系列产品线的布局；通过收购华信科和worldstyle进入电子元器件分销领域；通过收购美国Calient公司进入光交换机领域。

另外，春兴精工与正得利环保于今年10月23日签署了《资产买卖合同》，拟将位于苏州市工业园区唯亭镇唯新路83号相关土地使用权及地上建筑物等资产出售给正得利环保，标的资产转让价格总额为1.12亿元。

春兴精工公司成立于2001年9月，旗下有春兴铸造（苏州工业园区）有限公司、永达科技有限公司、迈特科技苏州有限公司、精工常熟（苏州）有限公司、惠州春兴精工有限公司等多家子公司及生产基地，主要从事通讯系统设备、汽车等精密铝合金结构件的制造、销售及服务。2018年三季度报显示，报告期内春兴精工实现净利润7352.88万元。

鸿特科技剥离互金业务，出售两家公司

12月11日晚间，广东鸿特科技股份有限公司公告，

宣布剥离互联网金融相关业务，出售两家全资子公司、注销一全资子公司，同时终止投资设立全资小额贷款子公司。

鸿特科技发布《关于出售全资子

公司股权暨关联交易的公告》称，鉴于国内互联网金融行业的形势变化及未来政策的不确定性，基于公司重点发展智能制造、环保制造等科技实业的发展战略，公司以1.29亿元人民币的价格将持有的广东鸿特普惠信息服务有限公司、广东鸿特信息咨询有限公司100%股权转让给东莞派生天秤信息

科技有限公司。

此外，鸿特科技决定注销原定位于开展互联网金融业务的全资子公司广东鸿特互联网科技服务有限公司，该公司自去年成立以来，尚处于业务筹备阶段，并未开展业务。同时，终止投资设立全资小额贷款子公司。

此举意味着鸿特科技将剥离曾经



带来巨大利润的互金业务。

企查查资料显示，鸿特普惠与鸿特咨询分别运营综合分期平台“正好花”与科技金融平台“鸿特金服”。上市公司公告称上述两家子公司从事助贷业务，其资金合作方主要为网贷平台团贷网。

据2017年年报，鸿特科技的营业收入和净利润分别为29.37亿元和4.91

亿元，分别同比增长104.95%和880.12%。其中，金融科技信息服务业务贡献的营收达到13.79亿元，净利润4.17亿元，金融板块几乎成为当年鸿特科技盈利的顶梁柱。

但是2018年在互金行业形势大变的情况下，鸿特科技指出，鸿特普惠与鸿特咨询2018年第三季度营业收入及净利润出现大幅下滑，根据网贷行业监管政策，将持续收缩网贷成交量并限制网贷行业线下门店，公司战略合作伙伴团贷网拟转型为重点开展线上业务的金融科技平台，收缩线下合作业务，两家子公司未来存在不确定性。

值得一提的是，接手鸿特科技互金业务的仍为公司关联方。

公告称由于派生信息为派生科技集团有限公司全资子公司，且派生集团及其一致行动人合计持有公司6.27%的股份，本次交易构成关联交易。

派生信息自2018年3月成立以来，尚未开展业务，2018年1-11月，派生信息的营业收入为0元，净利润为-1288.31元；截止2018年11月30日，派生信息总资产为9.87万元，净资产为9.87万元（未经审计）。本次股权转让款将由派生信息向其股东借款等自筹方式支付。

鸿特科技方面表示，本次转让完成后，公司将不再从事互联网金融相关业务，聚焦科技实业，以智能制造、环保制造为发展方向，重点加强产品创新性及科技含量。

MAGMASOFT中文版本在中国推广应用

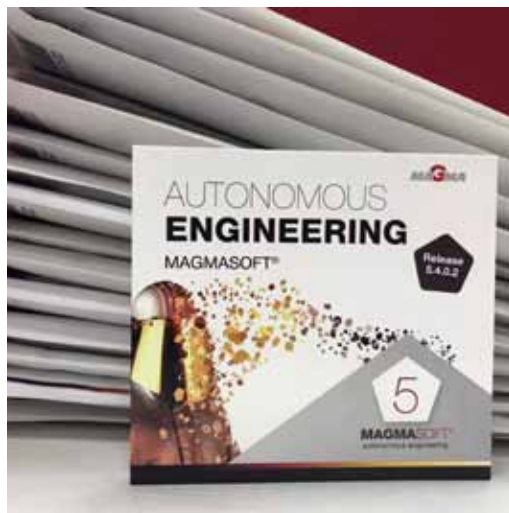
MAGMA将向中国所有具有有效维护合同的客户正式发布MAGMASOFT软件的中文版。这次最全面的中文版融合进了软件新版本MAGMASOFT5.4.0.2。所有具有有效



维护合同的客户都将收到新的软件包裹和相应的激活中文版的许可证。

由于软件不断更新，每年都有几个新的软件版本的发布，有些版本的译文可能会不全面。MAGMA将定期更新翻译，努力完善细节，让客户拥有更好的软件使用体验。当然，用户在使用过程中，若发现有更合适的译文，欢迎向迈格码工作人员提供改善建议。

值得一提的是，中文界面不是软件的一部分，而是迈格码中国为其在维护期内的客户提供的增值服务。迈格码中国秉承着“致力于一流



的绿色铸造”的初心，在即将到来的2019年也将不断前进，努力与诚心地服务好每一位客户。

意特佩雷斯高斯， 更及时有效的技术支援和客户服务

对

于国际主流有色铸造及压铸设备厂商来说，设备技术和

品质越来越找不到差距，服务让他们看到了提升竞争力的潜力。作为国际一流有色铸造及压铸设备制造商，意特佩雷斯高斯（Italpresse-Gauss）素来为其服务引以为傲，持续不断提升服务质量、服务水平，来帮助客户创造更多价值，实现双方的互利共赢。

更优越的软件和硬件条件

在过去数年，意特佩雷斯高斯（Italpresse-Gauss）通过更大的服务技术团队、更强的部件可用性和新的基础设施，显著提高了其在亚太和北美的服务支持能力。



以当地语言提供技术支持，提高备件供应，以及在结构化持续培训的支持下任命新服务技术人员，一直是意特佩雷斯高斯（Italpresse-Gauss）服务开发的特别重点。作为全球诺瑞肯集团网络的一部分，意特佩雷斯高斯（Italpresse-Gauss）能够更快地改进其服务，确保提供更快、更可靠的客户支持。尽管意特佩雷斯高斯（Italpresse-Gauss）的远程服务系统可提供快速可靠的故障排除，但优化备

件可用性将确保客户体验到最短的停机时间。

北美的库存现在位于佐治亚州的拉格朗日，而该公司在中国常州的新仓库增加了在亚太地区的零部件供应。为了简化备件管理并确保可用性，两个地点都采用了新的企业资源规划 (ERP) 系统。

更强大的服务与技术团队

在北美，服务技术人员团队已经从 5 人扩大到 9 人，Doug Engel 被任命为部门服务经理。Corey Kirby 担任备件经理。在亚太地区，意特佩雷斯高斯（Italpresse-Gauss）已将其服务技术人员团队从 6 人扩大到 10 人，李小宝担任服务经理，张雷被任命为备件经理。

意特佩雷斯高斯（Italpresse-Gauss）北美服务经理 Doug Engel 说：“意特佩雷斯高斯（Italpresse-Gauss）提供坚实、可靠和灵活的压铸解决方案，其中包括智能工业 4.0 自动化和维护解决方案。由于在运营方面的投资，为美国、加拿大和墨西哥客户优化的出色服务解决方案补充了我们卓越的机器性能。

在成立更大的新专业服务技术人员团队以后，再加上战略性定位的仓库，我们现在可以可靠高效地提供设备所有者需要的服务。我们将开始访问北美



安装了设备的所有客户，以展示这种增强的能力，重申我们的承诺，并发展更密切的关系。展望未来，我们确信业务的这一重要支柱将支持我们的销售和扩张努力，并将帮助我们扩大在北美市场的份额。”

意特佩雷斯高斯（Italpresse-Gauss）亚太地区服务经理李小宝说：

“速度、专业知识和部件可用性是我们在中国和整个亚太地区的客户所需要的重要支持领域。作为全球活动的发动机室，时间就是金钱，所以卓越的服务至关重要。对技术支持和服务能力的投资正是支撑和提高我们工作能力所需要的，考虑到汽车行业正在转向铝产品，这在中国和整个亚太地区具有独特的广泛吸引力。我们期待着为客户提供这种专门的服务支持，并将访问在中国安装了设备的客户。”

关于意特佩雷斯高斯 (Italpresse-Gauss)

意特佩雷斯高斯是一家为高压铸造、重力铸造及低压压铸工艺提供



旧炉子升级改造，让Westomat定量炉焕然一新

对于下游铝压铸工厂来说，动辄数十万或上百万元一台的新设备，确实是一笔不小的投资，新引进热能设备也是如此。然而，使用一定年限的定量保温炉，许多性能与新一代的设备相比更是“天壤之别”。



如何做到既保障了定量炉优良的生产状态，上好的生产力、精度和效率，又能实现低成本的投入，最大化实现经济效益？史杰克西的升级改造服务提供了很好的解决方案。

升级改造

Westomat定量保温炉系史杰克西引以为傲的热能设备之一。多年的服役，使其在全球拥有众多的使用者，它们中一部分进入“升级期”。为了使得这些设备重新焕发生产活力，史杰克西为用户升级改造服务。位于德国科隆的福特工厂在用的Westomat定量保温炉升级改造项目，就是非常成功的案例

现代化改造，焕发新活力

为使生产力、可用性和能源消耗达到最新标准，位于德国科隆的福特压铸工厂对生产设备的几个关键部件进行了现代化改造。该汽车制造商依靠史杰克西的专有技术再次实施了多项战略性升级改造。

经过两年的可靠运行，福特工厂在Westomat定量保温炉中看到了设备升级的潜力。这就是为什么现在又有另外六台设备由史杰克西改造的原因。Westomat升级改造项目，提高了定量的准确度、能耗和系统可用性，同时具有很大的性价比。

“由于改造项目快速完成，我们实际上没有生产停工的时间。”科隆福特压铸厂负责维护的Klaus Herweg总结道。用新的ProDos 3控制代替旧的Westronics控制是提高生产力的第一步。通过持续监控所有相关参数，智能ProDos 3将Westomat的定量过程精确地适应于特定的生产周期。从而将定量的精度提高了35%，大大减少了废料，而且它操作更便捷。

旧炉子，新性能

“在过去的三年中，我们已经改造了七台定量保温炉。”Herweg解释道：“我们还安装了一个额外的新系统，作为我们其中一台压铸机大修的一部分。史杰克西提供三种选择，这

取决于客户愿意接受的停机时间。”

第一种方式是在史杰克西的场所更换炉衬，这需要大约四到五周的时间，包括运输到工厂和返回的时间。

第二种是在用户工厂就地移除，这样更节省时间，然后插入预烧结的更换部件。包括加热阶段在内，此选项只需要七个工作日的停机时间。第三种方式是，时间至关重要时，可以提供更换后的炉体。即使考虑到加热阶段，该选项也可以在不超过三个工作日的停机时间内完成。

福特决定选择第一种方式，并在史杰克西进行更换。提供完全干燥的新衬里，确保定量给料炉的快速调试，从而不再需要冲洗。对于一个炉子，客户决定交付完整的替代炉体，从而实现更快的重新调试。完成更换后，旧的Westomat定量炉很容易与更新的设备性能相匹配：最新的隔热材料确保它们在能耗方面跟上可比较的新系统。升级的成本在数月内即可收回。

“ProDos 3的转换和更换炉衬是一项很值得的投资。这就是我们将继续在福特进行现代化改造的原因。新的并不一定更好！”Klaus Herweg说。



全方位轻合金铸造设备和自动化方案的供应商。公司为汽车行业为主的客户，提供轻合金铸造方面的压铸机及自动工作单元，并时刻追求卓越，致力技术革新，关注质量与生产灵活性。意特佩雷斯高斯基于50多年来在

全球范围内取得的经验提供先进的解决方案，提供及时、专业的服务来保证产品的最佳性能及持久耐用。

意特佩雷斯高斯致力于提高自身在行业领先地位和全球化的战略，为市场提供尖端技术解决方案。从1969

年建厂开始，意特佩雷斯就开始制造高压压铸机和自动化生产单元用于生产轻合金铸造件。从20世纪70年代开始就作为行业技术领头人引入了铸造自动化以及在2005研发出了行业领先的两板压铸机。

利优比常州增资1.06亿美元扩建压铸汽配项目



2018年12月10日，国际知名压铸汽配厂商--利优比株式会社就其压铸汽车零部件增资扩建项目，与常州武进国家高新区签约。该新项目计划增加总投资1.06亿美元，主要从事汽车发动机、变速箱壳体及新能源汽车轻量化零部件等产品的生产与销售。

本次建设项目位于利优比压铸（常州）有限公司现有公司地块内进行，新项目用地69亩，计划投资120亿日元（1.06亿美元），注册资本3631万美元，主要生产汽车发动机、变速箱壳体及新能源汽车轻量化零部件，

主要客户为日系、欧美系及国内自主品牌等整车企业及关键零部件厂家。

常州市长丁纯对项目的签约表示祝贺。他说，近年来，常州坚持智能制造引领，新能源汽车及汽车核心零部件是常州重点布局的十大产业链之一，目前正着力打造千亿产业集群，这其中既有民营企业的出力，也有跨国公司的贡献。此次利优比株式会社汽车零部件项目的签约，进一步增强了区域的竞争优势，为区域发展注入了新动力。

利优比压铸副本部长望月达表示，当前是汽车由铁制零部件转为铝制零部件的关键转换期，为企业发展带来了新的机遇，常州民营经济发达、产业配套优越、政府服务高效，为公司发展及当地经济提供了有利条件。

利优比压铸（常州）有限公司系利优比株式会社全资子公司，于2010年在武进国家高新区投资设立，总投资2.8

亿美元，注册资本9110万美元，项目用地190亩。公司专业生产精密铝压铸件、压铸模具及相关配套产品，包括汽车、摩托车铸件，发动机缸体，离合器变速器，精锻毛坯件等压铸制品。

利优比株式会社创立于1943年，是一家汽车零部件生产企业，公司总部位于日本广岛，集团主要有汽车零部件、印刷机、电动工具、建筑用品四大事业部，其中汽车零部件事业部以生产制造高质量精密铝合金压铸汽车发动机缸体和变速箱壳体等关键零部件，全球所有知名汽车企业都在使用其产品。



东莞销德电子精密结构件项目落户常州

2018年12月17日，东莞市销德电子科技有限公司与江苏常州市金坛经济开发区管委会举行3C电子精密结构件项目的签约仪式。项目主要生产精密金属结构件、半导体设备、电子产品等



3C电子产品。

销德精密制造是集精密智能终端产品研发、生产和销售的企业，该项目总投资5亿元，主要为华为、小米、oppo、vivo、中兴、海尔、夏普、京瓷、英华达、联想等消费电子厂商提供产品服务。

销德电子表示，未来，公司将立足在3C电子产品精密结构件领域积累的经验和技术，继续增强自主研发与创新能力，抓住5G移动通信、物联网等发展机遇，拓展现有业务市场份额，优化产品结构发展成为以技术和市场为导向的具

有全球竞争力的创新型企业。

东莞市销德电子科技有限公司成立于2016年7月，注册资金5000万元，总部位于东莞市大岭山镇，主要从事金属制品、电子产品、塑料制品、自动化机械设备及零配件的研发及产销。

在今年11月，常州诚铭精密制造有限公司消费类电子产品精密结构件项目开工，该项目由广东劲胜智能集团股份有限公司、苏州东山精密制造股份有限公司、东莞市销德电子科技有限公司三方合资成立，总投资30亿元，主要生产与销售消费电子精密结构件。

华阳变速募资购买大型压铸设备

2018年12月13日，湖北华阳汽车变速系统股份有限公司（“华阳变速”）发布公告，公司公开发行股份将于2018年12月17日起在全国中小企业股份转让系统挂牌并公开转让，本次发行数量为800万股，募集资金1760万元。此次募资资金主要用于购买压铸机及自动化配套设备等方面。

华阳变速此次募资资金将用于多个方面，其中，用于购置2500吨压铸机及自动化配套设施，相关设备改造升级与物流仓库改善。

公司技术改造全部为生产所需，主要为公司直接生产设备及辅助生产设备，在旧设备的基础上，通过更换和修理部分零部件，使之达到预计使用状态，且性能更好，效率更高；

同时增补新设备完善相关生产线。厂房改造项目，将为生产面积扩建近3900平方米。



▲ 华阳变速公司压铸车间

华阳变速本次购买大吨位压铸机及配套设备，主要是根据从上半年客户需求及下半年的订单计划预测，公司研发的新产品系列仍能给公司本年度带来新的收入增量。为满足客户订单及市场需求，保证公司2018年营业收入预算的完成，提升产能，需要投入一台2500吨大吨位压铸机，配套自动化设施、精加工设备，不断拓宽公司产品系列，提高公司市场竞争力。此外，公司还将购置加工中心，主要用于铝合金压铸件的机械加工。

华阳变速在公告中称，此次募资是根据公司主营业务发展需要以及市场、客户需求，为进一步提高公司装备水平，加快技术改造步伐，拓宽公司

轻量化铝合金产品系列，增强公司竞争力，提升公司的盈利能力，促进公司持续、稳健、快速的发展，确保公司经营目标和未来发展战略的实现。

华阳变速成立于1994年6月，位于湖北十堰，于2016年11月25日在新三板挂牌上市，主营业务为汽车变速系统零部件的研发、生产和销售。产品包括汽车拨叉、叉轴、上盖、顶盖、变速箱壳体、离壳等汽车变速系统相关零部件，制动器，发动机支架、平衡悬架及其他精密铸钢类零件、镁铝压铸类零件。



▲ 华阳变速公司机加工车间

三明维德公司3亿建铝压铸零部件生产线



11

月5日，三明市维德机械有限公司机械零部件生产项目进

入环评公示，该新建项目位于福建将乐县经济开发区积善工业园区，主要以铝合金压铸零部件生产为主，设计年产量为36万件机械零部件，产品应用于汽车、通讯等领域。

三明维德公司机械零部件生产项目总投资3亿元，占地面积65.83亩，建筑面积42085平方米，建设内容包括生产厂房、办公楼、展示楼、配电房

及其他辅助设施。整个项目建成投产后，可形成年产量达36万件机械零部件，产品分别为年产10万件助力车铝合金车架、15万件汽车铝合金托架、11万件通讯行业相关产品。

本次建成项目分二期进行，其中，一期年产6万件助力车铝合金车架、9万件汽车铝合金托架、6.6万件通讯行业相关产品；二期年产4万件助力车铝合金车架、6万件汽车铝合金托架、4.4万件通讯行业相关产品。

三明维德公司厂房建设主要包括浇注车间及精加工车间，配备压铸机、熔炉、打磨机、喷砂机、抛丸机、CNC车床/铣床等生产设备，生产主要为熔化、压延、喷砂和机加工等工艺，主要原料为铝锭。

此次三明维德公司新上铝合金压铸项目，主要是目前部分零部件企业

已经步入国际市场，并确立了一定的地位。在火爆的汽车行业市场和通讯行业市场带动下，机械零部件市场随之扩大。随着我国经济实力的不断增强，对机械零部件的需求将进一步扩大，对机械零部件的技术要求也将进一步提高。这为公司扩大生产及拓展市场提供了有利条件。

三明市维德机械有限公司成立于2017年4月，注册资金5000万元，主要从事机械零部件生产，机械产品、通讯产品毛坯铸造，数控机床加工制造。



一轻量化汽车零部件铸造项目拟落户福建三明

11

月6日，中节能海西（三明）绿建科技有限公司与福州新密机电有限公司签订战略合作协议，计划投资1.5亿元，在福建三明市沙县金

古空巷经开区建设汽车轻量化汽车零部件制造生产基地。

福州新密机电有限公司先期中节能产业园购买独立厂房，后期购买土地由中节能绿建公司按其要求负责厂房建设。计划投资1.5亿元，建设汽车零部件生产及铸锻件精密加工铸造生产线，打造集研发、设计、制造、销售为一体的轻量化汽车零部件制造生产基地，投产后年产值将达3亿元。

福州新密机电有限公司位于福州长乐市文武砂镇，主要从事汽车零部件生产、工装夹具设计以及铸锻件精密加工铸造，拥有DISA 231A、Hunter线、

壳模产线及6条铝重力生产线。2017年营业额约3亿元，产品外销国家涵盖北美、南美、泰国、日本、韩国等地区。



30秒一出2模 厚度仅0.6mm 散热器专用压铸机的杰作

在

“中国五金之乡”的永康，有着全球最大铝制散热片企业——浙江飞哲工贸有限公司，年产超过2000万片散热片，占据全球铝制散热片市场30%，而且保持着每年30%的增长速度，稳坐行业头把交椅。

飞哲如何在激烈的竞争中炼成全球第一？飞航控股集团总经理肖海波认为这得益于企业最优成本战略，

“我们的理念非常清晰，在总成本最低的战略下做世界级水平的产品，并快速交付，持续为客户创造价值。”

“飞哲速度”的密码：最优成本战略

要实现最优成本战略，飞哲的思路是从压铸这个源头将成本、效率做到极致。当行业还在用1000T压铸机做一出2模的散热片时，飞哲通过改良产品结构，将压铸工艺调到最佳，实现800T压铸机一出2模，从而降低成本。

“我们不做差不多的产品，我们在压铸这个源头精细计算成本”，有着20多年压铸行业经验的肖海波解析说，从产品设计到压铸机、模具、周边设备的配合，这些都决定了铸件的质量，飞哲注重对每一个环节把控、优化，将压铸效果发挥到最佳。

而对于压铸核心设备——压铸机，飞哲也自然有着自己一套规则。

“散热片最大的特点是薄，叶片厚度

只有0.6mm，因此，我们需要高爆发力的设备。”实压射速度达到5m/s以上的伊之密散热器专用压铸机因此获得飞哲的青睐，在30秒的成型周期内可实现一出2模叶片，单套设备每天可生产4000多支叶片，合格率达到97%以上。

对比行业一出2模多达50多秒的成型周期，飞哲单位时间内无疑有着更高的产量，据了解，飞哲现在每天产量达到8万片，比行业平均水平3万片高出2倍。飞哲的成本优势和规模优势显而易见。也正因此，飞哲创造出了令人惊叹的“飞哲速度”，2014年飞哲公司在永康开工生产，产能迅速扩充至年产2000万片散热片。

新目标：成为煎烤器行业第一

已经在散热器领域独占鳌头的飞哲，也面临发展的瓶颈。因此，近年来，飞哲开始寻求新的突破点，多元化发展。2013年，进军小家电领域，开拓煎烤类家电电压铸件市场，并成功与国内小家电巨头苏泊尔及法国小家电龙头SEB集团建立战略合作关系。2016年，研发生产煎烤类家电整机，快速开发出桌面烧烤架、深锅类煎烤机、抬杆式煎烤机三大类15款新产品，并成功上市，获得国内外顾客的好评。

在飞哲的未来发展版图里，小



家电业务的发展空间将有望超过散热器。肖海波解析说：“小家电的社会需求量更大，飞哲也处于快速增长阶段，如今已做到每天生产超过1万只的锅，每月产能达到30万只以上，订单还源源不断地增加。”

小家电快速崛起的模式，也是与散热器的发展思路如出一辙：从压铸技术切入，做到总成本最低，保证产品质量和生产效率，发挥规模优势，快速交货，以此与同行业拉开差距，迅速脱颖而出。面对未来的发展，飞哲的思路非常清晰，肖海波说：“我们将继续加大小家电的投入，包括研发、压铸设备的投入，致力做到煎烤器进入行业第一。”

飞哲的利器：伊之密压铸机

飞航控股集团总经理肖海波说：我们最终希望产品具有竞争力，如果设备性能不达标、稳定性不足，那产品的优势就没有了。伊之密散热器专用机从压射速度、循环时间和稳定性上都达到了我们的要求，尤其是做到30秒内一出2模，这是比同行更高的效率。

伊之密压铸机让我们在散热片成型上找到最佳的参数配置，保证了产品质量和生产速度。

（来源：伊之密）



湛江德利（广州）压铸汽车零部件工厂开工

12

月12日，湛江德利车辆部件有限公司（广州）汽车零部件新工厂，在广州花都区赤坭镇工业园举行开工奠基仪式。新工厂建成，将为日产全球MR15项目的油底壳、前罩壳等新项目按期量产和转型升级，以及拓展新能源业务做好准备。

据了解，项目主体为湛江德利车辆部件有限公司下属企业广州德利汽车零部件有限公司，总投资2.85亿元，新增建筑面积1.4万平方米，

主要生产乘用车、商用车发动机油底壳、前罩壳等大中型铝合金压铸件、发动机冷却系列、节气门阀体及总成。项目计划2022年正式生产，将提供岗位300余个。

资料显示，广州德利汽车零部件有限公司成立于2012年，注册资金2000万元，从事汽车零部件及配件制造（不含汽车发动机制造）等。

湛江德利车辆部件有限公司（原湛江德利化油器有限公司）成立于1992年11月，由广东广晟有色金属集团有限公司、东风电子科技股份有限公司、香港辉煌工业投资有限公司共同出资设立，注册资本2125万美元。公司主要从事生产销售各种汽车、摩



托车化油器及其他零部件产品。

湛江德利拥有三家全资子公司，四个制造基地，分别是湛江德利本部工厂、重庆德重机械制造有限公司、东风（十堰）有色铸件有限公司、广州德利汽车零部件有限公司。

湛江德利现拥有多种型号系列的铝镁合金压铸机，可生产汽车节气门阀体及总成、发动机及变速箱壳体等大型压铸件、薄壁压铸件、发动机冷却系列、发动机支架系列等各类大中型压铸件及总成，年产能超过3万吨。



▲ 湛江德利公司压铸车间

日本音户汽车零部件项目落户南通

近

日，日本音户株式会社与苏州南通苏通科技产业园区就

合作音户平田汽车零部件项目签约。据悉，此次建设项目是音户株式会社第二次入驻苏通园区，该项目主要生产汽车自动变速器核心零部件。

音户平田汽车零部件项目总投资1.08亿美元，占地45亩，年生产规模约120万套自动变速器核心零部件——行星齿轮架及其相连的差速器等驱动

零部件。项目建成投产后，预计年产值可达3.4亿元人民币。

音户集团2012年首次进驻中国便选址苏通园区，与日本神钢商事株式会社共同出资成立音户神商精工（南通）有限公司，经过两次增资后目前总投资额达到1.35亿美元。此次为音户集团第二次入驻苏通园区，建成后，音户集团在苏通园区将拥有两个总投资超亿美元的项目，成为苏通园区目前体量最大的外商投资企业。

音户神商精工（南通）有限公司成立于2012年2月，注册资金4000万美元，主要经营差速器、平衡器、行星传动器的齿轮及其组件的制造与销售。

音户株式会社是日本专业生产汽车差速器和变速箱组件及其零部件的制造厂商，现拥有在日本、中国、泰国共9个生产基地，现为马自达、三菱重工、丰田汽车、爱信精机等车企的配套商。

重庆两江新区管委会主任走访渝江压铸公司



12

月19日，重庆市委常委，两江新区党工委书记、

管委会主任段成刚走访两江新区民营企业渝江压铸公司。段成刚强调，两江新区要助力民营企业转型升级，实现高质量发展。两江新区党工委书记、管委会副主任秦淑斌参加走访。

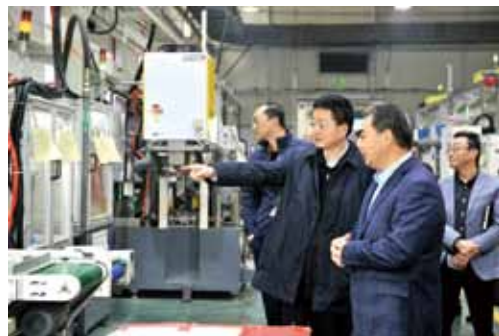
在渝江压铸公司，段成刚认真察看自动化生产线，仔细了解了生产经营、转型升级等情况，对渝江压铸重视研发、提前布局智能化生产的做法给予了充分肯定。

在随后召开的座谈会上，段成刚对企业提出的困难问题进行了现场交办。他强调，两江新区要认真学习贯彻

落实习近平总书记在民营企业座谈会上的重要讲话精神，真正把民营企业和民营企业家当成自己人，带头优化营商环境，带头抓好政策落地，带头减轻企业负担，帮助企业轻装上阵、聚力发展。他要求，要加大力度支持企业智能化改造。对于有市场、有扩能增效意愿的企业要出台支持智能化改造的扶持政策，推动产业转型升级。要加大力度支持企业上市。相关部门要主动上门、强化服务，为渝江压铸谋划上市提供全方位服务。要加大力度支持先进制造业产业链做大做强。要围绕打造全产业链，吸引更多上下游关键企业在新区规模布局、抱团发展。

渝江压铸公司主要从事铝合金的各类汽车发动机、摩托车发动机和通用汽油机铝合金零部件

的制造，现有国内外先进设备2200台（套），生产能力5000余万件/套。近两年在智能制造发展方向大量投入先进生产设备，主要供应奔驰、通用、福特、大众、宝马、马自达等国际知名品牌汽车厂商以及麦格纳等全球顶级汽车零部件厂商的配套体系，并为玛莎拉蒂、凯迪拉克、奔驰、宝马、克莱斯勒等高端车型进行配套，配套占有率达到40%左右。



肇庆鼎星投建汽车整车及铸件项目

近

日，从广东肇庆高新区获悉，位于高新区的肇庆鼎星新能源汽车有限公司（新能源动力产业小镇一期）项目正在有序建设中，鼎

星新能源汽车项目于去年8月落户肇庆高新区，总投资40亿元。

据了解，肇庆鼎星公司在建设汽车整车的基础上，增加了建设汽车及新能源汽车核心零部件生产基地项目，总投资10亿元，主要从事铝合金精密铸件、气缸套及不锈钢精密铸件生产。

鼎星新能源汽车项目总投资40亿元，规划占地695亩，总建筑面积将达25万平方米，其中厂房面积

22万平方米；届时将建成涉及整车生产的冲压、焊装、涂装、总装等四大工艺生产主车间和电堆、加氢、充电等氢燃料配套车间。建成后，将实现年产10000台新能源电动客车和氢燃料客车。

肇庆鼎星新能源汽车有限公司浙江之信控股集团投资设立，成立于2017年，注册资金5亿元，主要经营新能源电动客车、汽车零部件、电动摩托车、电动游艇及相关零部件附件（电机、电池、电控）、机电产品、五金交电的制造、组装、开发、销售。



行业上下游

我国前11个月铝产量为3145万吨

中国国家统计局数据显示，中国11月原铝产量回升，产量为282万吨，环比增长3.9%，比上年度同期增长19.2%。中止连续三个月下降的走势，因冶炼商在当月中冬季限产政策实施之前积极生产。

1-11月，中国铝产量为3145万吨，同比增加7.5%，并且有望创下纪录最高年产水平。

中国11月氧化铝出口减少至28.57万吨

近日，据海关数据显示，中国11月氧化铝出口由10月的46.01万吨降至28.57万吨。截至目前，今年中国氧化铝出口总量已超过100万吨。主要一方面是今年全球市场处于紧张状态，价格窗口有利，中国氧化铝出口居高不下。另一方面是国际氧化铝价格在11月下跌16.8%，一定程度上削弱了中国生产商的出口热情。

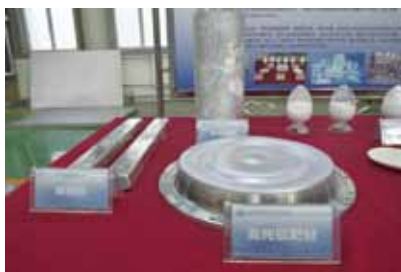
前11月国内精炼锌产量517.7万吨

国家统计局数据显示，11月，我国精炼锌（电解锌）产量较上月反弹3.8%至52万吨，同比却下滑7%；1-11月总产量为517.7万吨，同比减少3.3%；精炼铜（电解铜）产量较上月反弹4.3%至76.8万吨，同比增幅升至7.6%；1-11月精炼铜产量同比增加10.7%，至817万吨。

11月国内镁合金产量2.53万吨

国内媒体报道，2018年11月，中国镁合金产量为25250吨，较上月25550吨小幅减少1.2%，较去年同期22050吨增加14.5%。其中，江苏和陕西镁合金生产商产量分别为10900吨和1800吨，上海镁合金生产商产量为5500吨，山西镁合金生产商产量为7050吨。

国内5N高纯氧化铝项目试产成功



包头日报报道，上海交通大学包头材料研究院最大孵化项目-“5N高纯氧化铝项目”中试成功并产出首批产品。据悉，该5N高纯氧化铝项目采用国内首套具有自主知识产权的超高纯铝提纯工艺及装备，将4N精铝原材料提纯至5N5-6N高纯铝，在国内首次制备出了5N5和6N超高纯铝锭，实现了5N5超高纯铝锭的规模化生产，为高纯氧化铝的批量生产奠定了基础。

该项目由该研究院与上海交大、包头本地民企合作成立的包头交大赛福尔新材料有限公司实施并运营，已建成年产1000吨超高纯氧化铝中试生产线。

陕西原镁年产量占全球40%

12月9日陕西省工信厅消息，陕西省原镁年产量目前稳定在50万吨左右，占全国年产量的50%，占全球年产量的40%，成为全国原生镁锭第一大省。

湖南株冶30万吨锌冶炼项目投产

12月26日，中国五矿湖南有色铜铅锌产业基地湖南株冶有色金属有限公司一期锌冶炼项目实现投料成功。

该项目位于湖南省衡阳市水口山经济开发区，设计产能为30万吨锌冶炼及10万吨电铅及稀贵综合回收。

项目于2017年12月开工，此次投产为二期新建的30万吨锌冶炼项目。

湖南鸿远公司再生铝项目建设有序推进

近日，湖南省新邵县鸿远金属加工有限公司再生铝项目建设正有序推进。目前，两栋厂房已建成，3栋正在吊装，厂区道路改造即将完成，其他设施均在按计划顺利推进。

鸿远公司利用再生铝资源，建设年产6万吨再生铝生产线，项目占地50亩，建筑总面积2万多平米，建设5栋标准化厂房，计划在年内建成。该项目已列入湖南省2018年重点建设项目。



广西平铝80万吨再生铝项目 开工



12月20日，广西平铝集团有限公司与广西福地金融投资集团有限公司共同投资建设的再生铝项目开工仪式，在广西平铝科技开发有限公司举行。该项目总投资额20亿元，建成达产后，可形成年产80万吨再生铝的生产能力。

梧州生态铝产业园项目公司 运营揭牌

近日，梧州日报报道，梧州循环经济产业园区管委会与广西国榆投资股份有限公司举行生态铝产业园项目公司运营揭牌仪式。

该项目工业用地面积为2000亩，分三期开发建设。项目包括生产铝锭、铝棒、铝液等产品。目前，国榆一期投资的铝棒加工、铝型材加工等四个项目已完成立项，预计12月底可按照设计要求进行厂房改造，预计于2019年6月投产。

福建美佳再生铝项目开工

12月18日，福建美佳有色金属有限公司投资新建年产10万吨再生铝精深加工生产线项目开工。项目总投资约2.1亿元，位于古田县大甲工业园区内，规划占地面积50亩，主要生产再生铝锭、汽车轮毂、建筑铝合金模板、LED灯具散热片等铝制产品。预

计于2019年4月30前全面建成，6月30日前完成设备安装调试工作，7月1日开始试运行。

一铝镁合金材料产业化项目 落户青岛

近日，由北京宇远汽车部件有限公司与中国工程院丁文江院士合作共建的高端铝镁合金轻量化材料联合实验室及产业化基地项目落户青岛市即墨汽车产业新城。据悉，该项目计划投资1亿元，建设厂房2万平方米，拟建设生产线3条，实验室1座。

皮尔博格有色零部件项目等 签约广德

11月30日，安徽广德县新杭经济开发区举行汽车零部件项目集中签约仪式。其中包括多个压铸及有色铸造项目：华域皮尔博格（广德）有色零部件有限公司年产3万吨汽车零部件生产项目、广德亚太汽车制动系统有限公司年产80万只汽车轻量化制动系统铝合金钳体项目、安徽永茂泰汽车零部件有限公司汽车零部件自动化生产线项目和安徽永茂泰汽车零部件有限公司年产6万吨汽车用液态铝合金项目。

瑞明汽车铝铸件智能车间 项目通过验收

12月13日，受国家工信部、财政部委托，浙江省经信厅、浙江省财政厅在瑞明集团组织召开了《汽车铝合金铸件智能车间新模式应用项目》验收会。验收专家组听取了温州瑞明工业股份有限公司项目验收总结报告，考察了项目建设现场、生产线设备与运行情况，审阅了提供验收的资料，

经质询和讨论，通过了项目验收。

据悉，该项目基于汽车发动机关键铝铸件产品生产的转型升级的需求，通过系统集成商、软件开发商、装备商组成联合体，集中攻克生产过程中的关键及瓶颈的智能制造技术，形成适合汽车发动机关键铝铸件行业的智能制造新模式。

澳大利亚终止对华铝轮毂 反倾销反补贴措施

2018年11月22日，澳大利亚反倾销委员会发布澳大利亚对华铝轮毂撤销复审终裁裁决，宣布终止适用针对中国进口的铝轮毂的反倾销和反补贴措施。该复审由澳大利亚Arrowcrest公司于2018年3月2日提出，撤销措施的结果追溯适用至2018年3月2日，即3月2日到目前中国出口澳大利亚的涉案产品被征收的双反税，可由进口商申请退税。

广东机器人创新中心落户广州

羊城晚报报道，日前，广东省机器人创新中心在广州黄埔区揭牌，该创新中心将致力于开展工业机器人本体、核心零部件等相关应用技术研究。据悉，该创新中心由广州瑞松科技协同工业与信息化部电子第五研究所、国机智能科技有限公司等单位发起，与产业链上下游单位共同组建，是广州市成立的第3家省级制造业创新中心。



2018全年电解铝产量预计3650万吨

国内媒体报道，铝价持续低迷、经营压力加大等因素，当前，电解铝企业已经重回全行业亏损境地，按照2018年10月24日原材料市场价格测算（未考虑企业自身因素），电解铝即时成本为14884元/吨，吨铝亏损额约700元（含税），长时间亏损迫使电解铝企业开始减产。

从总量来看，截止到2018年10月24日，减产停产共涉及15家电解铝企业，电解铝建成产能517.6万吨，其

中，已减产能约160.3万吨，约占国内总运行产能的4.3%，再叠加增量产能投产进度不及预期的影响，预计2018年全年电解铝产量在3650万吨左右，明显低于年初预期的3800万吨。

分析人士认为，电解铝企业市场化减产停产的突出问题主要有：目前氧化铝已经止跌回稳并小幅上行，叠加后续自备电清理整顿预期（电力成本上行），共同导致成本端刚性抬升，从这个角度看，电解铝价格向下空间已经很小。

供给弹性进一步缺失。电解铝企业生产组织形式不灵活，产线启停成本高昂，且周期长。今年1-8月中国电解铝产量2409万吨，同比下降约3%；9月国内电解铝运行产能约3749万吨，环比8月降8万吨。

去库进程有望延续。库存变化是供需两端相对强弱弱的表征，截止目前，电解铝社会库存已经由228.6万吨降至155.6万吨，处于160万吨水平以下，低于去年同期水平，去库幅度达32%。

云海金属拟投建运城云海铝合金项目

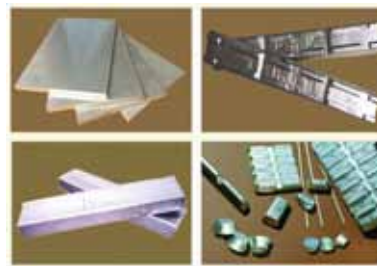
11月13日，南京云海特种金属股份有限公司（“云海金属”）发布投资公告，公司全资子公司运城云海铝业有限公司（“运城云海”）因安全事故目前处于停产状态。现拟对运城云海铝棒生产线进行升级改造，规模为年产5万吨高性能铝合金棒材，并同时在运城云海投资建设年产5万吨铝中间合金项目。该拟投资项目于11月12日经董事会会议审议通过。

运城云海成立于2010年，主要从事镁合金、铝合金、中间合金产品及相关

材料的研发、生产、销售。此次建设项目固定资产投资额为3.6亿元，根据2017年审计报告，运城云海利润占公司总利润约4%左右，目前公司铝棒产能满足需求，运城云海停产期间由南京厂区补足产能。

云海金属表示，铝合金棒材项目是对原有产线进行升级改造，提高公司铝合金棒材产品质量。中间合金为合金添加剂，用于改善合金性能，产线建成后，可直接使用铝厂的铝水进行生产，节约生产成本。

云海金属的主要业务为有色金属



的压延和加工，主要产品为镁合金、铝合金、中间合金、压铸件、挤压件和金属锑等。公司1-9月实现营业收入为38.1亿元，同比增长5.92%；净利为2.48亿元，同比增长84%。

日照禾浦铝业“汽车零部件专用铝液项目”投产

12月21日，日照禾浦铝业科技有限公司一期项目正式在山东日照经济开发区投产。一期项目主要生产汽车零部件专用铝液，为开发区内的汽车核心零部件企业提供配套，并与现代威亚建立了



内资供货配套。

日照禾浦铝业科技有限公司由博众优浦（常熟）汽车部件科技有限公司投资建设，项目于今年2月6日签约，总投资3亿元，占地65亩，一期厂房单体建筑面积12370平方米；项目二期将于明年动工，主要生产汽车转向系统零部件。其产品将为现代、大众、通用、长城等国内外一线汽车品牌提供配套。

另外，公司为了提升在压铸领域的快速发展，提高在汽车压铸件领域的竞争力，将与现代集团合作，建立压铸、

机加工业务关系，建设高端精密汽车零部件加工生产中心，打造一整套完备的产业链，有效提升了该区在精密铸造及机加工领域的配套能力。还实现公司业务延伸辐射至周边及北方区域。

博众优浦（常熟）汽车部件科技有限公司前身是苏州优浦精密铸造有限公司，成立于2015年，位于江苏常熟市尚湖镇，主要从事汽车、通讯、家电铝压铸零部件的精密加工、制造，铝合金锭的生产及销售，新型金属合金材料研发等。

1-11月，我国汽车产量同比下滑2.6%、新能源车增长63.6%



来自中国汽车工业协会的消息，2018年11月，我国汽车产销量环比均呈小幅增长，同比降幅依然明显。汽车产销分别完成249.8万辆和254.8万辆，比上年同期分别下降18.9%和13.9%。1-11月，汽车产销同比继续呈下降趋势。汽车产销分别完成2532.5万辆和2542万辆，产销量比上年同期分别下降2.6%和1.7%。

根据汽车市场运行情况显示，汽车产销比同期继续下降、乘用车产销量同比降幅继续扩大、商用车销售同比呈现

增长，而新能源汽车同比依旧保持高速增长态势，产销同比分别增长36.9%和37.6%，为萎靡的汽车市场注入了新的活力。

乘用车产销量同比降幅继续扩大。11月，乘用车产销分别完成212.3万辆和217.3万辆，产销量比上月分别增长6%和6.2%；与上年同期相比，产销量分别下降20.5%和16.1%。1-11月，乘用车产销分别完成2147.4万辆和2147.8万辆，产销量比上年同期分别下降3.4%和2.8%。

商用车销售同比呈现增长。11月，商用车产销分别完成37.5万辆和37.4万辆，产销量比上月分别增长13%和12.3%；产量比上年同期下降8.7%，销量比上年同期增长1.7%。1-11月，

商用车产销分别完成385.1万辆和394.1万辆，产销量比上年同期分别增长2%和5%。

新能源汽车同比高速增长。11月，新能源汽车产销分别完成17.3万辆和16.9万辆，比上年同期分别增长36.9%和37.6%。1-11月，新能源汽车产销分别完成105.4万辆和103万辆，比上年同期分别增长63.6%和68%。

摩托车产销同比明显下降。11月，摩托车产销虽比上月有所增长，但同比下降非常明显。当月完成产销122.3万辆和120.9万辆，比上月增长5.6%和4.2%；比上年同期下降19.2%和17.2%。1-11月，累计产销1422万辆和1423万辆，比上年同期下降8.8%和8.9%，降幅比1-10月扩大1.1和0.9个百分点。

国家发改委：禁止新建独立燃油汽车企业

国家发改委网站12月18日发布《汽车产业投资管理规定》，自2019年1月10日起施行。《规定》明确禁止新建独立燃油汽车企业，严格控制新增传统燃油汽车产能。同时，严格新建纯电动汽车企业投资项目管理，防范盲目布点和低水

平重复建设。

在项目管理方面，新建中外合资轿车生产企业项目、新建纯电动乘用车生产企业项目及其余由省级政府核准的汽车投资项目均不再实行核准管理，调整为备案管理。

根据《规定》，新建独立燃油汽

车企业、现有燃油汽车企业整体搬迁至外省等四类燃油汽车项目被禁止建设。而现有车企扩大燃油汽车产能要满足上两个年度汽车产能利用率均高于全行业平均水平、上两个年度新能源汽车产量占比均高于行业平均水平等五个条件。

日资企业—广岛铝工业（南通）公司新增车用铝压铸项目

近日，南通苏通科技产业园区行政审批局拟对广岛铝工业（南通）有限公司新增290万件汽车用铝铸件项目受理公示。该项目位于苏通科技产业园海伦路，主要生产汽车油泵盖、模盖板等汽车用铝铸件。

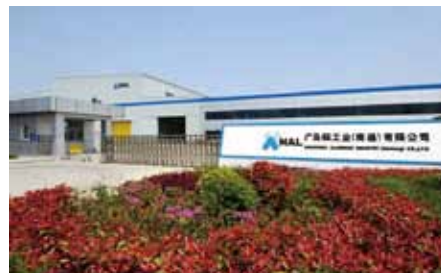
此次建设项目总投资2.16亿元，拟在现有厂房进行建设，占地面积72801平方米，新增39台（套）生产设备。项目达产达效后，可新增290万件铝铸件。

本次的新增铝铸件大部分优化结构设计，在保证产品功能、质量的前提下，降低铝压铸零部件的重量，实现汽车轻量化的生产要求。产品生产工艺主要包括铝锭熔炼、铸造、后处理、机加工等工序。

广岛铝工业（南通）有限公司成立于2011年，由日本广岛铝株式会社投资设立，注册资金3100万美元。

广岛铝工业株式会社是日本著名的精密机械铸造加工企业，日本三大专业

压铸公司之一，成立于1921年4月19日，总部位于日本广岛，在日本国内设有9家工厂，主营汽车零部件的铝压铸部件。



解读“十三五”镁合金行业发展战略目标

有

色金属工业作为制造业的重要基础产业之一，是实现制造强国的重要支撑力。在有色“十三五”规划中，提出以加强供给侧结构性改革和扩大市场需求的主题思路，并以高端材料、绿色发展、两化融合等作为重点，加快产业转型升级，拓展行业发展新空间。

翻阅有色“十三五”规划，有一亮点是引人注目的，即“镁”。作为21世纪绿色金属的镁，在这份规划中出现的频率极高，也可以说是有史以来最高，看得出在这个五年规划中，镁产业面临的发展机遇和空间将是前所未有的。对于这个产量不到百万吨的产业，有色“十三五”规划有哪些重点涉及到它？

镁产业发展的必然性

从我国矿产资源方面来说，我国有色金属工业面临资源保障基础薄弱等问题。有色“十三五”规划提出，2015年国内铜、铝、镍等重要矿产原料对外依存度分别为73%、45%（据了解到的最新数据为50%以上）、80%，受资源出口国政策变化法律约束和基础薄弱影响，我国进口资源面临不确定性，行业抵御市场风险能力不足，我国有色金属行业发展面临诸多制约和限制。

“矿产资源问题虽然与镁没有直接

关系，但却具有非常重要的间接关系。”中国有色金属工业协会镁业分会顾问徐晋湘说，在矿产资源薄弱的大背景下，供给侧结构性改革战略意义的提出为我们指明了方向：扩大有效供给，提高供给结构对需求变化的适应性和灵活性。

在我国面临资源问题的时刻，如果对外依存度是我们头上一把高悬的剑，那么，镁资源就是迎刃而解的解药。所以，镁产业的发展极具历史必然性，而供给侧结构性改革战略的实施也为镁产业的发展打下坚实的基础。

从有色金属行业中来看，随着我国经济进入“新常态”时期，整体消费增速将由“十二五”期间的高速转为中高速，铜、铝等主要金属品种消费增速将明显放缓。而“十三五”期间，在交通装备轻量化和新能源产业的发展，以及节能减排战略要求的继续实施，镁产业面临前所未有的发展机遇期，消费增速不仅不会放缓，反而会出现高速增长的状态。

在有色“十三五”规划对2020年主要有色金属表观消费需求及产量预测中，镁一改往常，被列入了五大主要产品中，而国家预测的“十三五”年均增长率最高端的金属品种也是它，增长率为7.1%，这次有色“十三五”规划在镁产业方面变化很大，可以看出，

国家对镁未来的发展空间十分认可，“十三五”也为镁未来的发展定下了基调。预计，“十三五”期间镁的年均增长率将是最高，2020年产能将达到130万-150万吨，甚至更多。

大力推动镁规模化应用

有色金属应用水平体现国家的经济实力和产业市场开拓能力，目前，我国镁工业应用水平，与发达国家还存在明显差距。“十三五”期间，要以镁合金轮毂项目为重点，推进镁合金材料在汽车领域的规模应用；以贴近生活、最大面广民用产品为突破点，推动镁合金材料在民用领域的应用；继续巩固镁合金材料在3C、汽车高端市场等领域的应用，通过开发市场、创造市场、培育市场，在更大的范围拓展镁合金材料的应用，真正实现镁规模化应用。

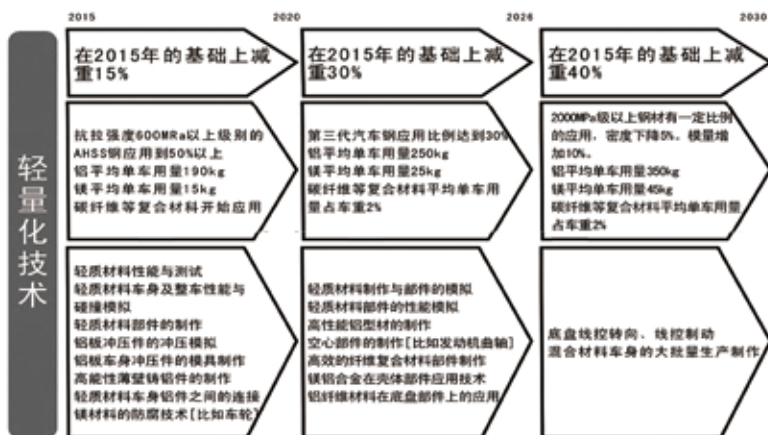
构建知识产权体系

培育一批具有自主创新开发能力的科研机构 and 科技主导型企业，加大、加快新技术、新工艺、新设备的科技研发，形成一批具有国际水平的专利技术，构建我国自主知识产权体系，推动我国镁工业的发展，提升我国镁工业的国际竞争力和影响力。

镁技术创新任重道远

我国镁产业经过10多年的发展，已经逐步走到了世界镁工业大国的地位，原镁产量达到世界总产值的80%，随着技术进步，镁冶炼技术逐步从横罐子工艺向竖向竖罐工艺发展，冶炼成本不断降低，每吨原镁生产能耗从2000年的11吨标煤，逐步降到目前4吨以下标煤。

镁加工技术也获得了诸多突破，如宽幅薄板带（卷）的设备设计制造和材料生产、镁合金板或卷轧制、镁合金连续轧制、镁合金加工成型装备大型化等，可以说镁产业技术创新在近些年已经有了很大进步，但仍任重道远。



康迈（南京）新工厂落成，年产180万只汽车轮毂

12

月11日，全球商用车最大的轮端供应商——康迈（南

京）机械有限公司新工厂落成典礼在南京溧水开发区阿姆斯特创业园举行。该项目建成达产后，可实现年产180万只汽车轮毂。

此次落成的康迈新工厂，一期面积4.7万余平方米，目前已建成厂房面积1.2万平方米，二期面积3.4万平方米，项目总投资7亿元。当前公司有3条生产线，合计年产180万只轮毂。康迈公司表示，根据市场需要，可以继续扩充产能。

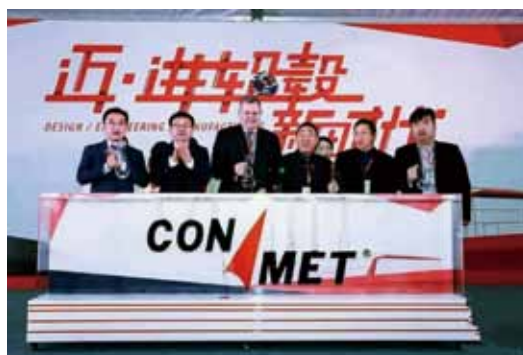
康迈公司还表示，未来计划加大本土化研发和智能化生产投资，将康迈

南京工厂变成集研发测试和生产装配为一体的轮毂制造中心。

康迈公司是美国安施德工业集团公司下属全资子公司，是全球商用车最大的轮端供应商，主要生产重型卡车的轮毂、制动鼓等汽车零部件。其产品遍及北美、澳洲、南美洲和亚太地区，与

国内东风商用车、一汽解放、北汽福田和东风柳汽等主流重卡制造企业以及所有主流客车企业有广泛的合作。

康迈公司目前业务包括轮端、铝制铸件、结构塑料三大产业。其中，轮端产品包括轮毂总成，轮毂和制动盘总成



和制动鼓；铝制铸件包括铝铸件和压铸件，该业务仅在北美地区生产和销售。

康迈全球高级销售与运营副总裁约翰·沃特斯（John Waters），南京市溧水区政府、开发区领导及相关部门负责等人员出席了本次新工厂落成典礼。

北京华北轻合金12亿建镁合金轮毂产业化项目

近

日，经大同经济技术开发区行政审批局备案，由北京华北轻合金有限公司投资的年产3万吨高性能镁合金轮毂材料及100万只轮毂产业化项目，落户大同经济技术开发区装备制造产业园区。

该项目总投资12.48亿元，占地面积388亩，主要建设镁合金棒材拉铸生产线10条、调质挤压线2条，锻压生产线6套、精密（CNC）机加工仪器42台（套）、表面涂装加工线2条、模具加工

线1套、技术研发及检测检验设备132台（套）。项目建成投产后，可年产3万吨高性能镁合金轮毂材料及100万只轮毂生产能力。

镁合金具有重量轻、易于回收、铸造性能优、碰撞吸收好、电磁屏蔽性能好、机加工效率高等优点。无论是手机、电脑外壳，还是汽车方向盘、变速机壳体、中控支架、座椅，再到航空航天材质、医疗医药器械，镁及镁合金产品已经迅速走进了人们的生活，成为最具开发价值和前景的新兴战略有色金属之一。

北京华北轻合金公司主营镁合金研发、生产，现拥有北京昌平、山西大同设有两个生产基地。年产能达到压铸件300万件、挤压型材8000吨、半连续铸棒材30000吨、铸造阳极5000吨等生产能力。产品形成镁合金铸造、压铸、挤压、冲压、轧制五大板块200多个品



种，同时还配套了镁合金半连续铸棒材生产、CNC精密加工、表面处理等。

资料显示，北京华北轻合金有限公司成立于2010年3月，注册资金4603万元人民币，注册地位于北京市昌平区百善镇孟祖村594号，主要从事生产镁阳极、工具壳及汽车零部件等。主要产品有手机、笔记本外壳，方向盘骨架，变速箱壳体，仪表盘骨架，电动汽车及摩托车配件，手动工具、电动工具壳体，LED灯组散热模组，镁合金牺牲阳极等。



特斯拉计划提高上海工厂每周3000辆产量

11

月2日，特斯拉在提交给美国证券交易委员会的文件中称，计划将Model 3的产能提升至每周1万辆的水平。其中拉弗里蒙特工厂每周7000辆，上海工厂每周3000辆。

特斯拉还表示，上海工厂将通过本地采购和制造，逐步提高本地化水平。现供应商中，旭升股份为特斯拉供应传动系统、悬挂系统、电池系统中多个核心零部件；克来机电深耕汽车电子自动化设备。

据了解，今年7月10日，特斯拉

与上海市临港管委会、临港集团签署纯电动汽车项目投资协议。特斯拉公司将在临港地区独资建设集研发、制造、销售等功能于一体的特斯拉超级工厂，新工厂将规划年生产50万辆纯电动整车。

10月17日，在上海举行的签约仪式上，特斯拉Tesla公司与上海市规划与国土资源管理局正式签订《土地出让合同》，特斯拉（上海）有限公司成功摘得上海临港装备产业区Q01-05地块864885平方米（合计1297.32亩）的工业用地，特斯拉在美国以外的首



个汽车制造工厂建设正式落地。

特斯拉（上海）有限公司于今年5月10日成立，注册资本1亿元，股东为特斯拉汽车香港有限公司，主要从事电动汽车及零部件、电池等的技术开发、技术服务。

日本爱信精机在安庆投资汽车零部件压铸工厂

2

018年11月7日上午，日本爱信精机株式会社与安徽环新集团合资成立爱信（安庆）汽车零部件有限公司签约仪式，在安庆市碧桂园凤凰酒店举行。

爱信（安庆）汽车零部件有限公司计划投资6亿元，主要生产高压压铸自动变速箱壳体。项目选址安庆经济技术开发区（国家级），计划2019年3月份开工建设，2020年上半年投产，一期达产后年销售额2.81亿元。

安庆市领导魏晓明、陈冰冰、章松、宋圣军、花家红，市政府秘书长江兴代，日本爱信精机株式会社取締役社长伊势清贵、安徽环新集团董事长潘一新出席，安庆经济技术开发区管委会主任吴三九主持签约仪式。

安徽环新集团有限公司（ARN）是从从事汽车发动机和其它重要系统关键零部件研发生产的专业企业集团。目前拥有15家中外合资公司，10家一级全资及控股子公司，分别从事汽车零部件制造、出口贸易、汽车销售、汽车配件销售等。

日本爱信精机是全球最大的汽车零部件制造商之一，主要从事自动变速箱等汽车零部件的研发和生产，在“世界500强”中最新排名329位，2017年销售收入超过400亿美元。此次爱信（安庆）汽车零部件有限公司落户安庆经济技术开发区，与安庆经开区重点产业新能源汽车及零部件产业高度契合。

在中国，日本爱信精机拥有超过30家子公司（含合资公司），其中有广东佛山、河北唐山、浙江台州等地的多家主要生产发动机、变速器、进气歧管等铝合金压铸件的子公司。

链接：爱信精机加快在中国变速箱市场布局

2018年4月24日，爱信精机株式会

社分别与吉利汽车控股有限公司附属公司浙江吉利罗佑发动机有限公司及广州汽车集团乘用车有限公司签约，分别出资设立自动变速器合资公司，投建自动变速器项目。

5月10日，爱信精机株式会社与河北唐山市丰润区政府签署投资协议，计划投资11亿元，建设年产40万台6AT自动变速器及配套零部件，计划2019年8月量产。该项目由爱信精机旗下的唐山爱信齿轮有限责任公司建设。

6月15日，爱信精机株式会社子公司——AW（苏州）汽车零部件有限公司二期工厂奠基仪式在苏州吴中经济技术开发区旺山工业园举行。二期建设项目投资1.7亿美元，工厂占地7.8万平方米，总建筑面积约4.7万平方米，预计2019年3月竣工，主要生产自动变速箱及相关零部件等。

9月19日，爱信精机株式会社与宁波市政府就自动变速器项目签署投资协议。爱信精机计划在杭州湾新区建设年产40万台自动变速器项目，总计1.17亿美元，其中协议外资7072万美元。



法士特与伊顿ETN组建变速箱合资公司

国 内知名变速器制造商——陕西法士特齿轮有限责任公司(SFGW)与动力管理公司——美国伊顿公司(ETN)于11月5日宣布,已完成双方合资新公司的组建,新公司将在宝鸡高新区建设轻型商用车手动变速器基地。

法士特和伊顿公司组建的新合资公司,注册资本2亿元,其中陕西法士特齿轮有限责任公司占股51%,伊顿公司占股49%。新公司主要从事轻型商用车变速器及相关零配件研发、生产、装配、测试、销售及服务等。项目总投资20亿元,项目建成后,将形成年产50万台轻型商用车变速器的生产能力。

合资公司落户宝鸡市高新区,主要为快速发展的中国轻卡市场开发、制造和销售手动变速器,并提供与之配套的售后服务。此外,合资公司还将在亚太区、东欧和非洲销售该合

项目的手动变速器产品。

法士特和伊顿的合作追溯于2014年,在西安合资成立的法士特伊顿(西安)动力传动系统有限责任公司,主要从事开发、制造离合器及其他相关离合器组件,并取得了良好的销量业绩。此次建设轻型手动变速器合资公司,将进一步加强双方合作的力度,能取得在汽车市场更好的发展空间。

伊顿公司是全球领先的动力管理公司,主要从事商用汽车变速器、离合器、发动机增压器、发动机气门方



▲ 伊顿公司美国总部



▲ 法士特与伊顿于今年5月签约现场

面的研发制造,自1993年进入中国市场,此后迅速发展在中国的业务,而中国市场已成为伊顿布局全球战略的重要部分之一。

法士特始建于1968年,旗下拥有10多家控、参股子公司,在泰国建有独资工厂,在美国设有分销公司。研发生产出AT液力自动变速器、AMT自动变速器、S变速器、客车变速器、轻卡变速器和液力缓速器、离合器、减速机八大系列新产品以及轮边减速机、纯电动汽车传动系统等新能源产品。

蓝黛传动拟7.15亿收购台冠科技近9成股份

10 月31日,重庆蓝黛动力传动机械股份有限公司(“蓝黛传动”)发布公告,公司拟以7.15亿元再次收购深圳市台冠科技有限公司(“台冠科技”)89.6765%的股权。交易完成后,蓝黛传动将拥有台冠科技99.68%的股权。

台冠科技主要从事触摸屏及触控显示一体化产品的研发、生产和销售,产品主要应用于平板电脑、笔记本电脑、工控终端、车载电子、物联网智能设备等。台冠科技财务显示,2017年度及2018年1-8月,公司分别实现营业收入3.67亿元、3.66亿元,分别实现净利润3462.35万元、5348.26万元。

今年5月,蓝黛传动以自有资金向台冠科技增资3847.5万元,获得台冠科技10%的股份。另外,蓝黛传动拟募集配套资金总额不超过4亿元,分别用于支付本次交易的现金对价、支付交易费用及中介机构费用,以及补充台冠科技流动资金。

蓝黛传动主营变速器及传动方面的业务,此次收购将丰富公司产品线,扩大汽车上下游产业相关业务。在发布的三季度业绩显示,蓝黛传动1-9月实现营业收入7.31亿元,同比下降8.81%;净利润2709.49万元,同比下降63.9%。

蓝黛传动表示,通过本次交易,公司将扩展触控显示模组上下游产业链,进一步加快在触摸屏及触控显示

领域、乘用车智能化领域的业务布局。公司和台冠科技在市场渠道、研发合作、技术支持等方面形成的协同效应,有利于增强其综合竞争优势,提高持续盈利能力。

蓝黛传动成立于1996年5月,于2015年6月在深交所中小板上市。主要从事乘用车变速器总成、乘用车变速器齿轮及壳体等零部件、汽车发动机缸体及摩托车主副轴组件的研发、生产与销售,产品主要应用于主机市场。



库卡中国机器人年产能将突破10万台

11

月21日，2018
KUKA中国系统伙
伴峰会在中国上海

佘山索菲特大酒店召开。

库卡中国首席运营官高华明先生在演讲中介绍称，库卡在中国松江、顺德的两个工厂机器人总产能将达到每年10万台，顺德工厂设计产能为每年7.5万台，松江工厂扩建二期完成后将达每



年2.5万台。

据悉，库卡顺德工厂，由美的库卡合资公司投资建设，于今年3月开工，位于广东顺德北滘镇，该工厂产品组合为小型、轻便型多关节机器人以及AGV、Delta、SCARA和Caresian等新产品，2018年12月开始生产，2024年产量将达到每年7.5万台。

另外，位于上海松江的库卡工厂占地9000平方米，2013年由库卡集团在上海投建，主要用于生产工业机器人本体和控制柜，年产工业机器人超过1万台。目前，库卡正在扩建上海松江二期工厂，作为库卡控制柜生产车间，原机器人控制柜车间将改为20-90kg中载型



机器人生产车间，未来松江工厂产能将拓展至每年2.5万台。

库卡（KUKA）机器人有限公司是世界领先的工业机器人制造商之一，系工业机器人四大家族成员之一。库卡机器人公司在全球拥有20多个子公司。2017年1月，中国家电巨头美的集团收购德国机器人公司库卡94.55%的股权。

无锡贝斯特拟投3亿元建汽车零部件项目

11

月23日，无锡贝斯特
精工股份有限公司
（“贝斯特”）发布

公告，公司拟以自筹资金投资不超过3亿元建设汽车精密零部件项目（一期）。该项目主要生产车涡轮增压器核心零部件及新能源汽车铝合金结构件等。

贝斯特汽车零部件项目建设用地，系公司于2018年3月通过招拍挂方式购买的坐落于无锡市滨湖区胡埭镇土地。项目主要建设内容为综合车间、生产线、机器设备等，生产汽车涡轮增压器核心零部件及新能源汽车铝合金结构件等。目前项目已进行了前期施工准备。

无锡贝斯特表示，公司本次投资建设汽车精密零部件项目（一期），主要致力于主营业务的规模扩产、技术升级和新领域拓展，力争在做大做强现有业

务的同时，布局新能源汽车业务领域，以不断提升行业技术水平、紧扣市场需求、实现产业延伸升级，此举符合公司战略发展布局和长远发展目标，对于提高公司整体竞争力具有积极意义。

无锡贝斯特成立于1997年5月，注册资金2亿元，主营业务为研发、生产及销售各类精密零部件及工装夹具产品。公司主要产品为涡轮增压器精密轴承件、涡轮增压器叶轮、涡轮增压器中间壳、发动机缸体等关键汽车零部件，座椅构件等飞机机舱零部件和用于汽车、轨道交通等领域的工装夹具。

无锡贝斯特利用在精密零部件加工领域形成的技术优势及自动化生产线的柔性加工能力，为气动工具和制冷压缩机等高端

制造领域供应精密零部件。同时，公司工装夹具业务已经延伸至汽车、飞机等领域的自动化生产线制造领域。

此外，无锡贝斯特于2003年成立压铸车间，引进多台卧式冷室压铸机，并拥有三坐标测量机、Spectro光谱分析仪等完善的检测手段，投入铝合金压铸件的开发和研究，主要应用于汽车、通信、工具等行业，与公司机加工业务形成完整的产业链。



东莞菱锐推广其用于去披风毛刺的智能打磨机

精

密铸件生产自动化已显现出越来越重要的作用，其具

有智能化、自动化，速度快、效率高，铸件产品高度一致性，降低企业生产成本等诸多优势，已成为行业发展的大势所趋。随着中国汽车、3C等产业迅速崛起，压铸行业随之快速发展，催生了一批压铸自动化设备领域的新锐企业。东莞市菱锐机械有限公司就是其一。

东莞市菱锐机械有限公司总经理邓三军先生表示：“中国压铸行业的发展，给我们带来了巨大的机遇。顺应行业发展潮流，我们致力于运动与控制技术、视觉与传感技术的持续探索，深耕压铸自动化领域，依托多年来对压铸自



▲ 菱锐周边设备产品

动化应用的专业和积累，为下游压铸企业提供专业的压铸自动化生产线及解决方案。”

东莞菱锐满足于客户多样化需求，成功开发从压铸生产到精密后加工的全方位、一体化的自动化周边设备产品线及解决方案，包括压铸自动化线、多关节机器人集成运用、3C智能生产线、CCD检测设备等。在压铸件自动化打磨方面，菱锐更是积累多年技术成果和实践经验，成功推出智能打磨机，并在行业内全面推广。

邓三军先生表示：“智能打磨机是我们三年技术沉淀的结晶，具有直线走形、速度快，生产效率高、周期短，编程快速等优势。其采用摇篮式五轴联动机械结构，伺服电机驱动六轴，支持G代码离线编程，具有视觉纠偏功能，浮动磨头，用于去除铸件披锋毛刺，可与压铸岛联机使用。”

据介绍，菱锐智能打磨机XYZ三轴直线导轨导向和精密滚珠丝杆转动，具有高刚性、稳定性和精度；AC两旋转轴选用谐波减速机，精度高、刚性好；可采用RTCP功能编程，在刀尖位置不

变的情况下，快速改变刀轴矢量，加工无死角；整套设备具有五轴加工中心的高强度、高刚性、高精度，又有关键机器人的高速动态特性。



▲ 菱锐智能打磨机

此外，该新型打磨机还具备自动换刀功能，可完成不同加工任务；支持导入3D图编程，支持由CAM软件生产的G代码程序；支持视觉功能，纠正工装的定位偏差；加工电主轴能实现360度浮动，防止碰伤产品或刀具。

作为专业的压铸自动化生产解决方案提供商，东莞市菱锐机械有限公司为用户提供多样化的自动化设备及精密加工生产线、压铸岛，产品线涵盖取件机器人、喷雾机器人，用于批量铸件自动化去毛刺的机器人打磨单元，用于压铸岛锯切料柄的五轴锯床，以及从300-3500T的智能自动化压铸岛等。

海尚工业机器人项目一期投产

近

日，来自海尚集团有限公司消息，海尚国际尖端工业机器人制

造项目一期生产线已投产，二期将于12月底投产，预计第一年产值达5亿元。项目规划产能为年产5000台工业机器人及100万台矢量摆线减速机生产线。

该项目位于浙江瑞安市塘下镇，总投资8.5亿元，总占地100.25亩，建筑面积11.35万平方米。三年全部达产后，可年产5000台工业机器人及100万

台矢量摆线减速机，产值可达48亿元。

据介绍，海尚集团自主研发的矢量摆线减速机技术，颠覆了传统减速机原理，是全球第四大机器人关节减速机技术。

海尚集团成立于2017年，主营智能装备及部件、机械自动化设备、金属制品等制造及销售。



三维CT检测技术，助力压铸件高效无损检测

随

着压铸件应用愈来愈广，尤其在汽车核心部件、结构件方面应用，对压铸件质量要求也愈来愈高，精度检测、无损探伤已成为压铸全过程生产的重要一环。有效、快速、全面的工业检测技术及解决方案，可以帮助压铸件生产商及时、高效地进行质量检测，受到广大压铸企业的追捧。

作为国际领先的工业质量解决方案提供商，面向于广大的压铸企业，来自德国的蔡司ZEISS可提供三坐标测量机、三维光学扫描及全面的X射线检测解决方案，从二维X射线到三维CT系统，从离线到线边或在线检测等应用，满足于用户多样化、高品质的质量检测需求。



▲ VoluMax高速工业CT系统

三维CT技术引入压铸件无损检测

近年来，为了提高对压铸件检测效率和效能，德国蔡司ZEISS力推其融入三维CT扫描技术的全新测量系统——METROTOM 工业CT测量系统、VoluMax高速CT系统。其中，METROTOM 工业CT测量系统可对铝压铸制品进行高效的扫描测量分析，VoluMax高速CT系统则侧重于高速的在线或线边过程监测。

伴随工业CT越趋多样化的发展维

度，兼具测量性能及可追溯性测量精度的METROTOM 工业CT测量系统，采用高精度机械系统及专利的校准技术、于综合性能方面具有更强的拓展性，特别体现于铝压铸毛坯件的尺寸及形位公差测量、厚度分析、数模比对/实际值比对及逆向工程等精密应用领域。

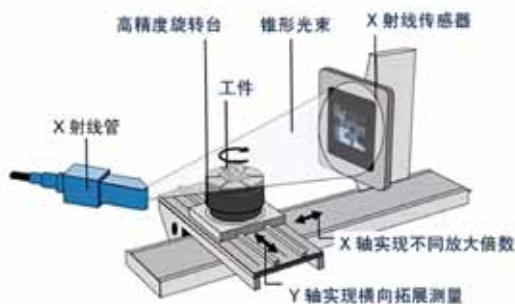
VoluMax 高速CT系统线边或在线解决方案具有超高功率、高速检测效率、自动化效能高、支持无人值守、批量化高速检测、自动上下料、高效的自动缺陷识别、测量及评定等系列全过程采用全自动化控制，最大化避免人工干预等显著特点。

技术领先的在线高速CT检测系统：VoluMax

借助于VoluMax高速CT系统，可有效阻断生产全过程质量异常并快速追溯缺陷信息，从而显著改善压铸质量，避免浪费，该方法可使异常压铸件于最短时间内得到识别、剔除及隔离，从而达到精细质量控制及提升企业市场竞争力之目的。

目前，国内压铸生产车间多采用破坏性检验及人工目视检测法，劳动强度大且作业效率低，检测结果易受到操作人员的主观影响。

部分压铸厂家采用常规X射线照相技术对铝压铸件进行探伤，其具有检测快速及操作简单等特点，通常提供二维平面投影信息，VoluMax为高速三维CT系统，更低的缺陷误判可能性，对于缺陷的深



▲ VoluMax高速工业CT结构原理

度、厚度、尺寸及三维信息可直接准确给出。

重要的是，VoluMax的扫描检测效率相较常规工业CT，检测效率提升十倍起，并可适应于车间苛刻的环境条件及对接自动化上下料系统。

蔡司ZEISS，不仅仅提供检测设备

德国蔡司ZEISS为用户提供覆盖产品全生命周期的服务，从售后服务的角度，包括软件维护及升级、设备升级改造、设备搬迁、维修及故障排除、基础、高级及全面的维护服务、增值附件、备件及易损件、编程服务、现场应用支持、各类技术培训、热线支持等多样化的服务项目。

蔡司ZEISS通过市场及客户积极反馈、高质量的售后服务进一步提高用户满意度。





巨浪——金属加工领域领导者

作为立式加工中心的生产商及全面交钥匙解决方案设计者，巨浪公司始终都是位居世界领先地位的市场领导者。数十年来，巨浪公司的机床一直是金属加工领域用户的最佳选择。

服务领域 ...

- | 航空航天
- | 汽车制造
- | 机械工程
- | 医疗器械
- | 精密制造

交钥匙服务 ...

- | 项目策划
- | 工艺设计
- | 项目管理
- | 工艺验证
- | 技术支持
- | 操作培训



关注巨浪官方微信



巨浪集团

chiron

STAMA

SCHERER
FEINBAU

巨浪凯龙机床（太仓）有限公司地址：
江苏省太仓港经济技术开发区新区发达
路1-1号（215413）
电话：+86 512 53670800
邮箱：info@chiron-china.com

巨浪凯龙机床贸易（北京）有限公司
地址：北京市朝阳区将台路甲2号诺金
写字楼1805室（100016）
电话：+86 10 6598 9811
邮箱：info@chiron-china.com

海外资讯

印度国家铝业 (NALCO) 计划投资4500亿卢比扩建



印度国家铝业National Aluminium Company Ltd. (NALCO) 董事长兼总经理Tapan Kumar Chand博士称, 公司计划投资4500亿卢比用于今后几年扩建绿地项目。

NALCO用2500亿卢比扩建棕色地带, 包括额外的100万吨氧化铝产能, 将Angul 工厂原产能提升50万吨, 同时为自备电站新增两台660MW的机组。

绿地项目二期工程的另一个冶炼厂和自备电厂投资2000亿卢比, 预计2019-2021年之间完成。

这些扩建项目预计可以使现有的铝产量由44万吨提升至100万吨, 同时帮助增加收入至1800亿卢比。

Chand表示, 明年中旬计划新建煤厂以替代从印度煤炭公司购买, 年产量约200万吨煤, 可以节省56亿卢比。此外, 新建产量为100万吨氧化铝厂将于2021年竣工, 届时净利润将新增35亿卢比。公司还新增了两台线材轧机, 未来可创利12亿卢比。

他补充道, 我们还希望在投资组合中增加高端铝产品, 这将使我们更

好地实现这一目标。Nalco与Mishra Dhatu Nigam 公司签署了谅解备忘录, 成立生产应用于国防, 航空和汽车领域的金属工厂。

受排放新规影响 德国大型铸铝厂商施伟则 集团提交破产申请

德国大型铸铝厂商施伟则集团集团最近申请破产保护。

施伟则集团总雇员900人, 其中300人将受到破产影响。

最直接的原因就是: 新车销量锐减。

据集团运营总监罗格先生所说, 自2018年夏天以来用于柴油发动机和汽油发动机的铸铝销量下滑25%。

购车者对内燃发动机, 尤其是柴油科技感到不确定。整车厂只得减少产量, 这就对施伟则集团采购量减少。

早先一个和银行以及客户讨论过的重组计划失败了, 集团于是申请破产保护。公司需要投资人, 因为问题不是出在产能上, 直到今年年中, 施伟则集团生产良好。

去年在哈滕霍芬, 铝压铸件厂家把其目标彻底转向汽车行业, 以便更加独立于驱动开发, 结果导致100个工作被取消。

目前, 所有工厂的生产都在继续, 因为资金空缺到明年才会体现。他们正在做一个集团重组的方案, 寻找投资人是首要任务。

现在罗格先生还没能给出工作岗

位裁减变动的具体细节, 但是不裁减是不可能的。

乔治费歇尔成型方案事业部 决定取消两家欧洲汽车铸铁厂

汽车轻量化趋势对汽车行业的影响进一步加深。在这个背景下, GF成型方案事业部将进一步加强轻金属铸造, 同时减少其在欧洲的铸铁生产, 因此, 决定取消其下属的位于德国新根和梅特曼的两家铸铁厂, 自2018年12月1日生效。这一资产组合重组和GF集团2020战略相符合。战略即息税前利润边际目标将会增加9-10%。这一交易是利润中性。

全球范围内快速增长的铝镁铸造需求迫使GF也要参与这一领域。GF成型方案事业部在美国、罗马尼亚和中国都增加产能, 提高直接安装部件的供应。此外, 事业部在2018年4月收购瑞士一精密铸件厂之后, 还在投资前景十分看好的超级合金零件业务, 目标领域为飞机发动机和工业燃气涡轮。

德国新根和梅特曼的这两家铸铁厂有着两千名全职员工和6.2亿瑞士法郎的年销售额, 由位于梅特曼的Fondium公司收购, 双方协议交易价格保密, 而GF在过渡时期依然保有20%的份额, 这与GF的资产重组再聚焦一致。

Fondium是由GF成型方案事业部的3个现任经理建立的, 他们三位均有在本行业40多年的经验, 将继续在工厂负责全部运营。

GF的CEO评论说, 资产重组将使GF成型事业部更好地平衡轻量化汽车结构和飞机发动机零件的机遇。Fondium这个合作伙伴在铸造业务上有丰富的经验, 能够确保现有客户的稳定性和脱离GF之外未来的发展。

采埃孚投资8亿欧元发展新型变速箱



据外媒报道，采埃孚将在未来的4年中，向其位于德国萨尔布吕肯工厂投资8亿欧元（约合人民币63亿元），发展其变速箱技术。

据了解，此次投资将让该工厂的生产从传统传动系统过渡至电动传动系统，预计未来几年内混合驱动器生产份额将增加十倍。此外，采埃孚在全球范围内投资超过30亿欧元（约合人民币236亿元），用于生产新型变速箱和扩充变速箱技术网络。

德国采埃孚公司首席执行官Wolf-Henning Scheider表示：“我们认为先进的混合驱动器的市场正在不断扩大，而且不止是混动变速箱市场在扩大。混动变速箱可实现80至100公里的续航里程，满足大部分电动汽车的要求，可帮助电动汽车更快实现突破。”

据悉，如果未来朝纯电动汽车方向发展，那么长期来看，萨尔布吕肯工厂的销售额和工人人数会下降。鉴于此趋势，采埃孚在萨尔布吕肯开展了多项活动，旨在显著提高该工厂的国际竞争力，如开启了一系列的物联网项目。同时，还使用人工智能技术以帮助员工做出更快、更有价值的决策，从而提高工作效率。

采埃孚汽车动力总成技术部门负责人Stephan von Schuckmann表示：

“事实上此趋势将在几年内发生，我们现在还有机会为其做好准备。我们希望通过大量的培训和资格认证机会以及更灵活的工作结构，让我们的员工为未来的移动出行做好准备。”

日本电产拟在全球开三座工厂生产电动汽车零部件

据《日本经济新闻》12月20日报道，日本电产将在2020年之前构建纯电动汽车(EV)马达工厂的3极生产体制。该公司2018年在开发方面取得成功，新加入竞争，正在中国建设工厂，今后还将在波兰和墨西哥启动生产。设备投资总额维持在全年1500亿日元左右。到2022年度，将使驱动马达的销售额增至1000亿日元，2025年度增至2000亿日元，成为主力业务。

该公司社长兼首席运营官(COO)吉本浩之12月19日接受《日本经济新闻》采访时透露了上述情况。日本电产将启动量产的是把马达及齿轮、逆变器驱动纯电动汽车的核心零部件组合起来的模块（复合零部件）。首先被中国广州汽车集团旗下的纯电动汽车企业采用，今后将逐渐向其他汽车厂商供货。

吉本针对中美贸易战表示，“在不确定性增加的背景下，希望调整全球供给体制，推动市场份额扩大”。为了应对关税增加，部分从中国向美国供货的家电和汽车零部件将改为从墨西哥工厂供货。



韩国加速研发汽车用高强轻量铝电池组相关技术

近期，韩国釜山外语大学和星宇高科技公司联合宣布，为了提升电动汽车的安全性能，以及电池能效，双方将共同开发高强轻量铝电池组、电池包热管理系统(BTMS)和空调。

除了上述两家机构以外，韩国生产技术研究院也参与了相关项目，为了应对电动汽车市场的快速发展，星宇高科技公司计划在2021年前的3年时间里完成电池组和BTMS的开发，并最终实现商用化生产。

在电动汽车中，电池的室温控制对电池寿命、行驶距离和室内冷气调节性能起到了决定性的作用，此外，电池组的热能管理也对其起着至关重要的作用。从这一观点来看，为了取代现有内燃汽车的室内空调系统，需要开发一种全新的BTMS，这一系统则将采用新型的热泵和相变物质(PCM)。

釜山外语大学在2015—2017年的技术研发中，通过对发电站温排水的余热利用，开发了这项核心技术中的高效热泵，与此同时，还开发了热交换器，并采用了PCM有效储存和管理能量。釜山外语大学表示，此次研究工作属于韩国通商资源部韩国能源技术评价院的“产业技术创新”项目，计划在2021年4月之前持续推进研究。

目前，为了将这一技术提升为全球领先技术，未来该项目的目标是开发电动汽车电池组的BTMS热交换器和空调。一旦技术开发成功，电动汽车的电池寿命和热交换周期都有望延长，在产生经济效益的同时，还有望提升电动汽车在极寒或热带区域的耐用性。

美国MMP铸造厂全面采用太阳能作为能源

MMP (Midwest Metal Products) 铸造厂不是一家普通的铸造厂，

因为其依赖于非寻常，但是容易获得的能源——太阳能。

MMP铸造厂铸钢件和铸铁件所涉及各种成熟的工艺，以及安装的许多其他技术设备和通常的金属铸造业的技术和设备类似。然而，MMP所采用的一种设备将令大多数铸造厂感到吃惊，即太阳能发电。

MMP铸造厂是一家位于明尼苏达州维诺纳的铸钢和铸铁铸造厂，自从2013年所有权更换之后，一直处在发展的道路上。这家工厂还拥有美国以微波为热源的铸造砂回用设备，这是和M-Wave Foundry Technologies公司合作的一台原型机，一直为全国的铸造厂测试砂子。MMP铸造厂还积极应用自然压力浇口，在2017年铸钢协会全国技术和操作会议上做了题为“气体卷入：测试模型”的报告。该论文在去年12月的会议上获得SDSA's Robert G. Shepard最佳论文奖。

自1950年起，MMP铸造厂的厂址一直在运营着一家湿型砂灰铸铁铸造厂。1980年这家铸造厂和当地一家热处理厂结合，1991年公司董事长Howard Lambert引进了自硬砂造型开始生产铸钢件和铸铁件。

现在这家铸造厂生产铸铁件和各种铸钢件，采用电炉熔炼，熔炼能力每炉约2800磅（1270 kg）重。熔炼能力决定了铸件尺寸和重量，铸钢件重



▲ 明尼苏达州法明顿的太阳能发电园

量从几磅到1100磅（499 kg），铸铁件重量可达1800磅（816 kg）重。有三条自硬砂造型线，每条线生产不同批量和尺寸的铸件。该厂是中小批量铸造厂，有些铸件几年才1件，有些铸件一年批量可达15000件。

制芯采用二氧化碳酚醛聚氨酯硬化、空气自硬、壳芯、油砂等生产形状复杂的铸件。由于铸件尺寸和重量差别很大，采用大小和容量不同的浇包，手工浇注。清理主要为手工清理，计划采购更多清理机械设备。有三台热处理炉和一台回火炉。

借助于合作伙伴公司，MMP铸造厂为客户提供许多高附加值的服务包括对所生产的铸件进行机加工、喷涂、检测、火焰淬火和其他特殊处理。

MMP铸造厂为各行各业的采购商提供各种黑色铸件，包括矿业、石油天然气、非开挖技术、农业、国防、大型设备原始制造商、耐磨材料处理以及其他工业。自从2016年年中企业订单积压增加超过400%，目前这个数

字是自建厂以来最高的。

目前MMP铸造厂没有具体的资本投资计划，但是，他们正在努力工作使当前工厂配置实现产能最大化，并且升级基础设施。

他们为这家铸造厂所开发的供电方式令许多铸造厂感到吃惊。因为感应电炉熔炼每年要消耗多达2.7 MW电力。自从2013年安装熔炼系统，内部电力系统已经就位，近期没有重大改变的规划。

2015年MMP铸造厂参与了明尼苏达社区太阳能发电园方案，一个协调安装发电的数十排太阳能光伏电池面板的合作项目。所产生的能源价值记入参与的公司。

太阳能光伏电池板阵列位于便于接入局部电网的供电变压器的地方，以使所发的电力并入现有传输基础设施和补充其他电站电力。在明尼苏达州，这些太阳能发电厂电力通常是5 MW，不同于由Xcel Energy公司在奇萨哥县安装的大型太阳能光伏电池板阵列，其功率为100 MW。

明尼苏达社区太阳能发电园开发商向重要电力用户提出向太阳能发电园订购的想法。地球通过与太阳的关系（辐射和重力效应）有无穷无尽的能源，所以试图尽可能直接获取这些能源是合理明智的。从环境意义上讲对于铸造厂也是有益的。

2013年9月明尼苏达州规定，到2020年大型电力供应商的总电力必须有1.5%是源于太阳能，源于能源公司的大型太阳能阵列和社区太阳能项目。该州目前在该县主办最大的社区太阳能发电园项目，到2017年12月有58个项目，今年计划还有69个项目。

由于地形和“晴天”的天数，明尼苏达是应用太阳能的好地方，然而一旦筛选了所有潜在实际可用的地方，真正可用的地方就大大减少了。例如划分后，在卡弗县的40500个地块中，除去农业保留，合适的地面（没有树林）、湿地和接近电网连接重要输电线路的只有128块（该县的0.32%）是适合开发的地块。

由于该方案授予“太阳能发电园”开发商建设1 MW发电园的许可，最终允许在一个地块，建设5个单独的太阳能发电园。每兆瓦的太阳能发电园需要2.5英亩（10117 m²）的地方安置太阳能光伏板阵列。

而且，开发商的任务就是要找到和保证订购者要用开发商建设的太阳能发电园发的电。这就保证新的电力事实上取代了其他方法提供的能源，障碍必须克服以便能够持续建设太阳能发电园。

围绕这些太阳能发电站的规则是苛刻的，其中一个就是单个订购者用电不能超过单个太阳能发电园的40%，每个太阳能发电园至少要有5家订购用户。

根据这种供电框架结构，在2016年年中MMP铸造厂注册为四个太阳能发电园的签约订户，以获得铸造厂全部电力需求。该方案采用头两年的耗电设置为基线，允许单个订户获得120%的用电量。MMP铸造厂订购了4个太阳能发电园，超过平均值的100%。

在铸造业的40年MMP铸造厂经历了许多经济周期，在2015-2016经济衰退（相对2014年出货量减少40%）后，MMP铸造厂对企业的增长是有信心的。所以，他们的选择是“大胆的保守主义。”

有好几家开发商赢得合同在明尼苏达安装太阳能光伏发电板阵列，每一个开发商能采用各种合同方式和订购者签订个别合同。包括从现行能源

费率指标的固定价格到较高风险的可变价格。对每一种情况，订购者都要和开发商签订25年的合同。最终经过预测MMP铸造厂的订购将每年节省25000美元，或者在合同期总期间节省625000美元。

MMP铸造厂的太阳能发电园由伯克希尔哈撒韦能源可持续公司（Berkshire Hathaway Energy Renewables）运营。该发电园2018年上网，有足够的产出，尽管MMP铸造厂的业务有显著增加，但仍可以出售多余的电到电网。MMP铸造厂不期望继续这样，因为随着经济增长，MMP铸造厂正在扩大增产，而且企业为产品确保了新客户。因为该太阳能发电园正在向大电网供电，MMP铸造厂认为在生产用电的质量和可利性方面没有区别。

但是MMP铸造厂非常高兴对于这个方案有主动权，他们的观点是太阳能将能很好地为自己的工厂服务直到未来。



动荡之下 美国汽车工业面临的四大问题

据

外媒报道，美国的汽车销量正接近历史最高水平，但美国的汽车工业却正处于巨大的动荡之中。

美国汽车制造商们正在面临一个不可持续的现状：他们拥有太多的工厂，生产出的汽车却不再是美国人想要的。这就是通用汽车关闭四家美国工厂、而福特汽车正在进行重大重组的原因。

外国车企在美建厂潮

美国汽车工厂产能过剩的一个主要原因是：外国汽车制造商们三十多年来大举在美国兴建工厂。截止到目前，外国汽车制造商们在美国共经营着19家汽车组装厂，这一数字还在继续增长。今年早些时候，沃尔沃汽车在美国新建了一家工厂；丰田与马自达正在阿拉巴马州合资建立一座新工厂；宝马正扩大其在南卡罗来纳州的工厂，而该工厂已经是其全球最大的工厂，此外宝马还考虑在美国新建一家发动机工厂。

这些工厂降低了外国汽车制造商对美国客户的运输成本、缩短了交货时间，还降低了汇率波动的风险。过去三十年，这些工厂帮助使外国汽车制造商在美国的市场份额翻了一番，目前美国销售的汽车有一半以上是由外国汽车制造商生产的。

外国汽车品牌在美市场份额的增长是以牺牲美国本土汽车制造商为代价的。1988年，当丰田汽车在美国肯塔基州开设工厂，开启在美新建工厂的热潮时，美国通用、福特和菲亚特克莱斯勒汽车公司（FCA）控制了美国汽车市场74%的份额。如今，这三家汽车制造商在美国汽车市场的份额仅占44%。通用

汽车一半工厂的产能利用率不足80%，而这通常是工厂的盈亏平衡点。美国汽车研究中心工业、劳动与经济部副主席Kristin Dziczek表示，“每家工厂的产能都未能得到充分利用，这种现象在通用汽车更为明显。”

SUV突然爆红

消费者喜好的变化一定程度上也导致了供应过剩。近年来，消费者的购车偏好突然从传统轿车转向运动型多用途车（SUV）和卡车，使得一些轿车制造厂的产能远远超出所需，而一些生产SUV的工厂实际上正面临产能紧张的局面。

一些汽车工厂已经从轿车改为生产SUV和卡车。福特已使一家原本生产福克斯车型的工厂开始生产新款Ranger皮卡，此外，福特还在一些产能利用率不高的工厂裁员1,150人，并将大部分工人转移到生产SUV的工厂。克莱斯勒也计划关闭底特律的一家发动机工厂，并重新开工生产Jeep大切诺基。

然而，将工厂生产重点从轿车转向卡车是一个昂贵的过程。SUV虽然越来越受欢迎，但还不足以完全填补汽车制造厂的所有闲置产能。而电动汽车和自动驾驶汽车也还需要一段时间才能填补上产能空缺。这也是通用汽车计划关闭工厂、而福特汽车在其为数不多的美国工厂削减轮班和岗位的原因。

汽车销量下滑

2010到2016年间，美国汽车销量基本上呈直线增长，销量增长了三分之二以上。但去年，美国汽车销量下降了5%，今年前九个月的销量虽略有上升，



但即使今年全年勉强实现小幅增长，也无法回到2016年创纪录的销量水平。

市场研究咨询机构LMC Automotive分析师Jeff Schuster表示，“目前我们已经从2016年的顶峰状态开始慢慢收缩，随着更多工厂加速转向生产跨界车和SUV，也将有更多工厂遭遇和通用汽车一样的局面。”

汽车进口量

美国汽车工业的另一问题在于汽车进口量。通用关闭工厂，美国总统特朗普以及一些国会议员将其归因为从欧洲和亚洲进口的汽车量，以及美国汽车制造商在墨西哥工厂生产汽车然后进口。外国汽车出口到美国是该国工厂面临竞争的一个原因，但不是主要原因。目前在美国销售的大部分汽车仍然是美国制造的。

外国汽车制造商们去年在美国本土总共生产了520万辆汽车，这比墨西哥和加拿大工厂出口到美国的汽车总量还多出大约100万辆，也几乎是去年美国从亚洲进口的汽车数量的两倍，是从欧洲进口汽车数量的四倍多。此外，美国大部分从亚洲和欧洲进口的汽车均是轿车车型，而不是SUV。因此，随着美国人减少购车，美国也可能减少一些外国汽车进口量。

压铸行业的经营困惑：

- 铸件废品率居高不下、回炉料堆积如山
- 漏水、漏油、漏气随处可见、制造成本难以受控
- 设备、模具故障频发、生产效率难以发挥
- 员工流动性过大、生产过程作业工艺不稳定

领航者在这里

—— 压铸行业精益咨询领导者：合知创行

深圳合知创行管理咨询有限公司是中国率先提出“精益管理整体解决方案”咨询服务的倡导者和践行者，合知创行坚守“整合知识，创造行动”的咨询理念，致力于成为中国制造企业可信赖的长期合作伙伴。

在与客户共建精益企业的过程中共同的管理实践，合知创行与客户企业形成了深度互信的战略合作关系，成为国内咨询行业合作周期最长续签率最高的咨询公司之一；

通过精益咨询团队的学习和实践，合知创行不断总结和提炼出中国压铸制造型企业精益管理的知识体系，并以贴身服务和量体裁衣的咨询方式与客户企业合作共同打造切合企业实际而富有成效的精益管理模式。

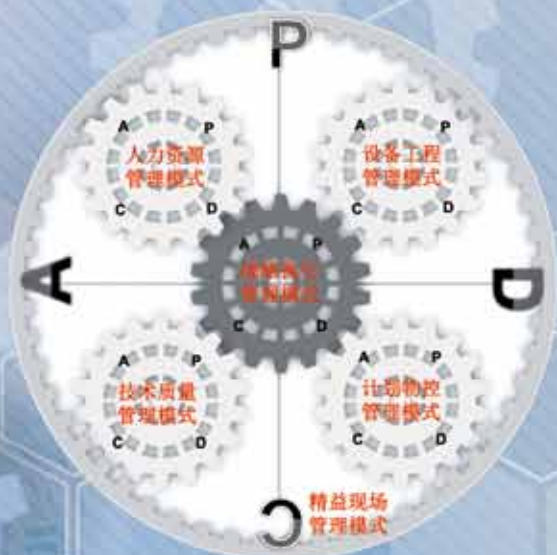
压铸企业精益化的过程是一个复杂的系统工程，需要将精益思想融入到“压铸作业流程、压铸技术工艺、设备及模具”之中，通过“精益化、自动化和信息化”的三化融合理念驱动企业实现全员参与、持续改善。

通过现场 QDC 管理改善，逐步建立员工参与现场日常管理的平台，形成持续改进的环境



对压铸设备及周边设备进行基于操作者和管理者能力的自动化投入，搭建稳定过程

将压铸车间现场管理要素通过信息化 (MES) 的手段固化下来，形成标准的管理流程和运行方式



精益生产管理模式是压铸型制造企业运营管理的整体解决方案，以企业战略为驱动中心，牵引压铸企业各项职能管理活动和生产现场增值活动协调一致运作，从而使企业成为一个系统和协同的有机整体，为客户创造最大化的价值。

香港铸造业总会33周年会庆暨就职典礼圆满举办



2

2018年10月31日晚，香港铸造业总会第33周年会庆暨新一届理事会架构成员就职典礼，在香港龙堡国际酒店隆重举行。今年7月当选香港铸造业总会新一届会长的蔡子芳先生，新当选的6位常务副会长梁伟祥先生、冼慧妍小姐、陈善荣先生、梁诗雅小姐、冯志明先生、张莹小姐等新一届理事会架构成员宣誓就职。

香港商务及经济发展副局长陈百里先生，中联办经济部贸易处副处长周轶先生，中国铸造协会会长张立波先生，中国铸造学会理事长、中国工程院院士丁文江先生，台湾铸造品工业同业公会理事长廖坤成先生，以及全国铸造行业兄弟协会领导，香港铸造业总会会员企业代表，专业媒体记者等600余名嘉宾共同见证了这一重要时刻。

蔡子芳先生作为新任会长首先致辞，他表示，香港

铸造业总会走过33年，取得的成就离不开总会历届领导及理事会与会员的共同努力，而其本人自2003年加入总会至今，积极参与会务，见证总会辉煌，今被委任会长，深感责任重大。

蔡会长表示，未来，将推进总会各项事业向前发展，推动总会内部管理改革，规范工作职责及两地秘书处工作效能，提升服务水平；培养青年一代铸造企业家和接班人；规划并办好铸业展览会；推动两岸三地铸造业兄弟协会交流合作；帮助会员了解内地政策及发展步伐；为会员设计和举办更多的交流活动，创造多元化效益；牵头成立安全生产专家协会；新形势下协助会员企业转型升级等。他相信，在总会33年基业之上，会员同心协力下，香港铸造业总会必将迎来更加美好未来。

香港商务及经济发展副局长陈百里博士在致辞中表



▲ 香港铸造业总会新一届会长
蔡子芳先生



▲ 香港商务及经济发展副局长
陈百里博士



▲ 中联办经济部贸易处副处长
周轶先生



▲ 中国铸造协会会长
张立波先生



示，香港工商界企业要进一步发展，需要不断提升科技实力，加强对外联系。为此，特区政府做了大量工作，推出资助计划或成立基金会，来奖励企业科技创新，同时贸发局紧抓“粤港澳大湾区”、“一带一路”机遇，率领企业走出去，为企业发展提供便利和支援。

中联办经济部贸易处副处长周轶先生表示，中联办经济部贸易处是协调内地和香港地区工商界联系的桥梁，当前两地经济深度交融，大部分香港企业在内地都设厂。他希望，可以通过总会的管道向贸易处多提意见和建议，共同努力提升港资企业的营商环境。同时，把握粤港澳大湾区及“一带一路”机遇，加快走出去的步伐。现时中美贸易战正酣，他希望铸造企业努力练好内功，贸易处也会审视当下经济现状，及时反馈中央协调出台相关财税优惠政策，协助企业渡过难关。

张立波先生身兼中国机械工业联合会副会长、中国铸造协会会长两职，张会长代表两家协会向总会33周年会庆就职典礼表示祝贺，并对总会历届理事会成员及与会嘉宾表达美好问候和祝愿。他表示，服务是行业协会永恒的主题，总会在过去33年，在历届理事会领导下，总会为会员企业、行业提供优质的服务，为香港乃至国家铸造业发展做出重要贡献。

张会长指出，在过去，中国铸协和总会的合作树立了行业典范，合作办会、办展，彼此合作朝向更高、更新、更远，团结协作，为行业发展贡献力量。新时代、新作为，他希望，未来两会继续加强合作，同心共铸，汇聚正能量，推动中国铸造业向前发展。

致辞结束，陈百里副局长、周轶副处长、张立波会长，分别为香港铸造业总会新任会长、常务副会长、副会长、理



▲ 颁发委任状



互赠礼品

事成员、荣誉会长、秘书长、司库、义务核数师、义务法律顾问等新一届理事会架构成员颁发委任状。随后，新一届会长及理事会成员宣誓，由陈百里副局长监誓。

香港铸造业总会33周年会庆暨就职典礼，来自全国多个省市兄弟协会/学会、行业知名媒体前来观礼和恭贺。中国铸造协会、中国铸造学会、上海交通大学、台湾铸造品工业同业公会、江苏省铸造学会、浙江省铸造协会、中国铸造协会压铸分会、苏州市压铸技术协会、河南省铸锻工业协会、广西机械工程学会铸造分会、广东省铸造行业协会、《压铸周刊》传媒、《铸造技术》杂志、《特种铸造及有色合金》杂志送上了贺礼并接受回礼。

礼毕，蔡子芳会长为新加入的会员单位颁发证书盾牌。大新银行王志荣先生、中山市德工机械科技有限公司房志强先生代表所在企业上台授牌。



▲ 颁发证书盾牌

活动晚会，主办方为与会嘉宾准备了丰盛的晚宴，精彩的文娱节目、现场抽奖。美酒佳肴，把酒言欢，在欢声笑语中，香港铸造业总会第33周年会庆暨新一届理事会架构成员就职典礼圆满落下帷幕。



◀ 宴会现场

“2018压铸初创与成长型企业论坛”在苏州举行

11月15日,“希望之翼--2018压铸初创与成长型企业论坛”在苏州文博诺富特酒店隆重举行。本次论坛由中国机械工程学会主办,中国机械工程学会铸造分会、宁波中铸信息科技有限公司承办,以“传成功之道,铸明日之星”为主题,旨在通过专家和企业家在市场、技术与管理等知识及经验的传授分享,提升成长型企业综合素质,培育压铸行业的未来之星。

本届论坛邀请了大连亚明汽车部件股份有限公司总经理方建儒博士、阿尔克森(苏州)铸造技术有限公司董事长兼总经理余永吉先生、一汽铸造有限公司高级主任师董显明先生、宁波天正模具有限公司董事长张小岩先生、宁波众鑫压铸模具有限公司常务副总经理陆盈盈女士作专题报告。近60名压铸企业负责人报名参加并与会聆听演讲。

中国机械工程学会铸造分会副秘书长刘鸿超先生首先致辞。作为论坛的发起人之一,刘鸿超先生希望,将平台打造成为“传成功之道,铸明日之星”的平台,扶持一大批初创与成长型企业成为压铸业的明日之星,助力我国压铸产业由大变强。



董显明先生以“压铸件制造技术的多元化发展”为主题作报告,介绍了压铸件制造多样化的工艺及技术。



方建儒博士以“当前压铸行业国内外现状与发展趋势”为主题作报告,深入介绍和分析了压铸产业在技术、工艺、应用等方面的发展现状与未来趋势。



▲ 会议现场



余永吉先生以“压铸企业高效管理模式与智能化发展”为主题作报告,介绍了压铸车间运用现代化生产技术实现自动化、智能化和数字化管理。

张小岩先生以“压铸企业市场开发、供应链管理、创业故事”为主题作报告,结合自身企业实例,分享了市场开发、供应链管理等成功经验,以及自身的创业历程。



陆盈盈女士以“创业经验与故事分享”为主题做报告。作为子承父业的创二代,她分享了她工作经历,以及管理企业的经验。

嘉宾演讲后,主办方还安排了“现场问答”互动环节,演讲的专家就企业家提问做了详尽的解答。本届论坛在热烈互动的氛落下帷幕。

第二届论坛计划于明年举办。

香港铸总、中国铸协与展商积极互动

2018第八届国际（东莞）铸业展盛大开幕



2

018年11月27日上午，“2018第八届国际（东莞）铸业展”在东莞厚街广东现代国际展览中心隆重开幕。

历经数载，由香港铸造业总会、香港讯通展览公司倾力打造的国际（东莞）铸业展，已成长为国内最具影响力的压铸专业展之一，被誉为“华南压铸第一展”。展会为压铸及铸造产业链上下游企业开拓华南市场，搭建了产品

展销、技术交流、企业合作的大平台。

本届展会受到了各方的关注和支持，主办单位香港铸造业总会联合中国铸造协会等倾力做好展商服务工作，不仅招揽大批专业观众，还在现场与展商积极互动。

2018国际（东莞）铸业展为众多压铸及铸造企业展示新产品、新技术、新材料、新应用的良好契机。本届展会吸引了逾160家行业上下游企业参展，展会面积比上届增长了12%，展商数量增长33.3%。无论从数量上还是质量上都有显著提升。彰显了主办单位香港铸造业总会丰富的办展经验及优质的服务，赢得了展商的肯定和信赖。

压铸机生产企业素来在专业压铸展“唱主角”。顺应“工业4.0”趋势，瑞士布勒、力劲集团、海天金属、仁兴集团、盈向科技、日本菱沼、捷迅机械、佛山联升、固德威、广东宝洋、锐达机械、德工机械、广州震高、志胜达等国内外压铸机企业，展示了全新的自动化压铸单元及压铸岛解决方案。

本届展会还吸引了日昭自动化、上海震界、东莞合富



莱、广州德珪麒、文杰智能、东莞海瑞、隆盛智能、恩仕自动化、深圳台湾、宜兴旭灿、深圳利兴隆等大批压铸自动化及周边设备企业。高原、耀盛、鼎正鑫、西瓦克、东莞热工、三山诺、高捷、尚毅以及百顿、金象、天府、津大坭坭等金属熔炼领域的知名品牌参展。

与此同时，压铸模具、温控设备、压铸耗材、特殊钢、合金材料企业同样形成本届展会的一道亮丽风景，广东华铸、奔达模具、启新模具，奥德机械、深圳久阳、深圳亿翔、奥兰特，英赛德、福州唯氏、华兴隆、三和兴模具钢、肯纳特压铸钢、北重特钢，海兴金属、辉煌金属、万泰隆、雄信等企业悉数亮相。

除上游设备、原材料、耗材厂商外，压铸行业的压铸件企业在展会上展露风采，知名压铸件生产商嘉瑞集团、深圳顺景园、乐丰集团、珠海润星泰、运豪集团、深圳安镁、正汉压铸、凤发五金、合成压铸、极品压铸、宏哲五金等前来参展，为展会增光添彩。

在专业观众与卖家邀约方面，主办方更是做足功课、卯足劲。本届展会，主办方邀请了香港铸造业总会50多名企业家、中国铸造协会青年企业家分会50多名青年企业家，出席展会开幕式和参观展会。与此同时，还邀请了岭南学院模具铸造专业100多名学员前来参观学习，以及广州花都五金协会60名企业负责人莅临观展采购。

展会期间，为感谢展商一直以来对国际铸业展的积极参与与支持，主办方连同中国铸造协会领导及主要成员一道，为我们展商“站台”。中国铸造协会会长张立波先生、香港铸造业总会会长蔡子芳先生、苏州市压铸技术协会秘书长张山根先生、力劲集团创办人刘相尚先生、香港铸造业总会常务副秘书长张沛女士等一行先后到主要展商展位指导交流。

每到一展商，领导都和企业负责人亲切交谈，了解企业的发展情况，结合现今的发展趋势，提出了一些可行的建议，增进展会与企业的凝聚力，并与逐家展商负责人合影。



此次活动，旨在为行业间的交流合作做好服务，不仅为参展企业提供一个展示的“舞台”，也为展商搭建产品展销、技术交流、企业合作的大平台。主办方将不遗余力地为企业发展和企业间交流合作做好服务，进一步提升铸业展的品牌及价值。

展会期间，数十场配套的论坛及研讨会在广东现代国际展览中心同期举行。会议涵盖了精密铸造、模具材料、模具配件、材料表面热处理、工业4.0智能制造、3D打印技术等主题。

与国际（东莞）铸业展同期举办的还有“2018第十二届东莞国际模具、金属加工、橡胶及包装展”与“2018广东国际机器人及智能装备博览会”。三展联动，一场汇集制造业先进科技的年度行业盛会震撼演绎。



2018迈格码大中华区用户大会圆满落幕

2018年12月6-7日，第十四届迈格码大中华区用户大会在苏州希尔顿酒店隆重举行。来自全国各地MAGMA用户，压铸及铸造界专家、MAGMA中国、新加坡的领导及专家，以及媒体代表近130人参加了本次大会。会上，用户企业代表不仅分享了MAGMA软件在各领域应用的实践经验，MAGMA公司还介绍了MAGMA软件的全面解决方案，以及新技术、新技巧及应用。

大会开始，MAGMA中国总经理马修（Mathieu Weber）致欢迎词，他首先欢迎与会嘉宾光临本次大会，并感谢大家一直以来对MAGMA中国的支持和帮助。跟与会人员分享了迈格码在今年的重要纪事，在行业内相关有影响力的展会或会议上都会有迈格码的身影。2018年是MAGMA中国非常重要的一年，软件升级到5.4版本，推出了本地化的中文版软件，完成了5.4版本的升级培训，网站服务器从德国搬到了中国使得用户拥有更好的浏览体验。这一切都说明MAGMA非常重视中国市场的售后，致力于提供优质的服务。

迈格码培训学院也一如既往地为客户提供优质的培训服务，不仅在成都成功举办了举办黑色研讨会，而且也积极组织了有色研讨会，为客户提供交流的平台，并且还特地为铸件采购商提供定制化的培训课程等等，不断加强与客户之间的交流。MAGMA全球都非常关注铸造的教育事业，努力为铸造行业培育人才。在上半年度，MAGMA积极与清华大学基础工业训练中心合作，成立迈格码铸造仿真实验室。马修代表MAGMA全体同仁向每个客户致以真诚的感谢，MAGMA的不断发展离不开客户的大力支持。

在致辞结束后，MAGMA新加坡总经理赵望前博士与会人员分享了参加MAGMA用户大会的意义。迈格码利用这个机会与用户分享成功案例、使用技巧以及未来几年里迈格码软件发展方向。



紧接着会议以使用单位（用户）分享MAGMASOFT®的应用经验及成果为主。来自河北北方铸业的宋美新先生，分享了“利用MAGMASOFT 预测铸件的气孔缺陷”的报告，论述了对气孔的认识以及如何利用MAGMA进行分析，将实际与模拟结合起来的案例。

东风汽车公司技术中心的黄未华先生分享了“缸体压铸过程中缸套应力分析与验证”报告，从铸造残余应力等多方面进行探讨，阐述了如何利用MAGMA模拟分析解决了缸套开裂问题。

来自东方汽轮机的张昊伟先生，分享了“D150S 中压联合汽阀铸件开发”报告，通过MAGMA辅助分析、比选，确定了阀壳合理的浇注方向、铸造参数，利用MAGMA进行充型模拟、验证，确定了充型平稳、入液均匀的浇注系统，减少了浇注缺陷产生，为阀壳高质量提供保证。

一汽铸造有限公司的金延竹先生分享了“基于MAGMASOFT 的乘用车动力系统铸件开发”报告，借助MAGMA优化浇注系统，避免由于铁水卷气氧化而产生的气孔和夹渣类缺陷，确定最优方案。

广东鸿图科技股份有限公司的陈国恩先生介绍了“如何利用DoE 优化功能选择合适的压射低速速度”的体会。合理的低速速度的选择，需要多个低速数值进行优化模拟，综合对比多个结果数据而得。

无锡烨隆精密机械有限公司丁骞先生，分享了“D5S材料缩松预测分析”报告。MAGMA软件的出现可以帮助铸造人利用先进的软件进行预先预测分析，从而有的放矢的拿出解决现场问题的措施，开阔思路，从而快速有效的解决实际生产中出现的的问题。

广东文灿模具有限公司的曹炯聪先生，分享了“转向器温度研究测试报告”，通过MAGMA软件，可以模拟生产工艺，预测潜在风险。

来自重庆大江美利信压铸有限责任公司李俊涛先生，



▲ MAGMA中国总经理
马修先生致欢迎词



▲ MAGMA新加坡总经理
赵望前博士

不一样的行业聚会， “北仑压铸兄弟联谊会”喜庆圆满

12

月8日，中国许多地方下起入冬以来的第一场雪。这一天，中国压铸及压铸模具产业聚集地——宁波北仑，户外寒风凛冽，温度降至10℃以下，格外寒冷。

然而，北仑赫拉海岛花园酒店内却热闹非凡，“北仑压铸兄弟联谊会”在这里隆重召开。



▲ 宴会现场

“16位联合发起人，23位志愿者，63位赞助商代表，6位压铸达人（技术专家），543人报名，503人到场”。发起人宁波中铸信息科技有限公司COO刘志国先生分享了这样一组数据，可见此次联谊会的规模之大，以及它的不一样。

下午16时，会议开始报到并进行首个环节“华山论剑”——答疑解惑环节，组织者邀请了张硕秋、胡首鸣、潘曙光、张强等6位在铝、镁、锌压铸方面专长的压铸达人，为有缺陷产品的压铸厂代表现场答疑，解答他们在实际生产上遇到“疑难杂症”。压铸厂代表积极提问，达人们热情解答，彼此热烈互动。

下午18时，大会进入第二环节“志同道合”，16位联合发起人、63位赞助商代表先后发言，在自我介绍的同时，积极推介所在企业及产品。

致辞完毕，晚宴开始，进入“群英荟萃”、



▲ 6位压铸达人“答疑解惑”

“把酒言欢”环节，53桌酒席同时开席，场面壮观，在轻松愉快的宴会中结交朋友，交流行业讯息，合影留念。

由中铸科技在全国各地发起的“压铸兄弟联谊会”是一场与众不同的聚会。它面向所有的压铸从业者，参会者以下游压铸件厂家代表为主，上游配套厂商代表为辅；它是一场自动自发的聚会，发起人只是倡议者，全员才是搭台者、唱戏者；它是一场公益性的联谊活动，活动经费主要来自赞助商，非盈利，收支平衡。因此，它能充分调动参与者的积极性，得到压铸人的高度拥护，取得圆满成功。



分享了“MAGMASOFT 在产品开发过程中的应用”，阐述了通过MAGMA软件，可以帮助我们识别产品在生产过程中潜在的生产风险并降低潜在风险程度，进而加强控制以带来稳定、合格的产品。

第一天会议的最后，马修和与会嘉宾分享了MAGMA给客户带来的附加价值以及软件最新的研发方向。迈格码的目标是想让客户从MAGMA软件中受益，不断提高工作效率。MAGMA将会不断改善以及提升自身要求，竭诚为每一位客户提供更好、更全面的服务。

第二天上午的会议，主办方安排了铸铁组、铸钢组、

压铸组、有色综合组四场分组讨论会，在四个会议室同时进行，与会人员的热情不减，学术交流氛围浓厚。

第十四届迈格码大中华用户大会在热烈的掌声中落下了帷幕。迈格码中国每年组织用户大会的主要目的为广大用户提供一个相互学习和相互交流成功经验的平台，相互切磋技艺，提高使用迈格码软件的技能、提高利用迈格码软件解决实际问题的能力。迈格码软件能帮助减少设计时间、优化设计，优化操作条件，提高产品质量。其中一个非常重要的作用就是帮助用户的成长，实现他的目标。

力劲携豪华阵容出展2018国际（东莞）铸业展 现场展示压铸及后加工设备解决方案

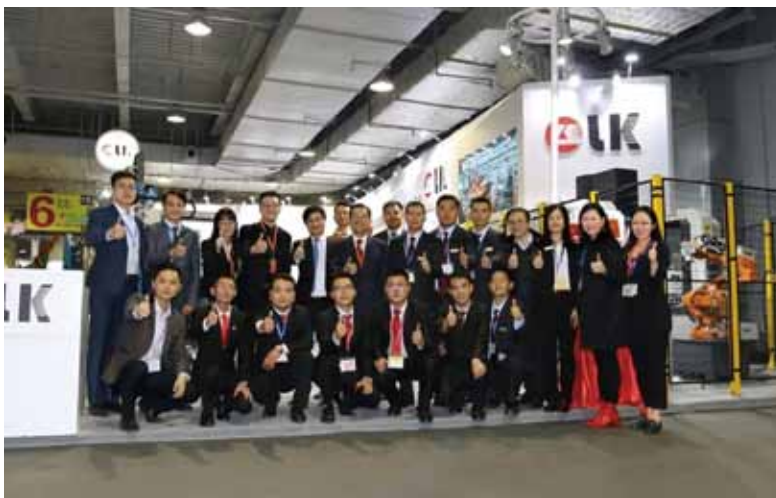
作

为压铸机制造领域的龙头企业，力劲集团携豪华阵容出展2018国际（东莞）

铸业展，包括一套IMPRESS-PLUS DCC 280冷室压铸机为主机的全自动压铸单元、压铸后加工设备VM-800立式加工中心，为专业买家提供从压铸到后加工一站式生产设备解决方案。

力劲始终引领国内压铸机设计及制造技术新潮流，拥有强大的研发实力和积累了丰富的实践经验，本次展出的IMPRESS-PLUS DCC 280压铸单元系IMPRESS系列冷室压铸机的延伸，拥有多项自动化生产配置，全系标配可变速伺服油泵。相比普通压铸单元，可节省50%以上的能耗。配备喷涂、取件、切边、输送等全自动化生产，可减轻劳动强度、节省人力资源、缩短生产周期，提高生产效率。

为满足用户压铸后精密加工的需求，力劲先后推出多个系列数十款加工中心产品。此次展示的VM-800立式加工中心，主要针对高精度中小型零件的加工。VM-800采用



▲ 力劲参展团队



▲ 力劲VM-800立式加工中心

三菱M80数控系统，拥有三菱电机史上最大门电路的CNC专用CPU，HG系列高扭矩轴向电机和MDS-EM系列驱动器，高生产性和易用性兼备，可广泛用于铝件及铸铁件的量产型零件加工。

同时，力劲还携手兄弟品牌意大利意德拉IDRA一起参展。

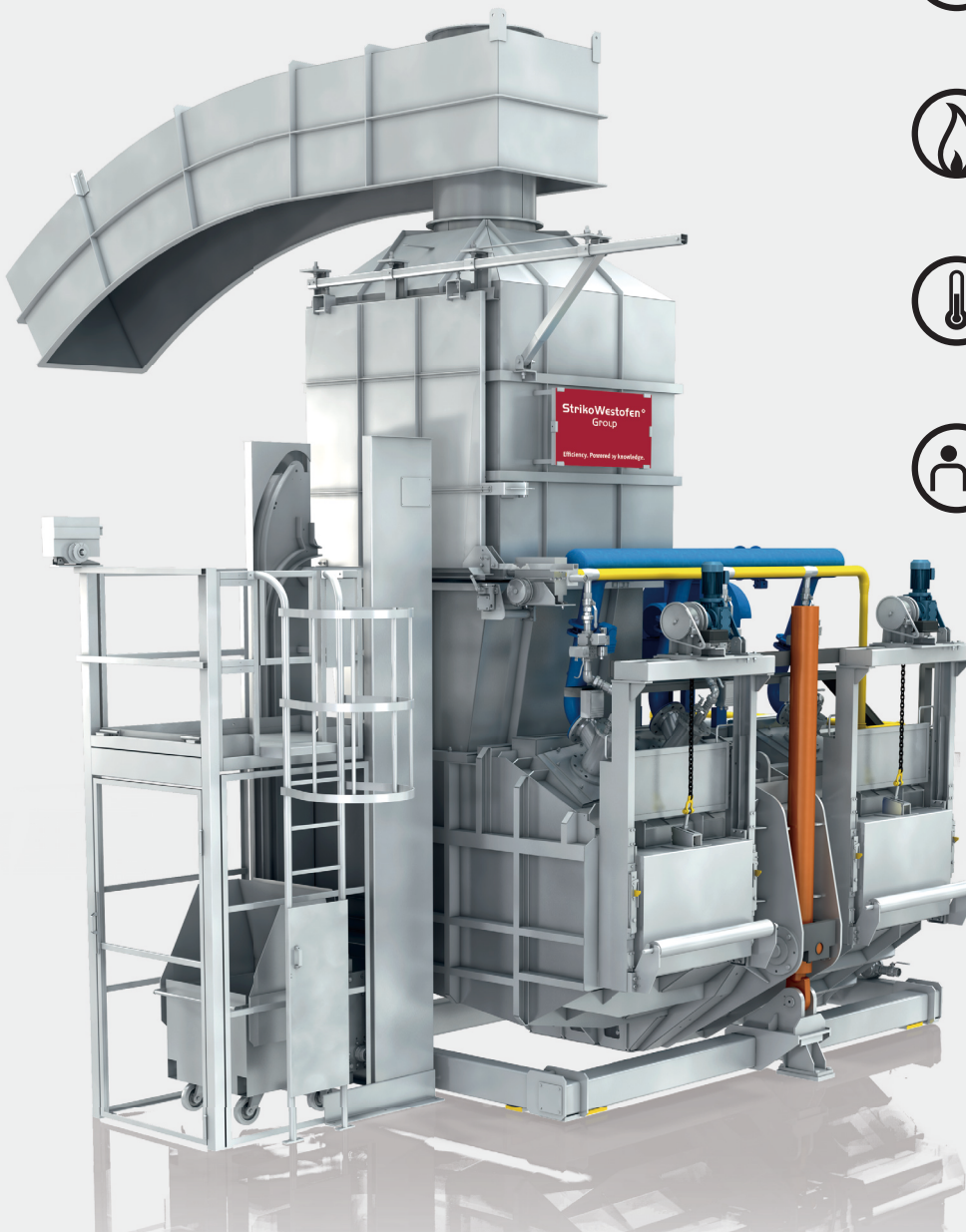


▲ 力劲展台



▲ 力劲IMPRESS-PLUS DCC 280 冷室压铸机

STRIKOMELTER[®] 全球领先的熔炼炉



Up to 99.75%

无可比拟的高金属收益
Unbeatable metal yield



489kWh/t

高能效
Highest efficiency



± 5°C

完美温控
Perfect temperature control



70 years

历史悠久
Long and professional
experience



www.strikowestofen.com

2019第十三届中国国际压铸工业展览会

2019年3月13日-16日

上海新国际博览中心

E2馆T09展位

史杰克西热能设备(太仓)有限公司

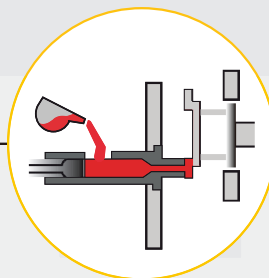
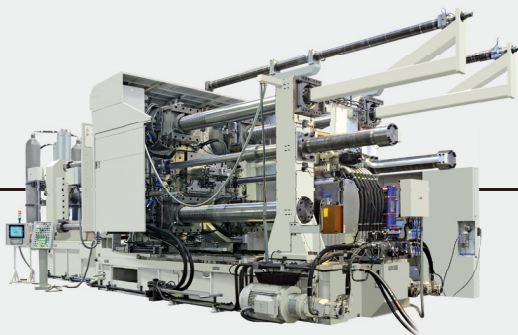
地址: 江苏省太仓市经济开发区苏州东路18号

电话: 0512-53675500

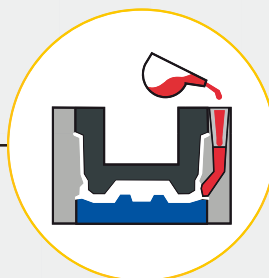
邮箱: info@strikowestofen.com.cn

整体压铸解决方案

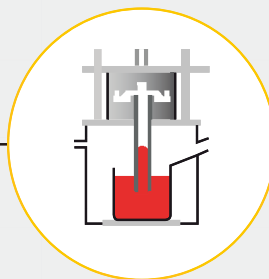
01 高压压铸



02 重力浇铸



03 低压铸造



意特佩雷斯高斯是一家在有色金属铸造领域能为客户提供全方位铸造设备和自动化方案的国际领先供应商。主要应用于高压压铸、重力浇铸和低压铸造。

www.italpressegauss.com

2019第十三届中国国际压铸工业展览会
2019年3月13日-16日, 上海新国际博览中心
E2馆T09展位

ITALPRESSE | GAUSS

A Norican Technology





生产管理

- 产品管理
- 刀具管理
- 工艺管理

可在线查看每个产品的基础信息、产品工艺方案信息、可实时查询单个零件的刀具消耗成本、可实时查询每道工序的刀具消耗成本。

可在线查看每一把刀具加工的产品信息、加工的材质信息、刀具组件信息、刀具走刀方式等信息。

企业的工艺知识库、可在线查看每一个工艺方案对应的工序工步详情、推荐的切削参数、刀具清单、节拍汇总表、同一产品进行方案对比等信息。

产品接口

- 车间现场设备/IO信号
- MES
- 财务管理系统
- ERP

实时获取机床的信息、可与机床对接。
生产制造执行系统：计划、排产、加工等管理。
财务管理系统：用友、金蝶等。
传统的ERP：包括销售、采购、出入库管理等。



Tel: 029-87814108
www.xawinway.com



Tel: 18092399132
www.51tams.com

上海善是科技有限公司

制造铝灰机的专业厂商—上海善是科技有限公司，是研发、生产、销售全自动铝灰处理设备的专业企业，为客户提供订制服务。公司成立于2005年9月。拥有先进的设计能力、完善的制造体系和快速的售后服务。

全自动铝灰处理设备是连续处理铝和铝合金熔炼过程中产生的热浮渣的专用设备。它使用内外叶片和加水工艺、利用物质比重不同的原理，提取铝渣中的金属铝，并将残渣快速冷却和筛分。

精益制造的全自动铝灰处理设备设计合理规范、结构造型经典简洁、设备运行稳定可靠、维护简单快捷。公司践行绿色发展理念，处理过程中实现了“烟气不外溢、粉尘不落地”以清洁生产为目标保护环境。

全自动铝灰处理设备实现了80%以上的金属铝回收，使残渣综合利用和二次循环利用，为客户实现铝的高效回收、降低废弃物的排放总量和熔铸损耗，提升经济效益奉献绵薄之力。

攻克铝渣处理现场“脏”“乱”“差”的痼疾
解决企业处理铝渣“老”“大”“难”的痛点



【大型设备-600 型】适合再生铝等铝渣量 6000 吨以上的企业。

【中型设备-400 型】适合年处理渣量 4000 吨左右的企业，王牌产品。

【小型设备-200 型】适合年处理渣量 2000 吨以下的企业，压铸行业用。

- 1、以上三种规格的设备均可选配相应风量的除尘器。
- 2、所有规格的设备均可成套或者单机销售。

工匠精神 竭诚服务！

铝灰处理专家热线：**13761604609** 向先生